



HTD - Zahnriemen



Mustang Speed
Mustang Torque

INHALT

HTD - ZAHNRIEMEN Mustang Speed - Mustang Torque	Seite
Lieferprogramm - Standardbreiten - Sonderprofile	1
Riemenaufbau - Komponenten - Hauptabmessungen	2
Bezeichnung - Längenprogramm	3 - 5
Sonderprofile - spezifische Metergewichte	5
Toleranzen	6
Eigenschaften - Riemenauswahl	7
Leistungstabellen HTD Zahnriemen 3M bis 14M	8 - 15
Leistungstabellen Mustang Speed 3M bis 14M	16 - 23
Leistungstabellen Mustang Torque 8M und 14M	24 - 28
Zahnscheiben - Toleranzen - Bezeichnung	29
Zahnscheiben - Ausführung "ungebohrt zentriert"	30 - 36
Zahnscheiben - Ausführung "für Spannbuchsenmontage"	37 - 41
Übersicht Taper Spannbuchsen SER-SIT®	42
Berechnung von Zahnriemenantrieben	43
Formelzeichen - Faktoren c_0 und c_3	44
Faktoren c_2 , c_4 und c_5	42
Antriebsauslegung - Berechnungsgang	45 - 46
Berechnungsbeispiel "Gebläseantrieb"	47 - 48
Riemenvorspannung - Montagehinweise	49
TEN-SIT® und LINE LASER	50
Installationshinweise - Lagerung	51
Fehlerbeseitigung	52

SIT Zahnriemenantriebe

SIT Zahnriemen sind moderne Antriebselemente aus hochwertigen Werkstoffen, die nach modernsten Fertigungsverfahren hergestellt werden.

In ihnen spiegelt sich die langjährige Erfahrung der **SIT Antriebselemente GmbH** im Bereich der synchronen Leistungsübertragung wider und mündet konsequent in einer ganz neuen Baureihe für die unterschiedlichsten Anwendungsbereiche.

Die Zahnform ist das **HTD - Profil nach ISO 13050**.

Dieses Profil ist seit vielen Jahren in allen Bereichen der Industrie bewährt und zeichnet sich durch ausserordentliche Leistungsfähigkeit aus.

Die übertragbare Leistung ist im Vergleich zum klassischen Trapezprofil in Zollteilung mehrfach höher.

Durch die Zahnkontur in Form eines Kreisbogens ergibt sich eine besonders hohe Sicherheit gegenüber Zahnübersprung,

verbunden mit einem sehr runden Zahneingriff. Dadurch werden die typischen Laufgeräusche, verglichen mit klassischen Trapezriemen, deutlich reduziert.

SIT Zahnriemen gibt es in folgenden Ausführungen:

HTD Standard - der Basisriemen für alle Fälle

Mustang Speed - für hohe Riemengeschwindigkeiten

Mustang Torque - für hohe Drehmomente

andere Zahnformen sind auf Anfrage lieferbar.

Lieferprogramm

SIT Zahnriemen sind für das gesamte Spektrum industrieller Antriebe lieferbar. Man findet sie in der Feinwerktechnik, in Büromaschinen und Haushaltsgeräten, in der grafischen Industrie, im Maschinenbau und in der Fördertechnik.

Und täglich kommen neue Anwendungen dazu, sei es durch den Ersatz von wartungsintensiven Kettentrieben oder durch energetisch optimierte Antriebskonzepte, die kraftschlüssige Riementriebe ablösen.

Um das sehr weite Leistungsspektrum lückenlos abzudecken gibt

es die SIT Zahnriemen in 4 verschiedenen Teilungen:

Standard HTD **3M, 5M, 8M, 14M**

Mustang Speed **3M, 5M, 8M, 14M**

Mustang Torque **8M, 14M**



Standardbreiten

HTD 3M und Mustang S 3M	6 - 9 - 15 mm
HTD 5M und Mustang S 5M	9 - 15 - 25 mm
HTD 8M, Mustang S und T 8M	20 - 30 - 50 - 85 mm
HTD 14M, Mustang S und T 14M	40 - 55 - 85 - 115 - 170 mm

Sonderprofile

Alle klassischen zölligen Trapezprofile sind lieferbar. Für besondere Anwendungen gibt es jedoch auch besondere Lösungen. Dies gilt natürlich auch beim Zahnriemenprogramm der **SIT Antriebselemente GmbH**.

Entsprechend sind neben dem HTD - Profil auch die Profile STD und GTR (Poly Chain®) lieferbar.

Fordern Sie bitte unsere technische Beratung an.

Riemenaufbau

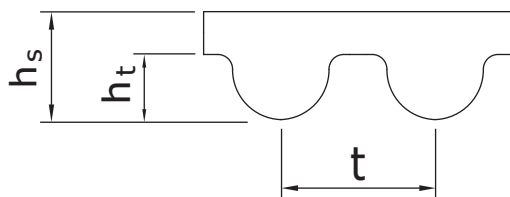
Für die Fertigung der SIT Zahnriemen werden nur hochwertige Werkstoffe verwendet, wobei in den unterschiedlichen Ausführungen die jeweilige Kombination der Bestandteile die spezifischen Eigenschaften gewährleistet.

Wesentliche Komponenten eines Riemens sind:

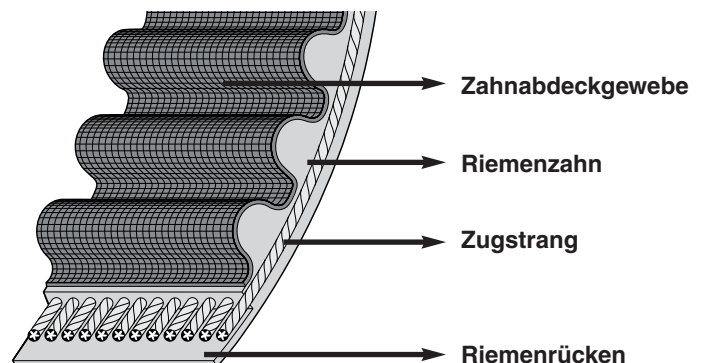
- 1) der Riemenrücken
- 2) der Zugstrang
- 3) der Riemenzahn
- 4) das Zahnabdeckgewebe

Komponente	Riemenausführung		
	HTD Standard	Mustang Speed	Mustang Torque
Riemenrücken	CR	CR	NBR
Zugstrang	Glascord	Glascord S	Aramidcord
Riemenzahn	CR	CR	NBR
Zahnabdeckgewebe	Polyamid	Polyamid xS	Polyamid xT

Zahnform HTD



Riemenaufbau

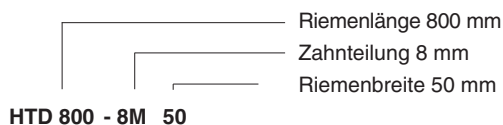


Hauptabmessungen

Riementyp	Teilung	Zahnhöhe	Gesamtdicke + Toleranz	
			h_s [mm]	+/- [mm]
HTD	t [mm]	h_t [mm]		
3M	3	1,2	2,4	0,20
5M	5	2,1	3,6	0,25
8M	8	3,4	5,6	0,40
14M	14	6,1	10,0	0,60

Bestellbezeichnung

Beispiel: **SIT Zahnriemen HTD 800 - 8M 50**



Riemenlängenprogramm

Die SIT Zahnriemen decken ein großes Längenspektrum ab, beginnend mit 111mm beim HTD 3M bis zu 4.578mm beim HTD 14M. Damit bleiben für den Konstrukteur keine Wünsche offen.

Egal ob Feinwerktechnik oder Schwermaschinenbau, mit der SIT Antriebselemente GmbH als Partner findet sich immer eine wirtschaftliche Lösung für jedes Problem.

Lieferbare Riemenlängen der Teilung 3M Ausführungen *Standard* HTD und *Mustang* S

Wirklänge L_w [mm]	Zähnezahl z	Wirklänge L_w [mm]	Zähnezahl z	Wirklänge L_w [mm]	Zähnezahl z
111	37	300	100	564	188
117	39	312	104	570	190
129	43	318	106	597	199
141	47	321	109	600	200
144	48	330	110	606	202
150	50	336	112	612	204
156	52	339	113	615	205
159	53	345	115	633	211
168	56	357	119	669	223
174	58	363	121	687	229
177	59	384	128	708	236
180	60	390	130	711	237
186	62	393	131	738	246
192	64	396	132	753	251
201	67	420	140	822	274
204	68	432	144	843	281
210	70	435	145	882	294
213	71	447	149	945	315
216	72	474	158	960	320
225	75	477	159	1002	334
234	78	480	160	1041	347
240	80	486	162	1068	356
246	82	489	163	1071	357
252	84	495	165	1125	375
255	85	501	167	1170	390
261	87	510	170	1176	392
267	89	513	171	1245	415
270	90	522	174	1500	500
285	95	525	175	1569	523
294	98	537	179	-	-

ACHTUNG ! kursiv dargestellte Längen sind Anfertigungsware. Mindestmengen sind zu beachten.

Lieferbare Riemenlängen der Teilung 5M

Ausführungen *Standard* *HTD* und *Mustang S*

Wirklänge L_w [mm]	Zähnezahl z	Wirklänge L_w [mm]	Zähnezahl z	Wirklänge L_w [mm]	Zähnezahl z
200	40	475	95	840	168
225	45	500	100	860	172
265	53	525	105	890	178
275	55	535	107	900	180
285	57	550	110	925	185
295	59	565	113	950	190
300	60	600	120	1000	200
330	66	615	123	1050	210
350	70	620	124	1125	225
360	72	630	126	1200	240
375	75	635	127	1270	254
385	77	665	133	1420	284
390	78	700	140	1500	300
400	80	710	142	1595	319
405	81	740	148	1690	338
425	85	755	151	2000	400
450	90	800	160	-	-
460	92	835	167	-	-

ACHTUNG ! kursiv dargestellte Längen sind Anfertigungsware. Mindestmengen sind zu beachten.

Lieferbare Riemenlängen der Teilung 8M

Ausführungen *Standard* *HTD* und *Mustang S / T*

Wirklänge L_w [mm]	Zähnezahl z	Wirklänge L_w [mm]	Zähnezahl z	Wirklänge L_w [mm]	Zähnezahl z
288	36	776	97	1440	180
304	38	784	98	1520	190
352	44	800	100	1600	200
376	47	880	110	1760	220
384	48	912	114	1800	225
400	50	920	115	2000	250
416	52	960	120	2104	263
424	53	1040	130	2248	281
472	59	1080	135	2400	300
480	60	1120	140	2600	325
560	70	1160	145	2800	350
600	75	1200	150	3008	376
624	78	1280	160	3280	410
640	80	1304	163	3408	426
656	82	1328	166	3808	476
688	86	1360	170	-	-
720	90	1424	178	-	-

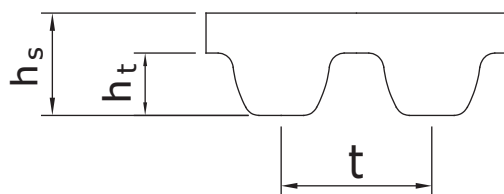
ACHTUNG ! kursiv dargestellte Längen sind Anfertigungsware. Mindestmengen sind zu beachten.

Lieferbare Riemenlängen der Teilung 14M

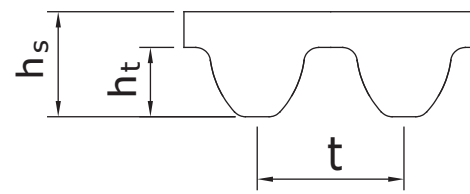
Ausführungen Standard HTD und *Mustang S / T*

Wirklänge L_w [mm]	Zähnezahl z	Wirklänge L_w [mm]	Zähnezahl z	Wirklänge L_w [mm]	Zähnezahl z
966	69	2100	150	3500	250
1050	75	2310	165	3668	262
1190	85	2450	175	3850	275
1400	100	2590	185	4326	309
1610	115	2800	200	4578	327
1778	127	3150	225		
1890	135	3360	240		

Sonderprofile



STD



GTR

Hauptabmessungen

Profil	Riementyp	Teilung t [mm]	Zahnhöhe h_t [mm]	Gesamtdicke h_s [mm]
STD	8M	8	3,0	5,3
GTR	8M	8	3,4	5,6
GTR	14M	14	6,1	10,0

ACHTUNG !

Das Profil STD ist nur in der Teilung 8mm lieferbar.
Das Profil GTR ist in der Teilung 8 und 14mm lieferbar.
Verfügbare Riemenlängen auf Anfrage. Mindestmengen sind zu beachten.

spezifische Zahnriemen - Metergewichte m_s [kg/m • mm]

Type	3M	5M	8M	14M
Standard HTD	$2,4 \times 10^{-3}$	$3,6 \times 10^{-3}$	$5,5 \times 10^{-3}$	$10,3 \times 10^{-3}$
Mustang Speed	$2,5 \times 10^{-3}$	$3,5 \times 10^{-3}$	$5,6 \times 10^{-3}$	$10,2 \times 10^{-3}$
Mustang Torque	-	-	$4,15 \times 10^{-3}$	$8,2 \times 10^{-3}$

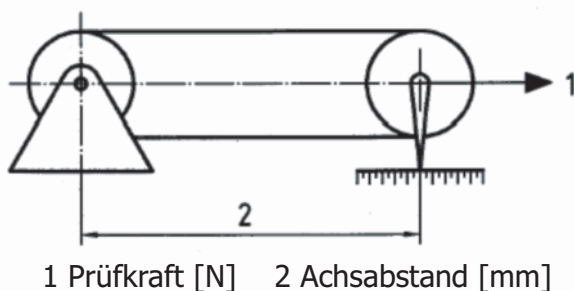
Diese Werte werden für die Ermittlung der Riemenvorspannung benötigt.
s. Seite 49

Toleranzen

Längen- und Breitentoleranzen sind in der ISO 13050 festgelegt. Engere Toleranzen sind nach Absprache möglich.

Teilung	Riemenbreite [mm]	Breitentoleranzen nach Riemenlänge		
		bis 840 mm	> 840 mm bis 1.680 mm	> 1.680 mm
3 mm	6	+ 0,6	+ 0,6	+ 0,8
	9	- 0,6	- 0,6	- 0,8
	15	+ 0,8 - 0,8	+ 0,8 - 0,8	+ 0,8 - 0,8
5 mm	9	+ 0,6 - 0,6	+ 0,6 - 0,6	+ 0,8 - 0,8
	15	+ 0,8	+ 0,8	+ 0,8
	25	- 0,8	- 0,8	- 0,8
8 mm	20	+ 0,8	+ 0,8	+ 0,8
	30	- 0,8	- 1,3	- 1,3
	50	+ 1,3 - 1,3	+ 1,3 - 1,3	+ 1,3 - 1,5
	85	+ 1,5 - 1,5	+ 1,5 - 2,0	+ 2,0 - 2,0
14 mm	40	+ 0,8 - 1,2	+ 1,2 - 1,2	+ 1,2 - 1,6
	55	+ 1,2 - 1,2	+ 1,2 - 1,6	+ 1,6 - 1,6
	85	+ 1,6 - 1,6	+ 1,6 - 2,0	+ 2,0 - 2,0
	115	+ 2,4 - 2,4	+ 2,4 - 2,8	+ 2,4 - 3,2
	170			

Schema Längenmessung



Länge [mm]	Toleranz +/- [mm]
< 150	0,15
151 - 250	0,20
252 - 400	0,23
401 - 550	0,25
551 - 800	0,30
801 - 1000	0,33
1001 - 1250	0,38
1251 - 1500	0,40
1501 - 1750	0,43
1751 - 2000	0,45
2001 - 2250	0,48
> 2250	+ 0,10 mm / m

Prüfscheiben für Längenmessung nach ISO 13050			Prüfkraft [N] bei Riemenbreite [mm]											
Teilung [mm]	Zähnezahl	Umfang [mm]	6	9	15	20	25	30	40	50	55	85	115	170
3	30	90	43	76	138									
5	30	150		112	214		379							
8	34	272				470		750		1.320		2.310		
14	40	560							1.350		2.130	3.660	5.180	7.960

Eigenschaften

SIT Zahnriemen stellen in Verbindung mit den **SIT Zahnscheiben** ein Antriebssystem dar, das Drehbewegungen synchron und winkelgenau überträgt. Dabei sorgt die perfekte Abstimmung der Formen von Riemen und Scheibe für größtmögliche Übersprungssicherheit und ruhigen Lauf des Antriebs. Die innovativen Werkstoffkombinationen ermöglichen dem Konstrukteur sehr

kompakte, wirtschaftliche Antriebe mit großer Leistungsdichte und hervorragendem Wirkungsgrad.

SIT Zahnriemenantriebe sind darüber hinaus wartungs- und geräuscharm, beständig gegen vielfältige Umwelteinflüsse und bei richtiger Dimensionierung äußerst langlebig.

Parameter	Riemenausführung HTD		
	HTD Standard	Mustang Speed	Mustang Torque
Riemengeschwindigkeit v _{max} zul. [m/s]	50	50	20
Umgebungstemperatur t _{min} [°C] / t _{max} [°C]	- 20 + 100	- 20 + 100	- 20 + 100
leitfähig nach ISO 9563	nein	ja	ja
Ölbeständigkeit	+	+	++
Ozonbeständigkeit	++	++	++

Bei Überschreitung der Riemengeschwindigkeit ist mit erhöhtem Verschleiss zu rechnen.

Riemenauswahl

Mit den **SIT Zahnriemen** haben Sie in jedem Fall eine gute Wahl getroffen. Je nach Anwendungsfall spielen alle verfügbaren Varianten ihre Stärken voll aus. Für die richtige Auswahl soll der folgende Abschnitt eine Hilfestellung sein.

HTD Standard Zahnriemen

Das ist der Zahnriemen für alle Fälle, wenn es um die Übertragung mittlerer Leistungen geht. Dabei ist das Preis-/Leistungsverhältnis ausgezeichnet, die HTD - Riemen sind robust, wirtschaftlich und vielseitig einsetzbar bei Riemengeschwindigkeiten von bis zu 50m/s.

Mustang Speed

Hier beginnt der Hochleistungsbereich.

Glascord S als Zugträger hat durch eine besondere Präparation eine herausragende Haftung zum Elastomer und eine sehr hohe Bruchfestigkeit. Das Chloropren Compound mit erhöhter Zahnabscerfestigkeit ermöglicht dauerhaft sichere Leistungsübertragung auch bei hohen Biegefrequenzen. Die große Leistungsdichte ermöglicht kompakte Antriebe bei höchster Wirtschaftlichkeit. Dabei ist der Riemen auch leitfähig nach ISO 9563, und das bei bis zu 180 km/h.

Mustang Torque

Der **Mustang T** ist in seinem Element wenn sein Aramidcord sich spannt wie eine Stahltrosse. Für hohe Zugkräfte und höchste Drehmomente ist er geschaffen. Der Verbund zum NBR-Compound ist exzellent, die Verschleißfestigkeit des Zahnabdeckgewebes auf höchstem Niveau. Im Geschwindigkeitsbereich bis 20m/s ist alles im grünen Bereich.

Der Riemen ist ebenfalls elektrisch leitfähig nach ISO-9563.

Sonderprofile

In den Riemenprofile STD (Supertorque) und GTR (entspricht Poly Chain®) sind die Riemen auf Anfrage erhältlich. Es sind Mindestmengen zu beachten.

Leistungstabelle

HTD 3M6

SIT Zahnriemen HTD3M - übertragbare Riemenleistung P in kW für Breite 6 mm an der kleinen Zahnscheibe															
Zähnezahl	10	12	14	16	18	20	24	28	32	40	48	56	64	72	80
Wirkdurchmesser [mm]	9,55	11,46	13,37	15,28	17,19	19,10	22,92	26,74	30,56	38,20	45,84	53,48	61,12	68,75	76,39
Drehzahl n_k (min ⁻¹)	20	0,001	0,001	0,001	0,001	0,002	0,002	0,003	0,003	0,004	0,005	0,007	0,008	0,008	0,009
	40	0,002	0,002	0,002	0,003	0,003	0,004	0,005	0,006	0,009	0,011	0,013	0,015	0,017	0,019
	60	0,002	0,003	0,003	0,004	0,005	0,005	0,007	0,008	0,009	0,013	0,016	0,020	0,023	0,028
	100	0,004	0,005	0,006	0,007	0,008	0,009	0,011	0,013	0,016	0,021	0,027	0,033	0,038	0,047
	200	0,006	0,010	0,011	0,013	0,016	0,017	0,022	0,027	0,032	0,043	0,056	0,067	0,076	0,085
	300	0,011	0,013	0,016	0,018	0,021	0,024	0,030	0,036	0,043	0,058	0,074	0,088	0,10	0,11
	400	0,013	0,016	0,019	0,023	0,026	0,029	0,037	0,045	0,054	0,071	0,091	0,11	0,12	0,14
	500	0,016	0,019	0,023	0,027	0,031	0,035	0,043	0,054	0,063	0,084	0,11	0,13	0,14	0,16
	600	0,018	0,022	0,026	0,031	0,035	0,040	0,051	0,061	0,072	0,095	0,12	0,14	0,16	0,18
	700	0,020	0,025	0,030	0,035	0,040	0,045	0,057	0,068	0,081	0,11	0,13	0,16	0,18	0,21
	800	0,023	0,028	0,033	0,038	0,044	0,051	0,063	0,076	0,089	0,12	0,15	0,18	0,20	0,23
	950	0,026	0,032	0,038	0,044	0,051	0,058	0,071	0,086	0,10	0,13	0,17	0,20	0,23	0,26
	1000	0,027	0,033	0,039	0,046	0,053	0,060	0,074	0,089	0,10	0,14	0,17	0,21	0,24	0,29
	1200	0,031	0,038	0,045	0,053	0,061	0,069	0,085	0,10	0,12	0,16	0,20	0,23	0,27	0,30
	1450	0,036	0,044	0,053	0,062	0,070	0,079	0,098	0,12	0,14	0,18	0,23	0,27	0,31	0,34
	1600	0,039	0,047	0,057	0,066	0,076	0,085	0,11	0,13	0,15	0,19	0,24	0,29	0,33	0,37
	1800	0,042	0,053	0,063	0,072	0,083	0,093	0,12	0,14	0,16	0,21	0,26	0,31	0,35	0,40
	2000	0,046	0,057	0,068	0,078	0,089	0,10	0,12	0,15	0,17	0,23	0,28	0,33	0,38	0,43
	2400	0,054	0,066	0,078	0,090	0,10	0,12	0,14	0,17	0,20	0,26	0,32	0,38	0,43	0,53
	2850	0,062	0,075	0,088	0,10	0,12	0,13	0,16	0,19	0,23	0,29	0,36	0,42	0,48	0,59
	3200	0,067	0,082	0,097	0,11	0,13	0,14	0,18	0,21	0,24	0,32	0,39	0,46	0,52	0,64
	3600	0,074	0,089	0,11	0,12	0,14	0,16	0,19	0,23	0,27	0,34	0,42	0,49	0,56	0,68
	4000	0,080	0,097	0,11	0,13	0,15	0,17	0,21	0,25	0,29	0,37	0,45	0,53	0,59	0,72
	5000	0,094	0,12	0,14	0,16	0,18	0,20	0,24	0,29	0,33	0,43	0,52	0,60	0,67	0,79
	6000	0,11	0,13	0,16	0,18	0,20	0,23	0,28	0,33	0,38	0,48	0,57	0,66	0,73	0,83
	7000	0,12	0,15	0,17	0,20	0,23	0,25	0,31	0,36	0,42	0,52	0,62	0,70	0,76	0,83
	8000	0,14	0,16	0,19	0,22	0,25	0,28	0,34	0,40	0,45	0,56	0,65	0,72	0,77	0,78
	10000	0,16	0,19	0,23	0,26	0,29	0,33	0,39	0,45	0,51	0,61	0,68	0,71	0,70	0,64
	12000	0,18	0,22	0,26	0,29	0,33	0,37	0,43	0,49	0,55	0,62	0,65	0,61	0,50	
	14000	0,21	0,25	0,29	0,33	0,36	0,40	0,46	0,52	0,56	0,60	0,56	0,41		

Leistungstabelle

HTD 3M9

SIT Zahnriemen HTD3M - übertragbare Riemenleistung P in kW für Breite 9 mm an der kleinen Zahnscheibe															
Zähnezahl	10	12	14	16	18	20	24	28	32	40	48	56	64	72	80
Wirkdurchmesser [mm]	9,55	11,46	13,37	15,28	17,19	19,10	22,92	26,74	30,56	38,20	45,84	53,48	61,12	68,75	76,39
Drehzahl n_k (min ⁻¹)	20	0,002	0,002	0,002	0,002	0,003	0,003	0,003	0,005	0,005	0,007	0,008	0,012	0,013	0,015
	40	0,003	0,003	0,003	0,005	0,005	0,005	0,007	0,008	0,010	0,015	0,018	0,021	0,025	0,031
	60	0,003	0,005	0,005	0,007	0,008	0,008	0,012	0,013	0,015	0,021	0,026	0,033	0,038	0,046
	100	0,007	0,008	0,010	0,012	0,013	0,015	0,018	0,021	0,026	0,035	0,044	0,054	0,063	0,077
	200	0,010	0,016	0,018	0,021	0,025	0,028	0,036	0,044	0,053	0,071	0,091	0,11	0,12	0,15
	300	0,018	0,021	0,026	0,030	0,035	0,040	0,049	0,059	0,071	0,094	0,12	0,14	0,16	0,21
	400	0,021	0,026	0,031	0,038	0,043	0,048	0,061	0,074	0,087	0,12	0,15	0,18	0,20	0,25
	500	0,026	0,031	0,038	0,044	0,051	0,058	0,071	0,087	0,102	0,14	0,17	0,21	0,24	0,29
	600	0,030	0,036	0,043	0,051	0,058	0,066	0,082	0,099	0,12	0,15	0,20	0,23	0,27	0,33
	700	0,033	0,041	0,049	0,058	0,066	0,074	0,092	0,11	0,13	0,17	0,22	0,26	0,30	0,37
	800	0,038	0,046	0,054	0,063	0,072	0,082	0,10	0,12	0,14	0,19	0,24	0,29	0,33	0,41
	950	0,043	0,053	0,063	0,072	0,082	0,094	0,12	0,14	0,16	0,22	0,27	0,32	0,37	0,46
	1000	0,044	0,054	0,064	0,076	0,086	0,097	0,12	0,14	0,17	0,22	0,28	0,34	0,38	0,48
	1200	0,051	0,063	0,074	0,086	0,099	0,11	0,14	0,17	0,19	0,26	0,32	0,38	0,43	0,54
	1450	0,059	0,072	0,086	0,10	0,11	0,13	0,16	0,19	0,22	0,29	0,37	0,43	0,50	0,62
	1600	0,064	0,077	0,092	0,11	0,12	0,14	0,17	0,21	0,24	0,31	0,39	0,47	0,53	0,66
	1800	0,069	0,086	0,10	0,12	0,13	0,15	0,19	0,22	0,26	0,34	0,43	0,51	0,58	0,72
	2000	0,076	0,092	0,11	0,13	0,14	0,16	0,20	0,24	0,28	0,37	0,46	0,54	0,62	0,77
	2400	0,087	0,11	0,13	0,15	0,17	0,19	0,23	0,28	0,32	0,42	0,52	0,62	0,70	0,87
	2850	0,10	0,12	0,14	0,16	0,19	0,21	0,26	0,31	0,37	0,48	0,59	0,69	0,79	0,97
	3200	0,11	0,13	0,16	0,18	0,21	0,23	0,29	0,34	0,40	0,52	0,64	0,74	0,84	1,04
	3600	0,12	0,14	0,17	0,20	0,23	0,26	0,31	0,37	0,43	0,56	0,69	0,80	0,91	1,11
	4000	0,13	0,16	0,19	0,22	0,25	0,28	0,34	0,40	0,47	0,60	0,74	0,86	0,97	1,17
	5000	0,15	0,19	0,22	0,26	0,29	0,33	0,40	0,47	0,54	0,70	0,84	0,98	1,09	1,29
	6000	0,17	0,22	0,25	0,29	0,33	0,37	0,45	0,54	0,62	0,78	0,94	1,07	1,18	1,35
	7000	0,20	0,24	0,28	0,33	0,37	0,41	0,50	0,59	0,68	0,85	1,01	1,14	1,24	1,35
	8000	0,22	0,27	0,31	0,36	0,41	0,46	0,55	0,65	0,74	0,91	1,06	1,18	1,25	1,27
	10000	0,26	0,31	0,37	0,42	0,48	0,53	0,64	0,74	0,83	0,99	1,11	1,16	1,14	0,85
	12000	0,30	0,36	0,42	0,48	0,54	0,60	0,70	0,80	0,89	1,02	1,06	1,00	0,81	
	14000	0,33	0,40	0,47	0,53	0,59	0,65	0,76	0,85	0,92	0,97	0,91	0,67		

Leistungstabelle

HTD 3M15

SIT Zahnriemen HTD3M - übertragbare Riemenleistung P in kW für Breite 15 mm an der kleinen Zahnscheibe															
Zähnezahl	10	12	14	16	18	20	24	28	32	40	48	56	64	72	80
Wirkdurchmesser [mm]	9,55	11,46	13,37	15,28	17,19	19,10	22,92	26,74	30,56	38,20	45,84	53,48	61,12	68,75	76,39
Drehzahl n_k (min ⁻¹)	20	0,003	0,003	0,003	0,003	0,006	0,006	0,009	0,009	0,012	0,015	0,020	0,023	0,023	0,026
	40	0,006	0,006	0,006	0,009	0,009	0,012	0,015	0,017	0,026	0,032	0,038	0,044	0,049	0,055
	60	0,006	0,009	0,009	0,012	0,015	0,015	0,020	0,023	0,026	0,038	0,047	0,058	0,067	0,081
	100	0,012	0,015	0,017	0,020	0,023	0,026	0,032	0,038	0,047	0,061	0,079	0,10	0,11	0,14
	200	0,017	0,029	0,032	0,038	0,045	0,049	0,064	0,079	0,093	0,13	0,16	0,19	0,22	0,27
	300	0,032	0,038	0,047	0,052	0,061	0,070	0,087	0,10	0,13	0,17	0,21	0,25	0,29	0,36
	400	0,038	0,047	0,055	0,067	0,076	0,084	0,11	0,13	0,15	0,20	0,26	0,31	0,35	0,45
	500	0,047	0,055	0,067	0,079	0,090	0,10	0,13	0,15	0,18	0,24	0,31	0,37	0,42	0,52
	600	0,052	0,064	0,076	0,090	0,10	0,12	0,15	0,17	0,21	0,27	0,35	0,41	0,47	0,59
	700	0,058	0,073	0,087	0,10	0,12	0,13	0,16	0,19	0,23	0,31	0,39	0,46	0,53	0,66
	800	0,067	0,081	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,22	0,26	0,34	0,43	0,51	0,58	0,72
	950	0,076	0,093	0,11	0,13	0,15	0,17	0,20	0,25	0,29	0,38	0,48	0,57	0,65	0,81
	1000	0,079	0,10	0,11	0,13	0,15	0,17	0,21	0,26	0,30	0,40	0,50	0,59	0,68	0,85
	1200	0,090	0,11	0,13	0,15	0,17	0,20	0,24	0,29	0,34	0,45	0,57	0,67	0,77	0,96
	1450	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,28	0,34	0,40	0,52	0,65	0,77	0,88	1,09
	1600	0,11	0,14	0,16	0,19	0,22	0,24	0,30	0,36	0,42	0,56	0,70	0,82	0,94	1,17
	1800	0,12	0,15	0,18	0,21	0,24	0,27	0,33	0,40	0,46	0,61	0,76	0,89	1,02	1,27
	2000	0,13	0,16	0,19	0,22	0,26	0,30	0,36	0,43	0,50	0,65	0,81	0,96	1,09	1,36
	2400	0,15	0,19	0,22	0,26	0,29	0,33	0,41	0,49	0,57	0,74	0,92	1,09	1,24	1,53
	2850	0,18	0,22	0,25	0,29	0,34	0,38	0,47	0,56	0,65	0,84	1,04	1,22	1,39	1,71
	3200	0,19	0,24	0,28	0,32	0,37	0,41	0,51	0,61	0,70	0,91	1,12	1,31	1,49	1,83
	3600	0,21	0,26	0,31	0,35	0,40	0,45	0,55	0,66	0,77	0,99	1,21	1,42	1,61	1,96
	4000	0,23	0,28	0,33	0,38	0,43	0,49	0,60	0,71	0,83	1,06	1,30	1,52	1,71	2,07
	5000	0,27	0,33	0,39	0,45	0,51	0,58	0,70	0,83	0,96	1,23	1,49	1,72	1,93	2,29
	6000	0,31	0,38	0,45	0,52	0,59	0,66	0,80	0,95	1,09	1,38	1,66	1,89	2,09	2,39
	7000	0,35	0,43	0,50	0,58	0,66	0,73	0,89	1,05	1,20	1,50	1,78	2,01	2,18	2,39
	8000	0,39	0,47	0,56	0,64	0,72	0,81	0,97	1,14	1,30	1,61	1,88	2,08	2,20	2,24
	10000	0,45	0,56	0,65	0,75	0,84	0,94	1,12	1,30	1,47	1,75	1,96	2,05	2,01	1,83
	12000	0,53	0,63	0,74	0,85	0,95	1,05	1,24	1,42	1,57	1,79	1,88	1,77	1,44	
	14000	0,59	0,71	0,82	0,94	1,04	1,15	1,34	1,50	1,62	1,72	1,60	1,18		

Leistungstabelle

HTD 5M9

SIT Zahnriemen HTD5M - übertragbare Riemenleistung in kW für Breite 9 mm an der kleinen Zahnscheibe															
Zähnezahl	14	16	18	20	24	28	32	36	40	44	48	56	64	72	80
Wirkdurchmesser [mm]	22,28	25,46	28,65	31,83	38,20	44,56	50,93	57,30	63,66	70,03	76,39	89,13	101,86	114,59	127,32
Drehzahl n_k (min ⁻¹)	20	0,004	0,006	0,006	0,007	0,009	0,011	0,013	0,015	0,017	0,020	0,022	0,027	0,031	0,038
	40	0,009	0,011	0,012	0,014	0,017	0,021	0,025	0,030	0,035	0,040	0,045	0,055	0,062	0,078
	60	0,013	0,016	0,018	0,021	0,026	0,032	0,038	0,045	0,053	0,060	0,068	0,081	0,093	0,10
	100	0,022	0,026	0,030	0,035	0,044	0,064	0,065	0,076	0,087	0,10	0,11	0,14	0,15	0,19
	200	0,045	0,054	0,062	0,070	0,088	0,11	0,13	0,15	0,17	0,20	0,23	0,29	0,31	0,39
	300	0,062	0,073	0,084	0,095	0,12	0,14	0,17	0,20	0,23	0,27	0,30	0,36	0,41	0,51
	400	0,077	0,090	0,10	0,12	0,15	0,18	0,21	0,25	0,29	0,33	0,37	0,44	0,50	0,63
	500	0,092	0,11	0,12	0,14	0,17	0,21	0,25	0,29	0,34	0,38	0,43	0,52	0,59	0,74
	600	0,10	0,12	0,14	0,16	0,20	0,24	0,29	0,34	0,38	0,44	0,49	0,59	0,67	0,84
	700	0,12	0,14	0,16	0,18	0,22	0,27	0,32	0,38	0,43	0,49	0,55	0,65	0,75	0,93
	800	0,13	0,15	0,17	0,20	0,25	0,30	0,35	0,41	0,47	0,54	0,60	0,72	0,82	1,02
	950	0,15	0,17	0,20	0,22	0,28	0,34	0,40	0,47	0,54	0,61	0,68	0,81	0,92	1,15
	1000	0,15	0,18	0,21	0,23	0,29	0,35	0,42	0,49	0,56	0,63	0,70	0,84	0,95	1,19
	1200	0,18	0,21	0,24	0,27	0,33	0,40	0,47	0,55	0,63	0,72	0,80	0,95	1,08	1,35
	1450	0,20	0,24	0,27	0,31	0,38	0,46	0,55	0,64	0,73	0,82	0,91	1,08	1,23	1,53
	1600	0,22	0,26	0,29	0,33	0,41	0,51	0,59	0,68	0,78	0,88	0,98	1,15	1,32	1,63
	1800	0,24	0,28	0,32	0,36	0,45	0,55	0,65	0,74	0,85	0,95	1,06	1,25	1,42	1,76
	2000	0,26	0,30	0,35	0,39	0,49	0,60	0,70	0,80	0,91	1,03	1,14	1,34	1,52	1,88
	2400	0,30	0,35	0,40	0,45	0,57	0,68	0,79	0,91	1,03	1,16	1,28	1,51	1,71	2,09
	2850	0,34	0,40	0,45	0,52	0,64	0,77	0,89	1,03	1,16	1,30	1,44	1,68	1,89	2,29
	3200	0,37	0,43	0,51	0,57	0,70	0,83	0,97	1,11	1,25	1,40	1,54	1,80	2,02	2,41
	3600	0,41	0,47	0,55	0,62	0,76	0,90	1,05	1,20	1,35	1,50	1,66	1,92	2,14	2,52
	4000	0,44	0,52	0,59	0,67	0,82	0,97	1,12	1,28	1,44	1,60	1,76	2,02	2,24	2,59
	5000	0,53	0,61	0,70	0,78	0,95	1,12	1,29	1,47	1,64	1,80	1,96	2,21	2,39	2,57
	6000	0,61	0,70	0,79	0,89	1,07	1,26	1,44	1,62	1,78	1,94	2,08	2,28	2,37	2,24
	7000	0,68	0,78	0,88	0,98	1,18	1,62	1,56	1,72	1,88	2,01	2,12	2,22	2,16	
	8000	0,74	0,85	0,96	1,06	1,27	1,46	1,64	1,79	1,91	2,00	2,06	2,01		
	10000	0,86	0,98	1,09	1,20	1,40	1,57	1,70	1,77	1,79	1,74	1,62			
	12000	0,96	1,08	1,19	1,29	1,46	1,57	1,60	1,53	1,37					
	14000	1,04	1,16	1,26	1,34	1,44	1,44	1,31							

Leistungstabelle

HTD 5M15

SIT Zahnriemen HTD5M - übertragbare Riemenleistung in kW für Breite 15 mm an der kleinen Zahnscheibe																
Zähnezahl		14	16	18	20	24	28	32	36	40	44	48	56	64	72	80
Wirkdurchmesser [mm]		22,28	25,46	28,65	31,83	38,20	44,56	50,93	57,30	63,66	70,03	76,39	89,13	101,86	114,59	127,32
Drehzahl n _k (min ⁻¹)	20	0,007	0,011	0,011	0,013	0,017	0,021	0,024	0,028	0,032	0,037	0,041	0,050	0,058	0,064	0,071
	40	0,017	0,021	0,022	0,026	0,032	0,039	0,047	0,056	0,065	0,075	0,084	0,10	0,11	0,13	0,14
	60	0,024	0,030	0,034	0,039	0,049	0,060	0,071	0,084	0,097	0,11	0,13	0,15	0,17	0,19	0,21
	100	0,041	0,049	0,056	0,065	0,082	0,12	0,12	0,14	0,16	0,18	0,21	0,25	0,29	0,32	0,36
	200	0,084	0,099	0,11	0,13	0,16	0,21	0,24	0,28	0,32	0,37	0,42	0,54	0,57	0,64	0,72
	300	0,11	0,13	0,16	0,18	0,22	0,26	0,32	0,38	0,43	0,49	0,56	0,67	0,76	0,86	0,95
	400	0,14	0,17	0,19	0,22	0,28	0,34	0,39	0,46	0,53	0,61	0,68	0,81	0,93	1,05	1,16
	500	0,17	0,21	0,22	0,26	0,32	0,39	0,47	0,54	0,63	0,71	0,80	0,95	1,09	1,23	1,36
	600	0,19	0,22	0,26	0,30	0,37	0,45	0,54	0,62	0,71	0,81	0,91	1,08	1,24	1,39	1,55
	700	0,22	0,26	0,30	0,34	0,41	0,50	0,60	0,70	0,80	0,90	1,01	1,21	1,38	1,55	1,72
	800	0,24	0,28	0,32	0,37	0,47	0,56	0,65	0,77	0,88	0,99	1,11	1,32	1,51	1,70	1,89
	950	0,28	0,32	0,37	0,41	0,52	0,64	0,75	0,87	0,99	1,12	1,26	1,49	1,70	1,92	2,12
	1000	0,28	0,34	0,39	0,43	0,54	0,65	0,78	0,90	1,03	1,16	1,30	1,55	1,77	1,98	2,20
	1200	0,34	0,39	0,45	0,50	0,62	0,75	0,88	1,03	1,17	1,32	1,48	1,75	2,00	2,25	2,49
	1450	0,37	0,45	0,50	0,58	0,71	0,86	1,01	1,18	1,34	1,51	1,69	2,00	2,28	2,55	2,83
	1600	0,41	0,49	0,54	0,62	0,77	0,93	1,08	1,26	1,44	1,64	1,81	2,14	2,43	2,73	3,02
	1800	0,45	0,52	0,60	0,67	0,84	1,01	1,20	1,37	1,56	1,76	1,96	2,31	2,63	2,94	3,25
	2000	0,49	0,56	0,65	0,73	0,92	1,10	1,29	1,48	1,68	19,08	2,10	2,48	2,82	3,15	3,47
	2400	0,56	0,65	0,75	0,84	1,05	1,25	1,46	1,68	1,91	2,14	2,38	2,79	3,16	3,52	3,87
	2850	0,64	0,75	0,84	0,95	1,18	1,42	1,64	1,90	2,15	2,40	2,66	3,11	3,50	3,88	4,24
3200	0,69	0,80	0,93	1,05	1,29	1,53	1,79	2,05	2,32	2,58	2,86	3,33	3,73	4,12	4,47	
3600	0,77	0,88	1,01	1,14	1,40	1,66	1,94	2,22	2,50	2,78	3,06	3,55	3,96	4,33	4,67	
4000	0,82	0,95	1,08	1,23	1,51	1,79	2,07	2,37	2,67	2,96	3,25	3,74	4,14	4,50	4,79	
5000	0,97	1,12	1,29	1,44	1,76	2,07	2,39	2,72	3,03	3,33	3,62	4,08	4,41	4,64	4,76	
6000	1,12	1,29	1,46	1,64	1,98	2,34	2,67	2,99	3,30	3,59	3,85	4,21	4,38	4,36	4,15	
7000	1,25	1,44	1,63	1,81	2,19	2,99	2,88	3,19	3,47	3,72	3,92	4,10	3,99			
8000	1,36	1,57	1,78	1,96	2,35	2,71	3,03	3,31	3,54	3,71	3,82	3,72				
10000	1,59	1,81	2,02	2,22	2,60	2,90	3,14	3,28	3,31	3,23	3,00					
12000	1,78	2,00	2,20	2,39	2,71	2,90	2,95	2,84	2,53							
14000	1,92	2,15	2,34	2,49	2,67	2,67	2,43									

Leistungstabelle

HTD 5M25

SIT Zahnriemen HTD5M - übertragbare Riemenleistung in kW für Breite 25 mm an der kleinen Zahnscheibe																
Zähnezahl		14	16	18	20	24	28	32	36	40	44	48	56	64	72	80
Wirkdurchmesser [mm]		22,28	25,46	28,65	31,83	38,20	44,56	50,93	57,30	63,66	70,03	76,39	89,13	101,86	114,59	127,32
Drehzahl n _k (min ⁻¹)	20	0,013	0,020	0,020	0,023	0,030	0,036	0,043	0,049	0,056	0,066	0,072	0,089	0,10	0,11	0,12
	40	0,030	0,036	0,039	0,046	0,056	0,069	0,082	0,098	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
	60	0,043	0,053	0,059	0,069	0,085	0,11	0,12	0,15	0,17	0,19	0,22	0,26	0,30	0,34	0,38
	100	0,072	0,085	0,098	0,11	0,14	0,21	0,21	0,25	0,28	0,32	0,36	0,44	0,50	0,56	0,63
	200	0,15	0,17	0,20	0,23	0,29	0,36	0,43	0,49	0,57	0,65	0,74	0,95	1,00	1,13	1,26
	300	0,20	0,24	0,27	0,31	0,39	0,46	0,56	0,66	0,76	0,87	0,98	1,17	1,34	1,50	1,67
	400	0,25	0,29	0,33	0,39	0,49	0,59	0,69	0,81	0,94	1,06	1,20	1,43	1,64	1,84	2,04
	500	0,30	0,36	0,39	0,46	0,56	0,69	0,82	0,96	1,10	1,25	1,40	1,67	1,91	2,15	2,39
	600	0,33	0,39	0,46	0,53	0,66	0,79	0,95	1,09	1,25	1,42	1,60	1,90	2,17	2,45	2,71
	700	0,39	0,46	0,53	0,59	0,72	0,89	1,05	1,22	1,40	1,59	1,78	2,12	2,42	2,72	3,02
	800	0,43	0,49	0,56	0,66	0,82	0,98	1,15	1,35	1,54	1,74	1,96	2,33	2,66	2,99	3,32
	950	0,49	0,56	0,66	0,72	0,92	1,12	1,31	1,52	1,74	1,97	2,21	2,62	2,99	3,37	3,73
	1000	0,49	0,59	0,69	0,75	0,95	1,15	1,38	1,58	1,81	2,04	2,29	2,72	3,10	3,49	3,87
	1200	0,59	0,69	0,79	0,89	1,08	1,31	1,54	1,80	2,06	2,32	2,60	3,08	3,52	3,95	4,38
	1450	0,66	0,79	0,89	1,02	1,25	1,51	1,77	2,07	2,36	2,66	2,96	3,51	4,00	4,49	4,97
	1600	0,72	0,85	0,95	1,08	1,35	1,64	1,90	2,22	2,53	2,88	3,17	3,75	4,27	4,79	5,30
	1800	0,79	0,92	1,05	1,18	1,48	1,77	2,10	2,41	2,75	3,09	3,44	4,06	4,62	5,17	5,71
	2000	0,85	0,98	1,15	1,28	1,61	1,94	2,26	2,60	2,96	33,51	3,70	4,36	4,95	5,53	6,10
	2400	0,98	1,15	1,31	1,48	1,84	2,20	2,56	2,96	3,35	3,76	4,18	4,90	5,56	6,19	6,80
	2850	1,12	1,31	1,48	1,67	2,07	2,49	2,89	3,33	3,77	4,21	4,66	5,46	6,15	6,82	7,44
	3200	1,21	1,41	1,64	1,84	2,26	2,69	3,15	3,60	4,07	4,54	5,02	5,84	6,56	7,23	7,85
	3600	1,35	1,54	1,77	2,00	2,46	2,92	3,41	3,90	4,39	4,88	5,38	6,23	6,96	7,62	8,20
	4000	1,44	1,67	1,90	2,17	2,66	3,15	3,64	4,17	4,69	5,20	5,71	6,57	7,28	7,90	8,42
	5000	1,71	1,97	2,26	2,53	3,09	3,64	4,20	4,77	5,32	5,85	6,36	7,18	7,75	8,15	8,35
	6000	1,97	2,26	2,56	2,89	3,48	4,10	4,69	5,25	5,79	6,30	6,77	7,40	7,69	7,66	7,29
	7000	2,20	2,53	2,86	3,18	3,84	5,25	5,06	5,60	6,10	6,53	6,89	7,21	7,01		
8000	2,40	2,76	3,12	3,45	4,14	4,76	5,32	5,81	6,21	6,52	6,71	6,53				
10000	2,79	3,18	3,55	3,91	4,56	5,09	5,51	5,75	5,82	5,67	5,27					
12000	3,12	3,51	3,87	4,20	4,76	5,09	5,19	4,98	4,45							
14000	3,38	3,77	4,10	4,37	4,69	4,69	4,27									

Leistungstabelle

HTD 8M20

SIT Zahnriemen HTD8M - übertragbare Riemenleistung in kW für Breite 20 mm an der kleinen Zahnscheibe																
Zähnezahl	22	24	26	28	30	32	34	36	38	40	44	48	52	56	64	72
Wirkdurchmesser [mm]	56,02	61,12	66,12	71,30	76,39	81,49	86,58	91,67	96,77	101,86	112,05	122,23	132,42	142,60	162,97	183,35
Drehzahl n_k (min ⁻¹)	10	0,02	0,02	0,03	0,03	0,03	0,04	0,04	0,04	0,05	0,06	0,06	0,07	0,07	0,08	0,09
	20	0,03	0,04	0,04	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,11	0,11	0,12	0,13	0,15	0,15	0,17
	50	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,28	0,31	0,34	0,36	0,39	0,43
	100	0,16	0,18	0,22	0,27	0,31	0,36	0,41	0,46	0,53	0,56	0,61	0,66	0,72	0,77	0,87
	200	0,32	0,37	0,44	0,53	0,62	0,72	0,82	0,93	1,04	1,13	1,23	1,34	1,44	1,53	1,73
	300	0,49	0,53	0,65	0,77	0,89	1,04	1,18	1,34	1,51	1,63	1,78	1,92	2,07	2,21	2,49
	400	0,65	0,71	0,84	0,99	1,16	1,34	1,53	1,74	1,96	2,11	2,30	2,49	2,68	2,86	3,23
	500	0,81	0,89	1,02	1,22	1,42	1,64	1,87	2,13	2,39	2,59	2,82	3,04	3,27	3,49	3,94
	600	0,97	1,06	1,20	1,43	1,67	1,93	2,21	2,50	2,82	3,04	3,32	3,58	3,85	4,11	4,63
	700	1,14	1,24	1,39	1,64	1,92	2,22	2,54	2,87	3,23	3,49	3,80	4,11	4,41	4,71	5,30
	800	1,30	1,42	1,56	1,85	2,16	2,50	2,85	3,23	3,64	3,94	4,28	4,63	4,96	5,30	5,96
	950	1,54	1,68	1,83	2,16	2,52	2,91	3,33	3,77	4,24	4,58	4,99	5,39	5,78	6,16	6,93
	1000	1,63	1,77	1,92	2,26	2,64	3,05	3,48	3,94	4,44	4,80	5,22	5,63	6,04	6,45	7,25
	1200	1,95	2,13	2,31	2,65	3,10	3,58	4,09	4,64	5,21	5,63	6,13	6,61	7,09	7,56	8,49
	1450	2,35	2,56	2,78	3,14	3,66	4,23	4,84	5,47	6,15	6,65	7,23	7,79	8,35	8,91	9,97
	1600	2,59	2,83	3,08	3,42	4,00	4,61	5,27	5,97	6,70	7,25	7,87	8,49	9,09	9,68	10,84
	1800	2,92	3,18	3,46	3,79	4,43	5,11	5,84	6,61	7,43	8,03	8,72	9,39	10,05	10,70	11,96
	2000	3,24	3,53	3,84	4,20	4,85	5,61	6,40	7,25	8,13	8,79	9,54	10,27	10,99	11,68	13,04
	2200	3,56	3,88	4,21	4,61	5,27	6,09	6,95	7,86	8,83	9,54	10,34	11,13	11,89	12,65	14,09
	2500	4,04	4,40	4,77	5,22	5,89	6,79	7,75	8,77	9,84	10,63	11,51	12,37	13,21	14,03	15,58
	2850	4,59	5,00	5,42	5,94	6,58	7,59	8,66	9,79	10,99	11,86	12,83	13,77	14,67	15,55	17,20
	3000	4,83	5,26	5,70	6,23	6,87	7,92	9,04	10,22	11,47	12,37	13,37	14,34	15,28	16,18	17,86
	3500	5,61	6,11	6,62	7,23	7,86	9,00	10,27	11,60	13,01	14,03	15,12	16,18	17,18	18,13	19,87
	4000	6,39	6,95	7,52	8,21	8,91	10,03	11,43	12,91	15,84	15,58	16,75	17,86	18,90	19,87	21,58
	4500	7,15	7,77	8,41	9,16	9,94	11,00	12,53	14,14	15,84	17,04	18,26	19,39	20,44	21,39	22,97
	5000	7,91	8,58	9,27	10,09	10,93	11,92	13,56	15,30	17,11	18,39	19,63	20,77	21,77	22,65	
	5500	8,65	9,37	10,11	10,99	11,89	12,80	14,53	16,37	18,30	19,63	20,87	21,96	22,89		
	6000	9,37	10,14	10,92	11,87	12,81	13,77	15,41	17,35	19,39	20,77	21,96	22,97			

Leistungstabelle

HTD 8M30

SIT Zahnriemen HTD8M - übertragbare Riemenleistung in kW für Breite 30 mm an der kleinen Zahnscheibe																
Zähnezahl	22	24	26	28	30	32	34	36	38	40	44	48	52	56	64	72
Wirkdurchmesser [mm]	56,02	61,12	66,12	71,30	76,39	81,49	86,58	91,67	96,77	101,86	112,05	122,23	132,42	142,60	162,97	183,35
Drehzahl n_k (min ⁻¹)	10	0,03	0,03	0,04	0,04	0,05	0,06	0,06	0,07	0,08	0,09	0,10	0,11	0,11	0,12	0,15
	20	0,05	0,06	0,07	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,17	0,18	0,19	0,21	0,23	0,24	0,30
	50	0,13	0,15	0,18	0,21	0,24	0,28	0,32	0,37	0,41	0,44	0,49	0,53	0,57	0,61	0,76
	100	0,26	0,29	0,35	0,42	0,49	0,57	0,65	0,73	0,83	0,89	0,97	1,05	1,13	1,21	1,52
	200	0,51	0,58	0,70	0,84	0,98	1,13	1,30	1,47	1,65	1,78	1,95	2,11	2,27	2,42	3,04
	300	0,77	0,84	1,02	1,21	1,41	1,64	1,87	2,12	2,38	2,58	2,81	3,04	3,27	3,49	4,38
	400	1,03	1,12	1,32	1,57	1,83	2,12	2,42	2,75	3,09	3,34	3,64	3,94	4,23	4,52	5,66
	500	1,28	1,40	1,61	1,92	2,24	2,59	2,96	3,36	3,78	4,09	4,45	4,81	5,17	5,52	6,90
	600	1,54	1,68	1,90	2,26	2,64	3,05	3,49	3,95	4,45	4,81	5,24	5,66	6,08	6,49	8,11
	700	1,80	1,96	2,19	2,59	3,03	3,50	4,01	4,54	5,10	5,52	6,01	6,49	6,97	7,44	9,29
	800	2,05	2,24	2,46	2,92	3,42	3,95	4,51	5,11	5,75	6,22	6,77	7,31	7,84	8,38	10,4
	950	2,44	2,66	2,89	3,41	3,98	4,60	5,26	5,96	6,70	7,24	7,88	8,51	9,13	9,74	12,1
	1000	2,57	2,80	3,04	3,57	4,17	4,82	5,50	6,23	7,01	7,58	8,24	8,90	9,55	10,2	12,7
	1200	3,08	3,36	3,65	4,19	4,90	5,66	6,47	7,33	8,23	8,90	9,68	10,4	11,2	12,0	14,8
	1450	3,72	4,05	4,40	4,96	5,79	6,69	7,64	8,65	9,72	10,5	11,4	12,3	13,2	14,1	17,4
	1600	4,10	4,47	4,86	5,41	6,32	7,29	8,33	9,43	10,6	11,5	12,4	13,4	14,4	15,3	18,9
	1800	4,61	5,03	5,46	5,99	7,00	8,08	9,23	10,5	11,7	12,7	13,8	14,8	15,9	16,9	20,8
	2000	5,12	5,58	6,06	6,63	7,67	8,86	10,1	11,5	12,9	13,9	15,1	16,2	17,4	18,5	22,7
	2200	5,62	6,13	6,65	7,28	8,33	9,62	11,0	12,4	14,0	15,1	16,3	17,6	18,8	20,0	24,4
	2500	6,38	6,95	7,54	8,25	9,30	10,7	12,3	13,9	15,6	16,8	18,2	19,6	20,9	22,2	26,9
	2850	7,26	7,90	8,57	9,38	10,4	12,0	13,7	15,5	17,4	18,7	20,3	21,8	23,2	24,6	27,7
	3000	7,63	8,31	9,01	9,85	10,9	12,5	14,3	16,2	18,1	19,6	21,1	22,7	24,1	25,6	29,6
	3500	8,87	9,65	10,5	11,4	12,4	14,2	16,2	18,3	20,6	22,2	23,9	25,6	27,1	28,6	31,4
	4000	10,1	11,0	11,9	13,0	14,1	15,8	18,1	20,4	25,0	24,6	26,5	28,2	29,9	31,4	33,8
	4500	11,3	12,3	13,3	14,5	15,7	17,4	19,8	22,3	25,0	26,9	28,9	30,6	32,3	33,8	36,3
	5000	12,5	13,6	14,6	16,0	17,3	18,8	21,4	24,2	27,0	29,1	31,0	32,8	34,4	35,8	
	5500	13,7	14,8	16,0	17,4	18,8	20,2	23,0	25,9	28,9	31,0	33,0	34,7	36,2		
	6000	14,8	16,0	17,3	18,8	20,2	21,8	24,4	27,4	30,6	32,8	34,7	36,3			

Leistungstabelle

HTD 8M50

SIT Zahnriemen HTD8M - übertragbare Riemenleistung in kW für Breite 50 mm an der kleinen Zahnscheibe																
Zähnezahl	22	24	26	28	30	32	34	36	38	40	44	48	52	56	64	72
Wirkdurchmesser [mm]	56,02	61,12	66,12	71,30	76,39	81,49	86,58	91,67	96,77	101,86	112,05	122,23	132,42	142,60	162,97	183,35
Drehzahl n_k (min ⁻¹)	10	0,05	0,05	0,07	0,07	0,09	0,10	0,10	0,12	0,14	0,16	0,17	0,19	0,19	0,21	0,24
	20	0,09	0,10	0,12	0,14	0,17	0,19	0,22	0,26	0,29	0,31	0,33	0,36	0,40	0,41	0,47
	50	0,22	0,26	0,31	0,36	0,41	0,48	0,55	0,64	0,71	0,76	0,85	0,92	0,98	1,05	1,17
	100	0,45	0,50	0,60	0,73	0,85	0,98	1,12	1,26	1,43	1,54	1,68	1,81	1,95	2,09	2,37
	200	0,88	1,00	1,21	1,45	1,69	1,95	2,25	2,54	2,85	3,08	3,37	3,65	3,92	4,18	4,72
	300	1,33	1,45	1,76	2,09	2,44	2,83	3,23	3,66	4,11	4,46	4,86	5,25	5,65	6,03	6,81
	400	1,78	1,94	2,28	2,71	3,16	3,66	4,18	4,75	5,34	5,77	6,29	6,81	7,31	7,81	8,81
	500	2,21	2,42	2,78	3,32	3,87	4,48	5,11	5,81	6,53	7,07	7,69	8,31	8,93	9,54	10,75
	600	2,66	2,90	3,28	3,90	4,56	5,27	6,03	6,83	7,69	8,31	9,05	9,78	10,51	11,21	12,63
	700	3,11	3,39	3,78	4,48	5,24	6,05	6,93	7,84	8,81	9,54	10,38	11,21	12,04	12,86	14,48
	800	3,54	3,87	4,25	5,05	5,91	6,83	7,79	8,83	9,94	10,75	11,70	12,63	13,55	14,48	16,28
	950	4,22	4,60	4,99	5,89	6,88	7,95	9,09	10,30	11,58	12,51	13,62	14,70	15,78	16,83	18,92
	1000	4,44	4,84	5,25	6,17	7,21	8,33	9,50	10,76	12,11	13,10	14,24	15,38	16,50	17,61	19,78
	1200	5,32	5,81	6,31	7,24	8,47	9,78	11,18	12,67	14,22	15,38	16,73	18,04	19,35	20,65	23,17
	1450	6,43	7,00	7,60	8,57	10,00	11,56	13,20	14,95	16,79	18,16	19,73	21,27	22,81	24,31	27,23
	1600	7,08	7,72	8,40	9,35	10,92	12,60	14,39	16,29	18,30	19,78	21,49	23,17	24,81	26,44	29,60
	1800	7,97	8,69	9,43	10,35	12,09	13,96	15,95	18,06	20,28	21,91	23,79	25,62	27,44	29,22	32,66
	2000	8,85	9,64	10,47	11,46	13,25	15,31	17,47	19,78	22,20	24,00	26,04	28,03	30,00	31,90	35,61
	2200	9,71	10,59	11,49	12,58	14,39	16,62	18,97	21,46	24,10	26,04	28,23	30,38	32,47	34,52	38,46
	2500	11,02	12,01	13,03	14,25	16,07	18,54	21,17	23,95	26,87	29,01	31,43	33,78	36,06	38,29	42,54
	2850	12,54	13,65	14,81	16,21	17,97	20,72	23,64	26,73	30,00	32,38	35,02	37,58	40,05	42,45	46,96
	3000	13,18	14,36	15,57	17,02	18,76	21,63	24,67	27,90	31,31	33,78	36,51	39,15	41,71	44,16	48,76
	3500	15,33	16,67	18,07	19,75	21,46	24,57	28,03	31,67	35,51	38,29	41,28	44,16	46,89	49,49	54,24
	4000	17,45	18,97	20,53	22,41	24,33	27,37	31,20	35,25	43,23	42,54	45,74	48,76	51,59	54,24	58,92
	4500	19,52	21,22	22,95	25,02	27,13	30,03	34,19	38,60	43,23	46,51	49,85	52,94	55,79	58,38	62,70
	5000	21,58	23,41	25,30	27,56	29,84	32,54	37,03	41,76	46,72	50,19	53,60	56,69	59,44	61,84	
	5500	23,60	25,57	27,59	30,01	32,47	34,94	39,65	44,68	49,95	53,60	56,97	59,96	62,50		
	6000	25,57	27,68	29,82	32,40	34,97	37,58	42,07	47,38	52,92	56,69	59,96	62,70			

Leistungstabelle

HTD 8M85

SIT Zahnriemen HTD8M - übertragbare Riemenleistung in kW für Breite 85 mm an der kleinen Zahnscheibe																
Zähnezahl	22	24	26	28	30	32	34	36	38	40	44	48	52	56	64	72
Wirkdurchmesser [mm]	56,02	61,12	66,12	71,30	76,39	81,49	86,58	91,67	96,77	101,86	112,05	122,23	132,42	142,60	162,97	183,35
Drehzahl n_k (min ⁻¹)	10	0,09	0,09	0,12	0,12	0,15	0,18	0,18	0,21	0,24	0,27	0,30	0,33	0,33	0,36	0,42
	20	0,15	0,18	0,21	0,24	0,30	0,33	0,39	0,45	0,51	0,54	0,57	0,63	0,69	0,72	0,81
	50	0,39	0,45	0,54	0,63	0,72	0,84	0,96	1,11	1,24	1,33	1,48	1,60	1,72	1,84	2,05
	100	0,78	0,87	1,05	1,27	1,48	1,72	1,96	2,20	2,50	2,68	2,92	3,16	3,40	3,65	4,13
	200	1,54	1,75	2,11	2,53	2,95	3,40	3,92	4,43	4,97	5,36	5,87	6,36	6,84	7,29	8,22
	300	2,32	2,53	3,07	3,65	4,25	4,94	5,63	6,39	7,17	7,77	8,47	9,16	9,85	10,51	11,87
	400	3,10	3,37	3,98	4,73	5,51	6,39	7,29	8,28	9,31	10,06	10,97	11,87	12,74	13,62	15,36
	500	3,86	4,22	4,85	5,78	6,75	7,80	8,92	10,12	11,39	12,32	13,41	14,49	15,58	16,63	18,74
	600	4,64	5,06	5,72	6,81	7,95	9,19	10,51	11,90	13,41	14,49	15,79	17,05	18,32	19,55	22,02
	700	5,42	5,90	6,60	7,80	9,13	10,54	12,08	13,68	15,36	16,63	18,11	19,55	21,00	22,41	25,25
	800	6,18	6,75	7,41	8,80	10,30	11,90	13,59	15,39	17,32	18,74	20,40	22,02	23,62	25,25	28,38
	950	7,35	8,01	8,71	10,27	11,99	13,86	15,85	17,96	20,18	21,81	23,74	25,64	27,51	29,34	32,99
	1000	7,74	8,44	9,16	10,76	12,56	14,52	16,57	18,77	21,12	22,84	24,82	26,81	28,77	30,70	34,49
	1200	9,28	10,12	11,00	12,62	14,76	17,05	19,49	22,08	24,79	26,81	29,16	31,45	33,74	36,00	40,40
	1450	11,21	12,20	13,26	14,94	17,44	20,15	23,02	26,06	29,28	31,66	34,40	37,09	39,77	42,39	47,48
	1600	12,35	13,47	14,64	16,30	19,04	21,96	25,10	28,41	31,90	34,49	37,48	40,40	43,26	46,09	51,61
	1800	13,89	15,15	16,45	18,05	21,09	24,34	27,81	31,48	35,37	38,20	41,48	44,68	47,84	50,94	56,94
	2000	15,42	16,81	18,26	19,97	23,11	26,69	30,46	34,49	38,71	41,85	45,40	48,87	52,30	55,61	62,09
	2200	16,93	18,47	20,03	21,93	25,10	28,98	33,08	37,42	42,03	45,40	49,23	52,96	56,61	60,19	67,06
	2500	19,22	20,94	22,72	24,85	28,02	32,33	36,91	41,76	46,85	50,58	54,80	58,90	62,87	66,76	74,17
	2850	21,87	23,80	25,82	28,26	31,33	36,12	41,21	46,61	52,30	56,46	61,07	65,53	69,83	74,02	81,88
	3000	22,99	25,04	27,14	29,67	32,72	37,72	43,02	48,65	54,59	58,90	63,66	68,27	72,73	77,00	85,02
	3500	26,72	29,07	31,51	34,43	37,42	42,84	48,87	55,22	61,91	66,76	71,97	77,00	81,76	86,28	94,57
	4000	30,43	33,08	35,79	39,07	42,42	47,72	54,41	61,46	67,38	74,17	79,75	85,02	89,96	94,57	102,73
	4500	34,04	37,00	40,01	43,62	47,30	52,36	59,62	67,30	75,38	81,10	86,92	92,31	97,28	101,80	109,33
	5000	37,63	40,82	44,11	48,05	52,03	56,73	64,56	72,82	81,46	87,52	93,45	98,85	103,64	107,82	
	5500	41,15	44,59	48,11	52,33	56,61	60,92	69,14	77,91	87,10	93,45	99,33	104,54	108,97		
	6000	44,59	48,26	52,00	56,49	60,98	65,53	73,36	82,61	92,28	98,85	104,54	109,33			

Leistungstabelle

HTD 14M40

SIT Zahnriemen HTD14M - übertragbare Riemenleistung in kW für Breite 40 mm an der kleinen Zahnscheibe																
Zähnezahl	28	29	30	32	34	36	38	40	42	44	46	48	52	56	64	72
Wirkdurchmesser [mm]	124,78	129,23	133,69	142,60	151,52	160,43	169,34	178,25	187,17	196,08	204,99	213,90	231,73	249,55	285,21	320,86
Drehzahl n_k (min ⁻¹)	10	0,18	0,19	0,21	0,25	0,28	0,31	0,34	0,36	0,39	0,40	0,42	0,45	0,49	0,53	0,61
	20	0,36	0,39	0,42	0,49	0,56	0,63	0,68	0,73	0,76	0,81	0,85	0,90	0,98	1,06	1,21
	40	0,73	0,79	0,84	0,98	1,12	1,26	1,37	1,45	1,53	1,62	1,70	1,79	1,96	2,12	2,42
	60	1,08	1,18	1,27	1,47	1,67	1,89	2,10	2,18	2,30	2,42	2,55	2,69	2,94	3,18	3,64
	100	1,81	1,96	2,12	2,44	2,79	3,16	3,42	3,62	3,83	4,04	4,26	4,47	4,90	5,30	6,06
	200	3,63	3,93	4,24	4,89	5,58	6,31	6,82	7,24	7,66	8,08	8,51	8,95	9,81	10,6	12,1
	300	4,97	5,37	5,79	6,68	7,61	8,59	9,28	9,83	10,4	11,0	11,5	12,1	13,2	14,4	16,7
	400	6,17	6,67	7,19	8,27	9,42	10,6	11,5	12,0	12,8	13,5	14,2	14,9	16,2	17,6	20,3
	500	7,26	7,86	8,47	9,73	11,1	12,5	13,4	14,2	15,0	15,8	16,5	17,3	18,9	20,4	23,5
	600	8,28	8,95	9,64	11,1	12,6	14,2	15,3	16,1	17,0	17,8	18,7	19,6	21,3	22,9	26,3
	700	9,24	9,98	10,7	12,3	14,0	15,7	16,9	17,8	18,8	19,7	20,7	21,6	23,4	25,2	28,8
	800	10,1	10,9	11,8	13,5	15,3	17,2	18,5	19,5	20,4	21,4	22,4	23,5	25,4	27,3	31,0
	950	11,4	12,3	13,2	15,1	17,1	19,2	20,6	21,6	22,7	23,8	24,9	25,9	28,0	30,0	33,9
	1000	11,7	12,7	13,6	15,6	17,6	19,8	21,2	22,3	23,4	24,5	25,6	26,7	28,7	30,7	34,7
	1200	13,2	14,2	15,3	17,4	19,7	22,0	23,6	24,8	25,9	27,0	28,2	29,3	31,4	33,5	37,3
	1450	14,7	15,9	17,0	19,4	21,9	24,4	26,1	27,3	28,5	29,2	30,3	31,9	33,9	35,5	39,3
	1600	15,6	16,7	18,0	20,4	23,0	25,6	27,3	28,5	29,7	30,8	32,0	33,0	35,0	36,7	39,8
	1800	16,5	17,8	19,0	21,6	24,3	27,0	28,7	29,9	31,0	32,1	33,1	34,1	35,9	37,4	40,9
	2000	17,4	18,7	20,0	22,6	25,3	28,1	29,8	30,9	32,0	32,9	33,9	34,8	36,2	37,2	38,5
	2200	18,7	19,4	20,7	23,4	26,2	29,0	30,6	31,6	32,5	33,4	34,2	34,9	35,9	36,4	34,6
	2400	20,2	20,8	21,3	24,0	26,8	29,6	31,1	32,0	32,7	33,4	34,0	34,5	34,9	34,9	33,2
	2600	21,5	22,2	22,8	24,5	27,2	29,9	31,3	32,0	32,6	33,0	33,4	33,6	33,4	32,6	29,5
	2850	23,2	23,8	24,4	25,5	27,4	30,0	31,1	31,6	31,8	31,9	31,9	31,7	30,8	30,2	
	3000	24,1	24,7	25,3	26,4	27,4	30,1	30,8	31,0	31,1	31,0	30,8	30,9	30,5	29,4	
	3500	26,8	27,4	27,9	28,8	29,6	30,2	30,7	30,8	30,8	30,6	30,1	29,4			
	4000	28,8	29,3	29,7	30,4	30,7	30,9	30,7	30,2	29,4						

Leistungstabelle

HTD 14M55

SIT Zahnriemen HTD14M - übertragbare Riemenleistung in kW für Breite 55 mm an der kleinen Zahnscheibe																
Zähnezahl	28	29	30	32	34	36	38	40	42	44	46	48	52	56	64	72
Wirkdurchmesser [mm]	124,78	129,23	133,69	142,60	151,52	160,43	169,34	178,25	187,17	196,08	204,99	213,90	231,73	249,55	285,21	320,86
Drehzahl n_k (min ⁻¹)	10	0,26	0,28	0,30	0,36	0,40	0,45	0,49	0,52	0,56	0,58	0,61	0,65	0,70	0,77	0,98
	20	0,52	0,57	0,61	0,70	0,81	0,91	0,98	1,04	1,10	1,16	1,23	1,30	1,41	1,52	1,96
	40	1,04	1,14	1,22	1,41	1,61	1,81	1,97	2,09	2,21	2,33	2,45	2,58	2,83	3,05	3,93
	60	1,56	1,69	1,82	2,12	2,41	2,72	3,03	3,13	3,31	3,49	3,68	3,87	4,23	4,57	5,88
	100	2,60	2,83	3,05	3,52	4,02	4,55	4,92	5,21	5,51	5,82	6,13	6,44	7,06	7,63	9,81
	200	5,22	5,66	6,11	7,05	8,04	9,08	9,82	10,4	11,0	11,6	12,3	12,9	14,1	15,3	19,6
	300	7,15	7,73	8,34	9,61	11,0	12,4	13,4	14,2	15,0	15,8	16,6	17,4	19,0	20,7	27,4
	400	8,89	9,60	10,4	11,9	13,6	15,3	16,5	17,3	18,4	19,4	20,4	21,4	23,3	25,3	33,3
	500	10,5	11,3	12,2	14,0	15,9	18,0	19,4	20,5	21,6	22,7	23,8	25,0	27,2	29,4	38,4
	600	11,9	12,9	13,9	15,9	18,1	20,4	22,0	23,2	24,4	25,7	26,9	28,2	30,6	33,0	42,9
	700	13,3	14,4	15,5	17,7	20,1	22,6	24,4	25,7	27,0	28,4	29,7	31,1	33,7	36,3	46,7
	800	14,6	15,7	16,9	19,4	22,0	24,7	26,6	28,0	29,4	30,9	32,3	33,8	36,6	39,3	50,1
	950	16,4	17,7	19,0	21,7	24,6	27,6	29,6	31,2	32,7	34,2	35,8	37,3	40,3	43,1	54,3
	1000	16,9	18,2	19,6	22,4	25,4	28,5	30,6	32,1	33,7	35,3	36,8	38,4	41,4	44,3	55,4
	1200	19,0	20,5	22,0	25,1	28,3	31,7	34,0	35,6	37,3	39,0	40,6	42,2	45,3	48,2	58,9
	1450	21,2	22,9	24,5	27,9	31,5	35,2	37,5	39,3	41,0	42,0	43,6	45,9	48,9	51,0	60,7
	1600	22,4	24,1	25,8	29,4	33,1	36,9	39,3	41,1	42,7	44,4	46,0	47,6	50,4	52,9	60,7
	1800	23,8	25,6	27,4	31,1	35,0	38,9	41,4	43,0	44,7	46,2	47,7	49,2	51,7	53,8	58,9
	2000	25,0	26,9	28,7	32,6	36,5	40,5	42,9	44,5	46,0	47,4	48,8	50,1	52,1	53,6	55,3
	2200	26,9	27,9	29,8	33,7	37,7	41,7	44,1	45,5	46,8	48,1	49,2	50,2	51,6	52,5	49,8
	2400	29,0	29,9	30,7	34,6	38,6	42,6	44,8	46,0	47,1	48,1	49,0	49,6	50,3	50,2	47,8
	2600	31,0	31,9	32,8	35,2	39,1	43,1	45,1	46,1	46,9	47,6	48,0	48,3	48,1	46,9	42,5
	2850	33,4	34,3	35,1	36,8	39,4	43,1	44,8	45,4	45,8	46,0	45,9	45,6	44,3	43,5	
	3000	34,7	35,6	36,4	38,0	39,5	43,3	44,4	44,7	44,8	44,6	44,4	44,4	43,9	42,3	
	3500	38,5	39,4	40,2	41,5	42,7	43,5	44,2	44,4	44,4	44,0	43,3	42,3			
	4000	41,5	42,2	42,8	43,7	44,3	44,4	44,2	43,4	42,3						

Leistungstabelle

HTD 14M85

SIT Zahnriemen HTD14M - übertragbare Riemenleistung in kW für Breite 85 mm an der kleinen Zahnscheibe																
Zähnezahl	28	29	30	32	34	36	38	40	42	44	46	48	52	56	64	72
Wirkdurchmesser [mm]	124,78	129,23	133,69	142,60	151,52	160,43	169,34	178,25	187,17	196,08	204,99	213,90	231,73	249,55	285,21	320,86
Drehzahl n_k (min ⁻¹)	10	0,42	0,45	0,49	0,57	0,64	0,72	0,78	0,83	0,89	0,93	0,98	1,04	1,12	1,23	1,40
	20	0,83	0,91	0,98	1,12	1,29	1,46	1,57	1,68	1,76	1,87	1,97	2,08	2,27	2,44	2,80
	40	1,68	1,82	1,95	2,27	2,59	2,91	3,16	3,35	3,54	3,73	3,92	4,14	4,54	4,90	5,60
	60	2,50	2,71	2,93	3,39	3,86	4,37	4,86	5,03	5,30	5,60	5,90	6,21	6,79	7,34	8,40
	100	4,18	4,54	4,90	5,64	6,45	7,30	7,89	8,36	8,84	9,33	9,84	10,3	11,3	12,2	14,0
	200	8,38	9,08	9,80	11,3	12,9	14,6	15,8	16,7	17,7	18,7	19,7	20,7	22,7	24,5	28,0
	300	11,5	12,4	13,4	15,4	17,6	19,9	21,4	22,7	24,0	25,3	26,6	28,0	30,5	33,2	38,5
	400	14,3	15,4	16,6	19,1	21,8	24,5	26,5	27,8	29,6	31,1	32,7	34,3	37,4	40,6	46,9
	500	16,8	18,2	19,6	22,5	25,6	28,8	31,1	32,8	34,6	36,4	38,2	40,0	43,6	47,1	54,3
	600	19,1	20,7	22,3	25,6	29,1	32,7	35,2	37,2	39,2	41,2	43,2	45,2	49,1	53,0	60,8
	700	21,3	23,1	24,8	28,5	32,3	36,3	39,1	41,2	43,4	45,5	47,7	49,9	54,1	58,3	66,6
	800	23,4	25,3	27,2	31,1	35,3	39,7	42,7	44,9	47,2	49,5	51,9	54,2	58,6	63,0	71,7
	950	26,2	28,3	30,4	34,8	39,5	44,3	47,5	50,0	52,5	54,9	57,4	59,9	64,6	69,2	78,2
	1000	27,1	29,3	31,5	36,0	40,7	45,7	49,0	51,5	54,1	56,6	59,1	61,6	66,4	71,0	80,1
	1200	30,4	32,8	35,2	40,3	45,5	50,9	54,5	57,2	59,8	62,5	65,1	67,7	72,6	77,3	86,2
	1450	34,1	36,7	39,3	44,8	50,5	56,4	60,2	63,0	65,7	67,3	70,0	73,7	78,4	81,9	90,8
	1600	36,0	38,7	41,5	47,2	53,1	59,2	63,1	65,9	68,6	71,2	73,8	76,3	80,9	84,9	91,9
	1800	38,2	41,1	44,0	49,9	56,1	62,4	66,3	69,0	71,6	74,1	76,6	78,9	82,9	86,3	91,5
	2000	40,2	43,1	46,1	52,2	58,5	65,0	68,9	71,4	73,8	76,1	78,3	80,3	83,6	86,0	88,9
	2200	43,2	44,8	47,9	54,1	60,5	67,0	70,7	73,0	75,1	77,1	78,9	80,6	82,8	84,1	84,0
	2400	46,6	48,0	49,3	55,5	61,9	68,3	71,9	73,9	75,6	77,2	78,5	79,6	80,7	80,6	76,7
	2600	49,8	51,2	52,6	56,5	62,8	69,1	72,3	73,9	75,3	76,3	77,1	77,5	77,1	75,2	68,2
	2850	53,5	55,0	56,3	59,0	63,2	69,2	71,9	72,9	73,5	73,8	73,7	73,2	71,1	69,8	
	3000	55,6	57,1	58,4	61,0	63,4	69,5	71,2	71,7	71,8	71,5	71,2	71,3	70,4	67,8	
	3500	61,8	63,2	64,4	66,6	68,5	69,8	70,9	71,2	71,2	70,6	69,5	67,8			
	4000	66,6	67,7	68,7	70,2	71,0	71,3	70,8	69,7	67,8						

Leistungstabelle

HTD 14M115

SIT Zahnriemen HTD14M - übertragbare Riemenleistung in kW für Breite 115 mm an der kleinen Zahnscheibe																
Zähnezahl	28	29	30	32	34	36	38	40	42	44	46	48	52	56	64	72
Wirkdurchmesser [mm]	124,78	129,23	133,69	142,60	151,52	160,43	169,34	178,25	187,17	196,08	204,99	213,90	231,73	249,55	285,21	320,86
Drehzahl n_k (min ⁻¹)	10	0,58	0,61	0,67	0,79	0,88	0,99	1,08	1,14	1,23	1,28	1,34	1,43	1,55	1,69	1,93
	20	1,14	1,26	1,34	1,55	1,78	2,01	2,16	2,31	2,42	2,57	2,72	2,86	3,12	3,36	3,85
	40	2,31	2,51	2,69	3,12	3,56	4,00	4,35	4,61	4,88	5,14	5,40	5,69	6,25	6,74	7,71
	60	3,45	3,74	4,03	4,67	5,31	6,01	6,69	6,92	7,30	7,71	8,12	8,56	9,34	10,1	11,6
	100	5,75	6,25	6,74	7,77	8,88	10,0	10,9	11,5	12,2	12,8	13,5	14,2	15,6	16,8	19,3
	200	11,5	12,5	13,5	15,6	17,8	20,1	21,7	23,0	24,4	25,7	27,1	28,5	31,2	33,7	38,5
	300	15,8	17,1	18,4	21,2	24,2	27,3	29,5	31,3	33,0	34,8	36,6	38,5	42,0	45,6	53,0
	400	19,6	21,2	22,9	26,3	30,0	33,8	36,5	38,3	40,7	42,9	45,1	47,3	51,5	55,8	64,6
	500	23,1	25,0	26,9	31,0	35,2	39,7	42,7	45,2	47,6	50,1	52,6	55,1	60,0	64,8	74,7
	600	26,3	28,5	30,7	35,2	40,0	45,0	48,5	51,2	53,9	56,7	59,4	62,3	67,6	72,9	83,7
	700	29,4	31,7	34,1	39,2	44,5	50,0	53,8	56,8	59,7	62,7	65,7	68,7	74,5	80,2	91,7
	800	32,2	34,8	37,4	42,9	48,6	54,6	58,7	61,9	65,0	68,2	71,4	74,6	80,7	86,7	98,7
	950	36,1	39,0	41,9	48,0	54,3	60,9	65,4	68,8	72,2	75,6	79,0	82,5	89,0	95,3	107,7
	1000	37,3	40,3	43,3	49,5	56,1	62,9	67,5	71,0	74,4	77,9	81,4	84,8	91,4	97,8	110,3
	1200	41,9	45,2	48,5	55,4	62,6	70,1	75,0	78,7	82,4	86,0	89,7	93,3	100,0	106,4	118,7
	1450	46,9	50,5	54,1	61,7	69,6	77,7	82,9	86,7	90,5	92,7	96,4	101,4	107,9	112,7	125,0
	1600	49,5	53,3	57,1	65,0	73,1	81,5	86,9	90,7	94,4	98,0	101,6	105,1	111,3	116,9	126,5
	1800	52,6	56,6	60,6	68,8	77,2	85,9	91,3	95,0	98,6	102,0	105,4	108,6	114,1	118,8	126,0
	2000	55,3	59,4	63,5	71,9	80,6	89,5	94,8	98,3	101,6	104,8	107,7	110,5	115,0	118,4	122,4
	2200	59,5	61,7	65,9	74,5	83,3	92,2	97,3	100,5	103,4	106,2	108,7	110,9	114,0	115,8	115,6
	2400	64,1	66,0	67,9	76,4	85,2	94,1	98,9	101,7	104,1	106,3	108,1	109,6	111,1	110,9	105,6
	2600	68,5	70,5	72,4	77,8	86,5	95,1	99,6	101,8	103,6	105,0	106,1	106,7	106,2	103,5	93,9
	2850	73,7	75,7	77,6	81,2	87,0	95,2	99,0	100,4	101,2	101,6	101,4	100,7	97,9	96,1	
	3000	76,6	78,5	80,4	84,0	87,2	95,7	98,0	98,7	98,8	98,4	98,0	98,1	96,9	93,3	
	3500	85,1	87,0	88,7	91,7	94,3	96,1	97,7	98,1	98,0	97,2	95,7	93,3			
	4000	91,7	93,2	94,5	96,6	97,8	98,1	97,5	95,9	93,3						

Leistungstabelle

HTD 14M170

SIT Zahnriemen HTD14M - übertragbare Riemenleistung in kW für Breite 170 mm an der kleinen Zahnscheibe																
Zähnezahl	28	29	30	32	34	36	38	40	42	44	46	48	52	56	64	72
Wirkdurchmesser [mm]	124,78	129,23	133,69	142,60	151,52	160,43	169,34	178,25	187,17	196,08	204,99	213,90	231,73	249,55	285,21	320,86
Drehzahl n_k (min ⁻¹)	10	0,88	0,92	1,01	1,19	1,32	1,49	1,62	1,71	1,84	1,93	2,02	2,15	2,33	2,55	2,90
	20	1,71	1,89	2,02	2,33	2,68	3,03	3,25	3,47	3,64	3,86	4,08	4,30	4,70	5,05	5,79
	40	3,47	3,77	4,04	4,70	5,35	6,01	6,54	6,93	7,33	7,72	8,12	8,56	9,39	10,1	11,6
	60	5,18	5,62	6,06	7,02	7,99	9,04	10,1	10,4	11,0	11,6	12,2	12,9	14,0	15,2	17,4
	100	8,65	9,39	10,1	11,7	13,3	15,1	16,3	17,3	18,3	19,3	20,4	21,4	23,4	25,3	29,0
	200	17,3	18,8	20,3	23,4	26,7	30,2	32,6	34,6	36,6	38,6	40,7	42,8	46,9	50,6	57,8
	300	23,7	25,7	27,7	31,9	36,4	41,1	44,4	47,0	49,6	52,4	55,1	57,8	63,2	68,6	79,6
	400	29,5	31,9	34,4	39,5	45,0	50,8	54,8	57,6	61,2	64,4	67,7	71,1	77,5	83,9	97,0
	500	34,7	37,6	40,5	46,5	52,9	59,6	64,3	67,9	71,6	75,3	79,1	82,9	90,2	97,5	112,3
	600	39,6	42,8	46,1	52,9	60,1	67,7	72,9	77,0	81,1	85,2	89,4	93,6	101,6	109,6	125,8
	700	44,2	47,7	51,3	58,9	66,8	75,2	80,9	85,3	89,8	94,2	98,8	103,3	112,0	120,6	137,8
	800	48,4	52,3	56,2	64,4	73,1	82,1	88,3	93,0	97,7	102,5	107,3	112,1	121,4	130,4	148,4
	950	54,3	58,6	63,0	72,1	81,6	91,6	98,3	103,4	108,6	113,7	118,8	123,9	133,7	143,2	161,9
	1000	56,1	60,6	65,1	74,5	84,3	94,5	101,4	106,7	111,9	117,1	122,3	127,5	137,4	147,0	165,8
	1200	63,0	67,9	72,9	83,3	94,1	105,3	112,8	118,3	123,8	129,3	134,8	140,2	150,3	159,9	178,4
	1450	70,5	75,9	81,4	92,7	104,5	116,7	124,6	130,4	136,0	139,3	144,9	152,4	162,3	169,5	187,8
	1600	74,4	80,1	85,8	97,7	109,9	122,5	130,6	136,3	141,9	147,4	152,7	158,0	167,3	175,6	190,2
	1800	79,1	85,0	91,0	103,4	116,1	129,2	137,3	142,8	148,2	153,4	158,4	163,2	171,5	178,5	189,4
	2000	83,1	89,2	95,4	108,1	121,1	134,5	142,5	147,7	152,7	157,5	162,0	166,2	172,9	178,0	183,9
	2200	89,4	92,7	99,1	112,0	125,2	138,6	146,3	151,1	155,5	159,6	163,4	166,7	171,4	174,1	173,8
	2400	96,4	99,2	102,0	114,9	128,1	141,4	148,7	152,8	156,5	159,8	162,5	164,8	167,0	166,7	158,7
	2600	103,0	105,9	108,8	117,0	130,0	143,0	149,7	153,0	155,7	157,9	159,5	160,5	159,6	155,6	141,2
	2850	110,7	113,7	116,6	122,1	130,7	143,2	148,9	150,8	152,1	152,7	152,4	151,4	147,2	144,4	
	3000	115,1	118,1	120,9	126,3	131,1	143,9	147,2	148,3	148,6	148,0	147,2	147,5	145,6	140,3	
	3500	127,9	130,7	133,3	137,9	141,7	144,5	146,8	147,4	147,3	146,2	143,8	140,3			
	4000	137,9	140,1	142,1	145,2	147,0	147,5	146,6	144,2	140,3						

Von den Standardbreiten abweichende Breiten sind lieferbar.

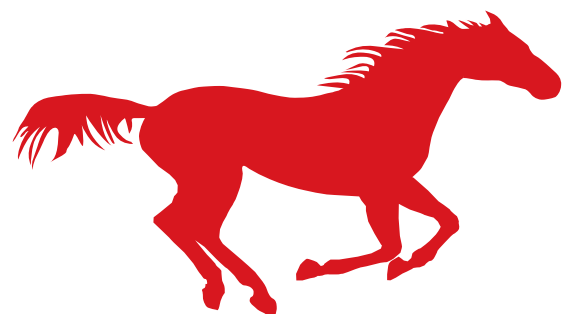
Vorzugsweise werden die Riemen fertig auf Breite geschnitten geliefert.

Nach Absprache können jedoch auch volle Wickel in Produktionsbreite geliefert werden. Bitte erfragen Sie im Bedarfsfall die maximal lieferbare Wickelbreite.

Alle Riemen können für Anwendungen der Fördertechnik mit verschiedensten Funktionsbeschichtungen versehen werden. Ebenfalls möglich sind mechanische Bearbeitungen wie das Entfernen einzelner Zähne, Fräsen von Nuten, Bohren von Löchern für Vakuumanwendungen und vieles mehr.

Bitte wenden Sie sich an unsere Anwendungstechnik.

Vorsicht
es folgt ...
... eine Herde
Mustangs !



Leistungstabelle



Mustang S HTD 3M6

SIT Mustang S HTD3M - übertragbare Riemenleistung P in kW für Breite 6 mm																
Zähnezahl	10	12	14	16	18	20	24	28	32	40	48	56	64	72	80	
Wirkdurchmesser [mm]	9,55	11,46	13,37	15,28	17,19	19,10	22,92	26,74	30,56	38,20	45,84	53,48	61,12	68,75	76,39	
Drehzahl n _k (min ⁻¹)	20	0,003	0,004	0,004	0,005	0,006	0,007	0,009	0,010	0,012	0,015	0,018	0,022	0,025	0,029	0,032
	40	0,005	0,007	0,008	0,010	0,011	0,013	0,016	0,019	0,022	0,028	0,035	0,041	0,048	0,054	0,061
	60	0,007	0,010	0,012	0,014	0,016	0,018	0,023	0,027	0,032	0,041	0,050	0,059	0,069	0,078	0,088
	100	0,011	0,015	0,019	0,022	0,026	0,029	0,036	0,043	0,050	0,065	0,079	0,094	0,109	0,124	0,139
	200	0,020	0,027	0,034	0,041	0,047	0,053	0,066	0,079	0,093	0,119	0,147	0,174	0,202	0,230	0,258
	300	0,027	0,038	0,048	0,057	0,067	0,076	0,095	0,113	0,132	0,171	0,209	0,249	0,288	0,328	0,368
	400	0,034	0,049	0,061	0,073	0,085	0,097	0,121	0,145	0,170	0,219	0,269	0,319	0,370	0,421	0,472
	500	0,041	0,059	0,074	0,089	0,103	0,118	0,147	0,176	0,206	0,265	0,326	0,387	0,448	0,510	0,571
	600	0,047	0,068	0,086	0,103	0,120	0,137	0,171	0,206	0,240	0,310	0,380	0,452	0,523	0,595	0,666
	700	0,054	0,078	0,098	0,118	0,137	0,156	0,195	0,234	0,274	0,353	0,433	0,514	0,595	0,676	0,758
	800	0,059	0,086	0,109	0,131	0,153	0,175	0,218	0,262	0,306	0,395	0,485	0,575	0,665	0,755	0,845
	950	0,068	0,099	0,126	0,151	0,176	0,202	0,252	0,303	0,353	0,456	0,559	0,662	0,766	0,869	0,972
	1000	0,070	0,103	0,131	0,158	0,184	0,210	0,263	0,316	0,369	0,476	0,583	0,691	0,798	0,906	1,01
	1200	0,081	0,119	0,152	0,183	0,214	0,244	0,305	0,367	0,429	0,552	0,677	0,801	0,924	1,05	1,17
	1450	0,093	0,138	0,177	0,213	0,249	0,285	0,356	0,428	0,500	0,644	0,787	0,930	1,07	1,21	1,35
	1600	0,100	0,149	0,191	0,230	0,269	0,308	0,386	0,463	0,541	0,696	0,851	1,00	1,16	1,30	1,45
	1800	0,108	0,164	0,209	0,253	0,296	0,339	0,424	0,509	0,594	0,764	0,932	1,10	1,26	1,42	1,58
	2000	0,117	0,177	0,227	0,275	0,322	0,368	0,461	0,553	0,645	0,828	1,01	1,19	1,36	1,53	1,70
	2400	0,132	0,203	0,261	0,316	0,370	0,424	0,531	0,637	0,742	0,951	1,16	1,36	1,55	1,74	1,92
	2850	0,149	0,230	0,297	0,361	0,422	0,484	0,605	0,725	0,845	1,08	1,31	1,53	1,74	1,94	2,13
	3200	0,160	0,250	0,324	0,393	0,461	0,528	0,660	0,790	0,919	1,17	1,42	1,65	1,87	2,08	2,28
	3600	0,173	0,272	0,353	0,429	0,503	0,576	0,719	0,861	1,00	1,27	1,53	1,78	2,01	2,22	2,42
	4000	0,184	0,293	0,381	0,463	0,543	0,621	0,776	0,928	1,08	1,36	1,64	1,89	2,13	2,34	2,54
	5000	0,210	0,341	0,445	0,542	0,635	0,727	0,906	1,08	1,25	1,57	1,86	2,13	2,36	2,56	2,73
6000	0,233	0,384	0,502	0,613	0,719	0,822	1,02	1,21	1,40	1,74	2,04	2,30	2,51	2,68	2,80	
7000	0,252	0,422	0,555	0,677	0,794	0,907	1,12	1,33	1,52	1,87	2,17	2,41	2,59	2,70	2,74	
8000	0,269	0,457	0,603	0,736	0,862	0,984	1,22	1,43	1,63	1,98	2,26	2,46	2,58	2,62	2,57	
10000	0,295	0,517	0,686	0,837	0,979	1,11	1,37	1,59	1,79	2,12	2,32	2,41	2,37	2,21	1,90	
12000	0,314	0,567	0,754	0,921	1,07	1,22	1,48	1,70	1,89	2,15	2,24	2,16	1,91	1,46		
14000	0,328	0,608	0,811	0,989	1,15	1,30	1,56	1,77	1,93	2,09	2,03	1,73	1,20			

Leistungstabelle



Mustang S HTD 3M9

SIT Mustang S HTD3M - übertragbare Riemenleistung P in kW für Breite 9 mm																
Zähnezahl		10	12	14	16	18	20	24	28	32	40	48	56	64	72	80
Wirkdurchmesser [mm]		9,55	11,46	13,37	15,28	17,19	19,10	22,92	26,74	30,56	38,20	45,84	53,48	61,12	68,75	76,39
Drehzahl n _k (min ⁻¹)	20	0,004	0,006	0,007	0,009	0,010	0,011	0,014	0,017	0,019	0,025	0,030	0,036	0,041	0,047	0,053
	40	0,008	0,011	0,014	0,016	0,019	0,021	0,026	0,031	0,036	0,046	0,057	0,067	0,078	0,088	0,099
	60	0,012	0,016	0,019	0,023	0,027	0,030	0,037	0,045	0,052	0,067	0,082	0,097	0,112	0,128	0,143
	100	0,018	0,025	0,030	0,036	0,042	0,047	0,059	0,070	0,082	0,105	0,129	0,153	0,178	0,202	0,227
	200	0,032	0,044	0,055	0,066	0,077	0,087	0,108	0,130	0,151	0,195	0,239	0,284	0,329	0,375	0,421
	300	0,044	0,063	0,078	0,094	0,109	0,124	0,154	0,185	0,215	0,278	0,341	0,405	0,470	0,535	0,600
	400	0,056	0,080	0,100	0,120	0,139	0,159	0,198	0,237	0,277	0,357	0,438	0,520	0,603	0,686	0,770
	500	0,067	0,096	0,121	0,145	0,168	0,192	0,239	0,287	0,335	0,432	0,531	0,630	0,730	0,831	0,931
	600	0,077	0,111	0,140	0,168	0,196	0,224	0,279	0,335	0,391	0,505	0,620	0,736	0,852	0,969	1,09
	700	0,087	0,126	0,160	0,192	0,223	0,255	0,318	0,382	0,446	0,576	0,707	0,838	0,970	1,10	1,23
	800	0,097	0,141	0,178	0,214	0,249	0,285	0,356	0,427	0,499	0,644	0,790	0,937	1,08	1,23	1,38
	950	0,110	0,162	0,205	0,247	0,288	0,329	0,411	0,493	0,576	0,743	0,911	1,08	1,25	1,42	1,58
	1000	0,115	0,168	0,214	0,257	0,300	0,343	0,428	0,515	0,601	0,775	0,951	1,13	1,30	1,48	1,65
	1200	0,132	0,195	0,248	0,298	0,348	0,398	0,498	0,598	0,699	0,901	1,10	1,30	1,51	1,71	1,90
	1450	0,151	0,226	0,288	0,347	0,406	0,464	0,581	0,698	0,815	1,05	1,28	1,52	1,75	1,97	2,20
	1600	0,162	0,244	0,311	0,376	0,439	0,502	0,629	0,755	0,882	1,13	1,39	1,64	1,88	2,13	2,37
	1800	0,177	0,267	0,341	0,412	0,482	0,552	0,691	0,829	0,968	1,24	1,52	1,79	2,06	2,32	2,58
	2000	0,190	0,289	0,370	0,448	0,524	0,600	0,751	0,901	1,05	1,35	1,65	1,94	2,22	2,50	2,77
	2400	0,216	0,331	0,426	0,516	0,604	0,691	0,865	1,04	1,21	1,55	1,88	2,21	2,53	2,83	3,13
	2850	0,242	0,375	0,484	0,588	0,689	0,788	0,986	1,18	1,38	1,76	2,13	2,49	2,84	3,17	3,48
	3200	0,261	0,408	0,528	0,641	0,751	0,860	1,08	1,29	1,50	1,91	2,31	2,69	3,05	3,39	3,71
	3600	0,282	0,444	0,575	0,699	0,819	0,938	1,17	1,40	1,63	2,07	2,49	2,89	3,27	3,62	3,94
	4000	0,301	0,478	0,620	0,754	0,885	1,01	1,27	1,51	1,75	2,22	2,67	3,08	3,47	3,82	4,13
	5000	0,343	0,556	0,725	0,883	1,04	1,19	1,48	1,76	2,04	2,56	3,03	3,47	3,85	4,18	4,45
	6000	0,379	0,625	0,819	1,00	1,17	1,34	1,67	1,98	2,28	2,83	3,32	3,75	4,10	4,37	4,56
	7000	0,411	0,688	0,904	1,10	1,29	1,48	1,83	2,17	2,48	3,06	3,54	3,93	4,21	4,40	4,47
8000	0,438	0,745	0,982	1,20	1,41	1,60	1,98	2,33	2,66	3,23	3,68	4,01	4,21	4,27	4,19	
10000	0,481	0,843	1,12	1,36	1,60	1,82	2,23	2,59	2,92	3,45	3,79	3,93	3,87	3,59	3,10	
12000	0,513	0,925	1,23	1,50	1,75	1,99	2,41	2,77	3,08	3,50	3,66	3,53	3,11	2,38		
14000	0,534	0,991	1,32	1,61	1,88	2,12	2,54	2,88	3,14	3,41	3,31	2,83	1,95			

Leistungstabelle



Mustang S HTD 3M15

SIT Mustang S HTD3M - übertragbare Riemenleistung P in kW für Breite 15 mm															
Zähnezahl	10	12	14	16	18	20	24	28	32	40	48	56	64	72	80
Wirkdurchmesser [mm]	9,55	11,46	13,37	15,28	17,19	19,10	22,92	26,74	30,56	38,20	45,84	53,48	61,12	68,75	76,39
Drehzahl n_k (min ⁻¹)	20	0,008	0,011	0,013	0,015	0,018	0,020	0,025	0,029	0,034	0,043	0,053	0,063	0,073	0,083
	40	0,014	0,019	0,024	0,028	0,033	0,037	0,046	0,055	0,064	0,082	0,100	0,118	0,137	0,156
	60	0,020	0,028	0,034	0,041	0,047	0,053	0,066	0,079	0,092	0,118	0,144	0,171	0,198	0,225
	100	0,032	0,043	0,054	0,064	0,074	0,084	0,104	0,124	0,145	0,186	0,228	0,271	0,314	0,357
	200	0,056	0,079	0,098	0,117	0,135	0,154	0,191	0,229	0,267	0,344	0,422	0,502	0,581	0,662
	300	0,079	0,111	0,139	0,165	0,192	0,219	0,272	0,326	0,381	0,491	0,603	0,716	0,830	0,945
	400	0,099	0,141	0,177	0,211	0,246	0,280	0,349	0,418	0,489	0,630	0,774	0,919	1,07	1,21
	500	0,118	0,170	0,213	0,255	0,297	0,339	0,422	0,507	0,592	0,764	0,938	1,11	1,29	1,47
	600	0,137	0,197	0,248	0,298	0,347	0,395	0,493	0,592	0,692	0,893	1,10	1,30	1,51	1,71
	700	0,154	0,223	0,282	0,339	0,394	0,450	0,562	0,675	0,788	1,02	1,25	1,48	1,71	1,95
	800	0,171	0,249	0,315	0,378	0,441	0,503	0,629	0,755	0,882	1,14	1,40	1,66	1,92	2,18
	950	0,195	0,286	0,362	0,436	0,508	0,581	0,726	0,871	1,02	1,31	1,61	1,91	2,21	2,50
	1000	0,203	0,298	0,378	0,454	0,530	0,606	0,757	0,909	1,06	1,37	1,68	1,99	2,30	2,61
	1200	0,232	0,344	0,437	0,527	0,615	0,703	0,880	1,06	1,23	1,59	1,95	2,31	2,66	3,01
	1450	0,267	0,399	0,509	0,614	0,717	0,820	1,03	1,23	1,44	1,85	2,27	2,68	3,09	3,49
	1600	0,287	0,430	0,550	0,664	0,776	0,888	1,11	1,33	1,56	2,00	2,45	2,89	3,33	3,76
	1800	0,312	0,471	0,603	0,729	0,852	0,975	1,22	1,47	1,71	2,20	2,68	3,16	3,63	4,10
	2000	0,336	0,510	0,654	0,791	0,926	1,06	1,33	1,59	1,86	2,39	2,91	3,42	3,93	4,42
	2400	0,381	0,585	0,752	0,911	1,07	1,22	1,53	1,83	2,14	2,74	3,33	3,91	4,47	5,01
	2850	0,428	0,663	0,856	1,04	1,22	1,39	1,74	2,09	2,43	3,11	3,77	4,40	5,01	5,59
	3200	0,461	0,721	0,933	1,13	1,33	1,52	1,90	2,28	2,65	3,38	4,08	4,75	5,39	5,99
	3600	0,497	0,784	1,02	1,23	1,45	1,66	2,07	2,48	2,88	3,66	4,41	5,11	5,78	6,40
	4000	0,531	0,844	1,10	1,33	1,56	1,79	2,24	2,67	3,10	3,93	4,71	5,44	6,12	6,74
	5000	0,606	0,982	1,28	1,56	1,83	2,09	2,61	3,11	3,60	4,52	5,36	6,13	6,80	7,38
	6000	0,671	1,10	1,45	1,76	2,07	2,37	2,94	3,49	4,02	5,00	5,87	6,62	7,24	7,72
	7000	0,726	1,22	1,60	1,95	2,29	2,61	3,24	3,83	4,39	5,40	6,25	6,94	7,45	7,77
	8000	0,774	1,32	1,74	2,12	2,48	2,83	3,50	4,12	4,70	5,71	6,51	7,09	7,44	7,55
	10000	0,850	1,49	1,97	2,41	2,82	3,21	3,93	4,58	5,16	6,09	6,69	6,95	6,84	6,35
	12000	0,906	1,63	2,17	2,65	3,09	3,51	4,26	4,90	5,44	6,19	6,46	6,24	5,49	4,20
	14000	0,944	1,75	2,34	2,85	3,31	3,74	4,49	5,09	5,55	6,02	5,84	5,00	3,44	

Leistungstabelle



Mustang S HTD 5M9

SIT Mustang S HTD5M - übertragbare Riemenleistung in kW für Breite 9 mm															
Zähnezahl	14	16	18	20	24	28	32	36	40	44	48	56	64	72	80
Wirkdurchmesser [mm]	22,28	25,46	28,65	31,83	38,20	44,56	50,93	57,30	63,66	70,03	76,39	89,13	101,86	114,59	127,32
Drehzahl n_k (min ⁻¹)	20	0,017	0,021	0,025	0,028	0,035	0,042	0,049	0,056	0,063	0,071	0,078	0,093	0,108	0,123
	40	0,032	0,039	0,046	0,052	0,065	0,079	0,092	0,106	0,119	0,133	0,147	0,175	0,204	0,233
	60	0,046	0,056	0,066	0,075	0,094	0,113	0,133	0,152	0,172	0,192	0,212	0,253	0,295	0,337
	100	0,072	0,088	0,103	0,118	0,148	0,179	0,210	0,241	0,273	0,304	0,337	0,402	0,468	0,535
	200	0,130	0,160	0,189	0,217	0,274	0,330	0,388	0,446	0,505	0,565	0,624	0,745	0,868	0,992
	300	0,183	0,227	0,268	0,309	0,389	0,471	0,554	0,637	0,721	0,806	0,891	1,06	1,24	1,41
	400	0,233	0,290	0,343	0,395	0,499	0,604	0,710	0,817	0,925	1,03	1,14	1,36	1,59	1,81
	500	0,280	0,349	0,414	0,477	0,604	0,731	0,860	0,990	1,12	1,25	1,38	1,65	1,92	2,19
	600	0,325	0,406	0,482	0,557	0,705	0,854	1,00	1,16	1,31	1,46	1,62	1,92	2,23	2,55
	700	0,369	0,462	0,548	0,633	0,802	0,972	1,14	1,32	1,49	1,66	1,84	2,19	2,54	2,89
	800	0,411	0,515	0,612	0,707	0,897	1,09	1,28	1,47	1,66	1,86	2,05	2,44	2,83	3,21
	950	0,471	0,592	0,705	0,815	1,03	1,25	1,47	1,69	1,91	2,14	2,36	2,80	3,24	3,68
	1000	0,491	0,617	0,735	0,850	1,08	1,31	1,54	1,77	2,00	2,23	2,46	2,92	3,37	3,83
	1200	0,566	0,714	0,851	0,985	1,25	1,51	1,78	2,05	2,31	2,58	2,84	3,36	3,88	4,39
	1450	0,656	0,829	0,990	1,15	1,45	1,76	2,07	2,37	2,68	2,98	3,28	3,88	4,46	5,02
	1600	0,707	0,895	1,07	1,24	1,57	1,90	2,23	2,56	2,89	3,21	3,53	4,17	4,78	5,37
	1800	0,773	0,980	1,17	1,36	1,72	2,09	2,44	2,80	3,16	3,51	3,85	4,53	5,18	5,80
	2000	0,836	1,06	1,27	1,47	1,87	2,26	2,65	3,03	3,41	3,78	4,15	4,86	5,55	6,20
	2400	0,955	1,22	1,46	1,69	2,14	2,59	3,03	3,46	3,88	4,29	4,70	5,47	6,19	6,87
	2850	1,08	1,38	1,65	1,92	2,43	2,93	3,41	3,89	4,35	4,80	5,23	6,05	6,79	7,45
	3200	1,17	1,50	1,80	2,08	2,63	3,17	3,69	4,19	4,68	5,15	5,59	6,42	7,16	7,79
	3600	1,27	1,63	1,95	2,26	2,86	3,43	3,98	4,51	5,02	5,50	5,96	6,78	7,48	8,06
	4000	1,36	1,75	2,10	2,43	3,06	3,67	4,25	4,80	5,32	5,81	6,26	7,06	7,71	8,20
	5000	1,57	2,02	2,42	2,80	3,52	4,19	4,81	5,39	5,91	6,38	6,80	7,46	7,88	8,04
	6000	1,75	2,26	2,71	3,12	3,90	4,60	5,24	5,80	6,29	6,71	7,04	7,45	7,50	7,18
	7000	1,90	2,46	2,95	3,40	4,21	4,92	5,54	6,07	6,48	6,79	6,99	7,04		
	8000	2,04	2,64	3,16	3,63	4,46	5,16	5,73	6,18	6,49	6,65	6,67			
	10000	2,25	2,92	3,48	3,96	4,77	5,38	5,80	6,00	5,99	5,75	5,28			
	12000	2,40	3,12	3,68	4,16	4,88	5,32	5,46	5,31	4,84	4,05				
	14000	2,50	3,24	3,79	4,22	4,79	4,98	4,76	4,14	3,10					

Leistungstabelle



Mustang S HTD 5M15

SIT Mustang S HTD5M - übertragbare Riemenleistung in kW für Breite 15 mm															
Zähnezahl	14	16	18	20	24	28	32	36	40	44	48	56	64	72	80
Wirkdurchmesser [mm]	22,28	25,46	28,65	31,83	38,20	44,56	50,93	57,30	63,66	70,03	76,39	89,13	101,86	114,59	127,32
Drehzahl n_k (min ⁻¹)	20	0,032	0,039	0,045	0,052	0,065	0,078	0,091	0,104	0,117	0,131	0,144	0,172	0,228	0,257
	40	0,059	0,072	0,085	0,097	0,121	0,145	0,170	0,195	0,221	0,246	0,272	0,324	0,377	0,485
	60	0,085	0,104	0,121	0,139	0,174	0,210	0,245	0,282	0,318	0,356	0,393	0,469	0,545	0,702
	100	0,133	0,162	0,191	0,219	0,275	0,331	0,388	0,446	0,504	0,563	0,623	0,743	0,865	1,11
	200	0,240	0,297	0,349	0,402	0,506	0,611	0,718	0,826	0,935	1,04	1,16	1,38	1,61	2,07
	300	0,339	0,420	0,496	0,571	0,721	0,871	1,02	1,18	1,33	1,49	1,65	1,97	2,29	2,94
	400	0,431	0,536	0,634	0,731	0,923	1,12	1,31	1,51	1,71	1,91	2,12	2,52	2,94	3,77
	500	0,519	0,646	0,766	0,883	1,12	1,35	1,59	1,83	2,07	2,32	2,56	3,05	3,55	4,55
	600	0,602	0,752	0,892	1,030	1,30	1,58	1,86	2,14	2,42	2,70	2,99	3,56	4,13	5,28
	700	0,683	0,854	1,01	1,17	1,48	1,80	2,11	2,43	2,75	3,08	3,40	4,05	4,69	5,99
	800	0,760	0,953	1,13	1,31	1,66	2,01	2,36	2,72	3,08	3,44	3,79	4,51	5,23	6,66
	950	0,872	1,10	1,30	1,51	1,91	2,32	2,72	3,13	3,54	3,95	4,36	5,18	6,00	7,60
	1000	0,908	1,14	1,36	1,57	1,99	2,42	2,84	3,27	3,69	4,12	4,55	5,40	6,24	7,90
	1200	1,05	1,32	1,57	1,82	2,31	2,80	3,29	3,78	4,27	4,76	5,25	6,22	7,18	9,04
	1450	1,21	1,53	1,83	2,12	2,69	3,26	3,83	4,39	4,96	5,52	6,07	7,17	8,25	10,31
	1600	1,31	1,66	1,98	2,29	2,91	3,52	4,13	4,74	5,34	5,94	6,54	7,71	8,84	11,00
	1800	1,43	1,81	2,17	2,51	3,19	3,86	4,52	5,18	5,84	6,49	7,13	8,38	9,58	11,84
	2000	1,55	1,96	2,35	2,72	3,46	4,18	4,90	5,61	6,31	7,00	7,68	9,00	10,26	12,59
	2400	1,77	2,25	2,70	3,13	3,96	4,79	5,60	6,39	7,18	7,94	8,69	10,12	11,46	13,84
	2850	2,00	2,55	3,06	3,55	4,49	5,41	6,32	7,19	8,05	8,88	9,68	11,18	12,56	14,86
	3200	2,16	2,77	3,32	3,85	4,87	5,87	6,83	7,76	8,66	9,52	10,35	11,88	13,24	15,39
	3600	2,35	3,01	3,61	4,18	5,28	6,34	7,37	8,35	9,29	10,18	11,02	12,54	13,84	15,72
	4000	2,51	3,23	3,88	4,49	5,67	6,79	7,86	8,88	9,84	10,74	11,58	13,07	14,27	15,76
	5000	2,90	3,74	4,48	5,19	6,51	7,75	8,90	9,97	10,94	11,81	12,58	13,81	14,58	14,68
	6000	3,23	4,18	5,01	5,78	7,21	8,52	9,69	10,74	11,65	12,41	13,02	13,77	13,87	
	7000	3,52	4,56	5,46	6,28	7,79	9,11	10,26	11,22	11,99	12,57	12,93	13,02		
	8000	3,76	4,89	5,84	6,71	8,24	9,54	10,61	11,43	12,00	12,31	12,35			
	10000	4,16	5,41	6,43	7,33	8,83	9,96	10,72	11,10	11,07	10,64	9,77			
	12000	4,44	5,77	6,81	7,69	9,03	9,83	10,10	9,82	8,96	7,50				
	14000	4,63	5,99	7,01	7,82	8,87	9,21	8,81	7,67	5,73					

Leistungstabelle



Mustang S HTD 5M25

SIT Mustang S HTD5M - übertragbare Riemenleistung in kW für Breite 25 mm															
Zähnezahl	14	16	18	20	24	28	32	36	40	44	48	56	64	72	80
Wirkdurchmesser [mm]	22,28	25,46	28,65	31,83	38,20	44,56	50,93	57,30	63,66	70,03	76,39	89,13	101,86	114,59	127,32
Drehzahl n_k (min ⁻¹)	20	0,056	0,068	0,080	0,091	0,114	0,136	0,159	0,183	0,206	0,230	0,254	0,302	0,351	0,451
	40	0,104	0,127	0,149	0,170	0,213	0,256	0,299	0,343	0,388	0,433	0,478	0,570	0,663	0,852
	60	0,149	0,182	0,213	0,244	0,306	0,368	0,431	0,495	0,560	0,625	0,690	0,823	0,958	1,23
	100	0,233	0,285	0,335	0,384	0,482	0,581	0,682	0,783	0,886	0,990	1,09	1,31	1,52	1,96
	200	0,422	0,521	0,614	0,706	0,889	1,07	1,26	1,45	1,64	1,83	2,03	2,42	2,82	3,63
	300	0,595	0,737	0,871	1,00	1,27	1,53	1,80	2,07	2,34	2,62	2,90	3,46	4,03	5,17
	400	0,757	0,941	1,11	1,28	1,62	1,96	2,31	2,66	3,01	3,36	3,72	4,44	5,16	6,62
	500	0,911	1,13	1,34	1,55	1,96	2,38	2,79	3,22	3,64	4,07	4,50	5,36	6,24	7,99
	600	1,06	1,32	1,57	1,81	2,29	2,78	3,26	3,76	4,25	4,75	5,25	6,25	7,26	9,28
	700	1,20	1,50	1,78	2,06	2,61	3,16	3,72	4,27	4,84	5,40	5,97	7,11	8,25	10,52
	800	1,34	1,67	1,99	2,30	2,91	3,53	4,15	4,78	5,41	6,03	6,67	7,93	9,19	11,69
	950	1,53	1,92	2,29	2,65	3,36	4,07	4,79	5,50	6,22	6,94	7,67	9,10	10,53	13,35
	1000	1,60	2,01	2,39	2,76	3,50	4,25	4,99	5,74	6,49	7,24	7,99	9,48	10,97	13,88
	1200	1,84	2,32	2,77	3,20	4,06	4,92	5,78	6,65	7,51	8,37	9,23	10,93	12,61	15,88
	1450	2,13	2,69	3,22	3,72	4,73	5,73	6,72	7,72	8,71	9,69	10,67	12,60	14,49	18,11
	1600	2,30	2,91	3,47	4,02	5,11	6,19	7,26	8,33	9,39	10,44	11,49	13,54	15,53	19,33
	1800	2,51	3,19	3,81	4,41	5,60	6,78	7,95	9,11	10,26	11,39	12,52	14,71	16,83	20,80
	2000	2,72	3,45	4,13	4,78	6,07	7,34	8,60	9,85	11,08	12,29	13,49	15,81	18,03	22,12
	2400	3,10	3,96	4,74	5,49	6,96	8,41	9,83	11,23	12,61	13,95	15,26	17,77	20,13	24,32
	2850	3,51	4,49	5,37	6,23	7,89	9,51	11,09	12,64	14,14	15,60	17,00	19,65	22,06	26,11
	3200	3,80	4,87	5,84	6,77	8,56	10,30	11,99	13,63	15,21	16,73	18,18	20,87	23,26	27,04
	3600	4,12	5,29	6,34	7,35	9,28	11,15	12,94	14,67	16,31	17,88	19,36	22,04	24,32	27,61
	4000	4,42	5,68	6,81	7,89	9,95	11,92	13,81	15,60	17,29	18,87	20,35	22,96	25,07	27,69
	5000	5,09	6,57	7,88	9,11	11,44	13,61	15,64	17,51	19,21	20,75	22,11	24,25	25,61	25,78
	6000	5,67	7,34	8,80	10,15	12,67	14,96	17,03	18,86	20,46	21,80	22,87	24,20	24,37	
	7000	6,18	8,01	9,59	11,04	13,68	16,01	18,02	19,71	21,07	22,08	22,72	22,87		
	8000	6,61	8,59	10,26	11,78	14,48	16,76	18,64	20,09	21,09	21,63	21,69			
	10000	7,31	9,50	11,30	12,88	15,51	17,50	18,83	19,49	19,45	18,68	17,16			
	12000	7,80	10,13	11,97	13,51	15,86	17,28	17,75	17,25	15,74	13,17				
	14000	8,13	10,52	12,32	13,73	15,58	16,17	15,48	13,47	10,07					

Leistungstabelle



Mustang S HTD 8M20

SIT Mustang S HTD8M - übertragbare Riemenleistung in kW für Breite 20mm

Zähnezahl		22	24	26	28	30	32	34	36	38	40	44	48	52	56	64	72
Wirkdurchmesser [mm]		56,02	61,12	66,12	71,30	76,39	81,49	86,58	91,67	96,77	101,86	112,05	122,23	132,42	142,60	162,97	183,35
Drehzahl n_k (min ⁻¹)	10	0,072	0,081	0,090	0,10	0,11	0,12	0,13	0,14	0,15	0,16	0,18	0,21	0,23	0,25	0,30	0,36
	20	0,25	0,28	0,31	0,35	0,38	0,41	0,45	0,49	0,52	0,56	0,64	0,72	0,80	0,88	1,1	1,2
	50	0,31	0,34	0,38	0,42	0,46	0,51	0,55	0,59	0,64	0,68	0,78	0,87	0,97	1,08	1,29	1,51
	100	0,57	0,64	0,71	0,79	0,87	0,94	1,02	1,11	1,19	1,27	1,45	1,63	1,82	2,01	2,40	2,81
	200	1,06	1,19	1,33	1,47	1,61	1,76	1,91	2,06	2,22	2,38	2,70	3,04	3,38	3,74	4,47	5,24
	300	1,53	1,72	1,91	2,11	2,32	2,53	2,75	2,97	3,19	3,42	3,89	4,37	4,87	5,38	6,44	7,54
	400	1,98	2,22	2,48	2,74	3,00	3,28	3,56	3,84	4,13	4,43	5,03	5,66	6,30	6,96	8,33	9,77
	500	2,42	2,72	3,03	3,34	3,67	4,00	4,34	4,69	5,05	5,41	6,15	6,91	7,70	8,51	10,2	11,9
	600	2,85	3,20	3,57	3,94	4,32	4,72	5,12	5,53	5,94	6,37	7,24	8,14	9,07	10,0	12,0	14,1
	700	3,27	3,68	4,09	4,52	4,97	5,42	5,88	6,35	6,83	7,31	8,32	9,35	10,4	11,5	13,8	16,1
	800	3,69	4,14	4,62	5,10	5,60	6,11	6,62	7,15	7,70	8,25	9,37	10,5	11,7	13,0	15,5	18,2
	950	4,30	4,84	5,39	5,95	6,53	7,12	7,73	8,35	8,98	9,62	10,9	12,3	13,7	15,1	18,1	21,2
	1000	4,50	5,06	5,64	6,23	6,84	7,46	8,09	8,74	9,40	10,1	11,5	12,9	14,3	15,8	19,0	22,2
	1200	5,31	5,96	6,64	7,34	8,06	8,79	9,53	10,3	11,1	11,9	13,5	15,2	16,9	18,7	22,3	26,2
	1450	6,29	7,07	7,87	8,70	9,55	10,4	11,3	12,2	13,1	14,1	16,0	18,0	20,0	22,1	26,5	31,0
	1600	6,87	7,72	8,60	9,50	10,4	11,4	12,3	13,3	14,3	15,4	17,5	19,6	21,9	24,2	28,9	33,9
	1800	7,63	8,58	9,56	10,6	11,6	12,6	13,7	14,8	15,9	17,1	19,4	21,8	24,3	26,9	32,2	37,7
	2000	8,39	9,44	10,5	11,6	12,7	13,9	15,1	16,3	17,5	18,8	21,3	24,0	26,7	29,5	35,3	41,4
	2200	9,14	10,3	11,4	12,6	13,9	15,1	16,4	17,7	19,1	20,4	23,2	26,1	29,1	32,2	38,5	45,1
	2500	10,3	11,5	12,8	14,2	15,6	17,0	18,4	19,9	21,4	22,9	26,1	29,3	32,7	36,1	43,2	50,6
	2850	11,5	13,0	14,4	16,0	17,5	19,1	20,7	22,4	24,1	25,8	29,3	33,0	36,7	40,6	48,6	56,9
	3000	12,1	13,6	15,1	16,7	18,3	20,0	21,7	23,4	25,2	27,0	30,7	34,5	38,5	42,5	50,9	59,6
	3500	13,9	15,6	17,4	19,2	21,1	23,0	24,9	26,9	29,0	31,0	35,3	39,7	44,2	48,8	58,4	68,5
	4000	15,6	17,6	19,6	21,6	23,7	25,9	28,1	30,3	32,6	35,0	39,8	44,7	49,8	55,0	65,9	77,2
	4500	17,4	19,5	21,8	24,0	26,4	28,8	31,2	33,7	36,3	38,9	44,2	49,7	55,3	61,2	73,2	85,8
	5000	19,1	21,5	23,9	26,4	29,0	31,6	34,3	37,1	39,9	42,7	48,6	54,6	60,8	67,2	80,5	94,3
	5500	20,8	23,4	26,1	28,8	31,6	34,5	37,4	40,4	43,4	46,5	52,9	59,5	66,3	73,2	87,6	102,7
	6000	22,5	25,3	28,2	31,1	34,2	37,3	40,4	43,7	47,0	50,3	57,2	64,3	71,7	79,2	94,8	111,1

In den grau hinterlegten Feldern überschreitet die Riemengeschwindigkeit 50 m/s.



Leistungstabelle

Mustang S HTD 8M30

SIT Mustang S HTD8M - übertragbare Riemenleistung in kW für Breite 30mm

Zähnezahl		22	24	26	28	30	32	34	36	38	40	44	48	52	56	64	72
Wirkdurchmesser [mm]		56,02	61,12	66,12	71,30	76,39	81,49	86,58	91,67	96,77	101,86	112,05	122,23	132,42	142,60	162,97	183,35
Drehzahl n_k (min ⁻¹)	10	0,11	0,13	0,14	0,16	0,17	0,19	0,20	0,22	0,24	0,25	0,29	0,33	0,36	0,40	0,48	0,56
	40	0,40	0,44	0,50	0,55	0,60	0,66	0,71	0,77	0,83	0,88	1,01	1,13	1,26	1,39	1,67	1,95
	50	0,48	0,54	0,61	0,67	0,73	0,80	0,87	0,94	1,01	1,08	1,23	1,38	1,54	1,70	2,04	2,39
	100	0,90	1,01	1,13	1,25	1,37	1,49	1,62	1,75	1,88	2,01	2,29	2,57	2,87	3,17	3,79	4,44
	200	1,68	1,89	2,10	2,32	2,55	2,78	3,02	3,26	3,50	3,75	4,27	4,80	5,34	5,90	7,07	8,28
	300	2,41	2,71	3,02	3,34	3,67	4,00	4,34	4,69	5,04	5,40	6,14	6,90	7,69	8,50	10,2	11,9
	400	3,13	3,51	3,91	4,33	4,75	5,18	5,62	6,07	6,53	6,99	7,95	8,94	10,0	11,0	13,2	15,4
	500	3,82	4,29	4,78	5,29	5,80	6,33	6,86	7,41	7,97	8,54	9,71	10,9	12,2	13,4	16,1	18,9
	600	4,50	5,06	5,63	6,22	6,83	7,45	8,08	8,73	9,39	10,1	11,4	12,9	14,3	15,8	18,9	22,2
	700	5,17	5,81	6,47	7,15	7,84	8,56	9,28	10,0	10,8	11,6	13,1	14,8	16,5	18,2	21,8	25,5
	800	5,82	6,55	7,29	8,06	8,84	9,65	10,5	11,3	12,2	13,0	14,8	16,7	18,5	20,5	24,5	28,7
	950	6,80	7,64	8,51	9,40	10,3	11,3	12,2	13,2	14,2	15,2	17,3	19,4	21,6	23,9	28,6	33,5
	1000	7,12	8,00	8,91	9,85	10,8	11,8	12,8	13,8	14,9	15,9	18,1	20,3	22,7	25,0	30,0	35,1
	1200	8,38	9,42	10,5	11,6	12,7	13,9	15,1	16,3	17,5	18,7	21,3	24,0	26,7	29,5	35,3	41,4
	1450	9,93	11,2	12,4	13,7	15,1	16,5	17,9	19,3	20,7	22,2	25,3	28,4	31,6	35,0	41,8	49,0
	1600	10,9	12,2	13,6	15,0	16,5	18,0	19,5	21,1	22,7	24,3	27,6	31,0	34,6	38,2	45,7	53,6
	1800	12,1	13,6	15,1	16,7	18,3	20,0	21,7	23,4	25,2	27,0	30,7	34,5	38,4	42,4	50,8	59,5
	2000	13,3	14,9	16,6	18,3	20,1	22,0	23,8	25,7	27,7	29,7	33,7	37,9	42,2	46,7	55,8	65,4
	2200	14,4	16,2	18,1	20,0	21,9	23,9	26,0	28,0	30,2	32,3	36,7	41,3	46,0	50,8	60,8	71,3
	2500	16,2	18,2	20,3	22,4	24,6	26,8	29,1	31,4	33,8	36,2	41,2	46,3	51,6	57,0	68,2	80,0
	2850	18,2	20,5	22,8	25,2	27,7	30,2	32,7	35,4	38,0	40,8	46,3	52,1	58,0	64,1	76,7	89,9
	3000	19,1	21,5	23,9	26,4	29,0	31,6	34,3	37,0	39,8	42,7	48,5	54,6	60,8	67,1	80,4	94,2
	3500	21,9	24,6	27,4	30,3	33,3	36,3	39,4	42,5	45,7	49,0	55,7	62,7	69,8	77,1	92,3	108,2
	4000	24,7	27,8	30,9	34,2	37,5	40,9	44,4	47,9	51,6	55,3	62,8	70,6	78,7	86,9	104,0	121,9
	4500	27,5	30,9	34,4	38,0	41,7	45,5	49,3	53,3	57,3	61,4	69,8	78,5	87,4	96,6	115,7	135,5
	5000	30,2	33,9	37,8	41,8	45,8	50,0	54,2	58,6	63,0	67,5	76,8	86,3	96,1	106,2	127,1	149,0
		32,9	37,0	41,2	45,5	49,9	54,5	59,1	63,8	68,6	73,5	83,6	94,0	104,7	115,7	138,5	162,3
	6000	35,6	40,0	44,5	49,2	54,0	58,9	63,9	69,0	74,2	79,5	90,4	101,6	113,2	125,1	149,7	175,5

Leistungstabelle



Mustang S HTD 8M50

SIT Mustang S HTD8M - übertragbare Riemenleistung in kW für Breite 50mm																
Zähnezahl	22	24	26	28	30	32	34	36	38	40	44	48	52	56	64	72
Wirkdurchmesser [mm]	56,02	61,12	66,12	71,30	76,39	81,49	86,58	91,67	96,77	101,86	112,05	122,23	132,42	142,60	162,97	183,35
Drehzahl n_k (min ⁻¹)	10	0,20	0,22	0,25	0,27	0,30	0,33	0,35	0,38	0,41	0,44	0,50	0,56	0,63	0,69	0,83
	40	0,68	0,77	0,86	0,95	1,04	1,13	1,23	1,33	1,43	1,53	1,74	1,95	2,18	2,41	2,88
	50	0,84	0,94	1,05	1,16	1,27	1,38	1,50	1,62	1,74	1,87	2,12	2,39	2,66	2,94	3,52
	100	1,56	1,75	1,95	2,15	2,36	2,58	2,80	3,02	3,25	3,48	3,96	4,45	4,96	5,48	6,55
	200	2,90	3,26	3,63	4,01	4,40	4,80	5,21	5,63	6,05	6,48	7,37	8,29	9,23	10,2	12,2
	300	4,17	4,69	5,22	5,77	6,33	6,91	7,50	8,10	8,71	9,33	10,6	11,9	13,3	14,7	17,6
	400	5,40	6,07	6,76	7,47	8,20	8,95	9,71	10,5	11,3	12,1	13,7	15,4	17,2	19,0	22,7
	500	6,60	7,42	8,26	9,13	10,0	10,9	11,9	12,8	13,8	14,8	16,8	18,9	21,0	23,2	27,8
	600	7,77	8,74	9,73	10,8	11,8	12,9	14,0	15,1	16,2	17,4	19,8	22,2	24,8	27,4	32,7
	700	8,93	10,0	11,2	12,4	13,6	14,8	16,0	17,3	18,6	20,0	22,7	25,5	28,4	31,4	37,6
	800	10,1	11,3	12,6	13,9	15,3	16,7	18,1	19,5	21,0	22,5	25,6	28,8	32,0	35,4	42,4
	950	11,7	13,2	14,7	16,2	17,8	19,4	21,1	22,8	24,5	26,3	29,9	33,6	37,4	41,3	49,5
	1000	12,3	13,8	15,4	17,0	18,7	20,4	22,1	23,9	25,7	27,5	31,3	35,2	39,2	43,3	51,8
	1200	14,5	16,3	18,1	20,0	22,0	24,0	26,0	28,1	30,2	32,4	36,8	41,4	46,1	51,0	61,0
	1450	17,2	19,3	21,5	23,8	26,1	28,4	30,8	33,3	35,8	38,4	43,7	49,1	54,7	60,4	72,3
	1600	18,8	21,1	23,5	25,9	28,5	31,1	33,7	36,4	39,1	41,9	47,7	53,6	59,7	66,0	79,0
	1800	20,8	23,4	26,1	28,8	31,6	34,5	37,5	40,5	43,5	46,6	53,0	59,6	66,4	73,3	87,8
	2000	22,9	25,8	28,7	31,7	34,8	37,9	41,2	44,5	47,8	51,2	58,3	65,5	73,0	80,6	96,5
	2200	25,0	28,1	31,3	34,5	37,9	41,3	44,8	48,4	52,1	55,8	63,5	71,4	79,5	87,8	105,1
	2500	28,0	31,5	35,1	38,7	42,5	46,4	50,3	54,3	58,4	62,6	71,2	80,0	89,1	98,5	117,9
	2850	31,5	35,4	39,4	43,6	47,8	52,1	56,6	61,1	65,7	70,4	80,1	90,0	100,3	110,8	132,6
	3000	33,0	37,1	41,3	45,6	50,1	54,6	59,2	64,0	68,8	73,7	83,8	94,3	105,0	116,0	138,9
	3500	37,9	42,6	47,4	52,4	57,5	62,7	68,0	73,5	79,0	84,7	96,3	108,3	120,6	133,2	159,5
	4000	42,7	48,0	53,5	59,1	64,8	70,7	76,7	82,8	89,1	95,5	108,5	122,0	135,9	150,2	179,8
	4500	47,4	53,3	59,4	65,6	72,0	78,6	85,3	92,1	99,0	106,1	120,7	135,7	151,1	166,9	199,8
	5000	52,2	58,6	65,3	72,2	79,2	86,4	93,7	101,2	108,9	116,6	132,6	149,1	166,1	183,5	219,6
	5500	56,8	63,9	71,1	78,6	86,3	94,1	102,1	110,3	118,6	127,1	144,5	162,4	180,9	199,9	239,3
	6000	61,4	69,1	76,9	85,0	93,3	101,7	110,4	119,2	128,2	137,4	156,2	175,6	195,6	216,1	258,7

In den grau hinterlegten Feldern überschreitet die Riemen Geschwindigkeit 50 m/s.

Leistungstabelle



Mustang S HTD 8M85

SIT Mustang S HTD8M - übertragbare Riemenleistung in kW für Breite 85mm																
Zähnezahl	22	24	26	28	30	32	34	36	38	40	44	48	52	56	64	72
Wirkdurchmesser [mm]	56,02	61,12	66,12	71,30	76,39	81,49	86,58	91,67	96,77	101,86	112,05	122,23	132,42	142,60	162,97	183,35
Drehzahl n_k (min ⁻¹)	10	0,34	0,39	0,43	0,48	0,52	0,57	0,62	0,67	0,72	0,77	0,87	0,98	1,09	1,21	1,45
	40	1,19	1,34	1,49	1,65	1,81	1,97	2,14	2,31	2,49	2,67	3,03	3,41	3,80	4,19	5,02
	50	1,46	1,64	1,82	2,01	2,21	2,41	2,62	2,83	3,04	3,26	3,70	4,16	4,64	5,12	6,13
	100	2,71	3,05	3,40	3,75	4,12	4,49	4,88	5,27	5,66	6,07	6,90	7,76	8,64	9,55	11,4
	200	5,06	5,68	6,33	6,99	7,68	8,37	9,08	9,81	10,6	11,3	12,9	14,5	16,1	17,8	21,3
	300	7,27	8,18	9,11	10,1	11,0	12,0	13,1	14,1	15,2	16,3	18,5	20,8	23,2	25,6	30,6
	400	9,42	10,6	11,8	13,0	14,3	15,6	16,9	18,3	19,7	21,1	24,0	26,9	30,0	33,1	39,7
	500	11,5	12,9	14,4	15,9	17,5	19,1	20,7	22,3	24,0	25,7	29,3	32,9	36,6	40,5	48,5
	600	13,6	15,2	17,0	18,8	20,6	22,4	24,4	26,3	28,3	30,3	34,5	38,8	43,2	47,7	57,1
	700	15,6	17,5	19,5	21,5	23,6	25,8	28,0	30,2	32,5	34,8	39,6	44,5	49,6	54,8	66,6
	800	17,5	19,7	22,0	24,3	26,6	29,1	31,5	34,1	36,6	39,2	44,6	50,2	55,9	61,7	73,9
	950	20,5	23,0	25,6	28,3	31,1	33,9	36,8	39,7	42,7	45,8	52,1	58,5	65,2	72,0	86,2
	1000	21,4	24,1	26,8	29,7	32,6	35,5	38,5	41,6	44,8	48,0	54,5	61,3	68,3	75,4	90,3
	1200	25,3	28,4	31,6	34,9	38,3	41,8	45,4	49,0	52,7	56,5	64,2	72,2	80,4	88,9	106,4
	1450	29,9	33,6	37,5	41,4	45,4	49,6	53,8	58,1	62,5	66,9	76,1	85,6	95,3	105,3	126,0
	1600	32,7	36,8	40,9	45,2	49,6	54,1	58,8	63,5	68,2	73,1	83,1	93,5	104,1	115,0	137,7
	1800	36,3	40,9	45,5	50,3	55,2	60,2	65,3	70,5	75,9	81,3	92,4	103,9	115,7	127,9	153,1
	2000	39,9	44,9	50,0	55,3	60,7	66,2	71,8	77,5	83,4	89,3	101,6	114,2	127,2	140,6	168,2
	2200	43,5	48,9	54,5	60,2	66,1	72,1	78,2	84,5	90,8	97,3	110,7	124,4	138,6	153,1	183,3
	2500	48,8	54,9	61,1	67,5	74,1	80,8	87,7	94,7	101,9	109,2	124,1	139,5	155,4	171,7	205,6
	2850	54,9	61,7	68,7	76,0	83,4	90,9	98,7	106,5	114,6	122,8	139,6	157,0	174,8	193,2	231,2
	3000	57,5	64,6	72,0	79,5	87,3	95,2	103,3	111,6	120,0	128,6	146,2	164,4	183,1	202,3	242,1
	3500	66,0	74,2	82,7	91,3	100,2	109,3	118,6	128,1	137,8	147,7	167,9	188,7	210,2	232,3	278,0
	4000	74,4	83,7	93,2	103,0	113,0	123,3	133,7	144,4	155,4	166,5	189,3	212,8	237,0	261,9	313,5
	4500	82,7	93,0	103,6	114,5	125,6	137,0	148,7	160,6	172,7	185,0	210,4	236,5	263,4	291,1	348,4
	5000	90,9	102,2	113,9	125,8	138,1	150,6	163,4	176,5	189,8	203,4	231,2	260,0	289,6	320,0	383,0
	5500	99,1	111,4	124,0	137,1	150,4	164,1	178,0	192,3	206,8	221,6	251,9	283,2	315,4	348,5	417,2
	6000	107,1	120,4	134,1	148,2	162,6	177,4	192,5	207,9	223,6	239,6	272,4	306,2	341,1	376,9	451,1

Leistungstabelle



Mustang S HTD 14M40

SIT Mustang S HTD14M - übertragbare Riemenleistung in kW für Breite 40 mm																	
Zähnezahl		28	29	30	32	34	36	38	40	42	44	46	48	52	56	64	72
Wirkdurchmesser [mm]		124,78	129,23	133,69	142,60	151,52	160,43	169,34	178,25	187,17	196,08	204,99	213,90	231,73	249,55	285,21	320,86
Drehzahl n_k (min ⁻¹)	10	0,49	0,52	0,55	0,61	0,66	0,72	0,77	0,82	0,87	0,92	0,97	1,02	1,13	1,23	1,43	1,64
	20	0,94	1,01	1,06	1,17	1,28	1,38	1,48	1,58	1,68	1,78	1,87	1,97	2,17	2,36	2,76	3,15
	40	1,80	1,92	2,03	2,24	2,45	2,64	2,84	3,03	3,22	3,41	3,60	3,79	4,16	4,54	5,30	6,06
	60	2,62	2,79	2,96	3,27	3,57	3,86	4,14	4,42	4,70	4,98	5,26	5,53	6,08	6,63	7,74	8,84
	100	4,19	4,48	4,75	5,25	5,73	6,20	6,65	7,10	7,55	8,00	8,44	8,89	9,77	10,7	12,4	14,2
	200	7,87	8,42	8,94	9,89	10,8	11,7	12,5	13,4	14,2	15,1	15,9	16,7	18,4	20,0	23,3	26,5
	300	11,3	12,1	12,9	14,2	15,5	16,8	18,0	19,3	20,5	21,7	22,8	24,0	26,3	28,6	33,2	37,7
	400	14,6	15,6	16,6	18,4	20,0	21,7	23,2	24,8	26,3	27,8	29,3	30,8	33,7	36,6	42,3	47,9
	500	17,7	19,0	20,1	22,3	24,3	26,3	28,2	30,0	31,8	33,6	35,4	37,2	40,7	44,1	50,7	57,2
	600	20,7	22,1	23,5	26,0	28,4	30,6	32,8	35,0	37,1	39,1	41,2	43,2	47,1	51,0	58,5	65,6
	700	23,5	25,2	26,7	29,6	32,3	34,8	37,3	39,7	42,0	44,3	46,6	48,8	53,2	57,4	65,6	73,3
	800	26,3	28,1	29,9	33,0	36,0	38,8	41,5	44,1	46,7	49,2	51,7	54,1	58,8	63,4	72,0	80,1
	950	30,2	32,3	34,3	37,9	41,2	44,4	47,4	50,4	53,2	56,0	58,7	61,4	66,5	71,4	80,6	88,9
	1000	31,4	33,7	35,7	39,4	42,9	46,2	49,3	52,3	55,3	58,1	60,9	63,6	68,9	73,9	83,2	91,5
	1200	36,2	38,8	41,1	45,3	49,2	52,8	56,3	59,7	62,9	66,0	69,0	71,9	77,5	82,6	92,0	99,9
	1450	41,7	44,6	47,2	51,9	56,2	60,3	64,1	67,7	71,1	74,4	77,5	80,5	86,1	91,2	99,8	106,4
	1600	44,7	47,7	50,5	55,5	60,0	64,2	68,1	71,8	75,3	78,7	81,8	84,8	90,2	95,1	102,9	108,2
	1800	48,4	51,7	54,6	59,9	64,6	69,0	73,0	76,7	80,2	83,5	86,6	89,4	94,5	98,8	105,1	108,1
	2000	51,8	55,2	58,3	63,8	68,7	73,1	77,1	80,9	84,3	87,4	90,3	92,9	97,5	101,0	105,1	105,4
	2200	54,8	58,5	61,7	67,3	72,2	76,6	80,6	84,2	87,5	90,4	93,0	95,3	99,1	101,6	103,1	99,9
2400	57,6	61,3	64,6	70,3	75,3	79,6	83,4	86,9	89,9	92,5	94,7	96,6	99,3	100,6	99,0	91,8	
2600	60,1	63,9	67,2	72,9	77,8	82,0	85,6	88,8	91,4	93,6	95,4	96,8	98,3	98,2	92,9		
2850	62,7	66,6	69,9	75,6	80,3	84,2	87,4	90,1	92,2	93,9	94,9	95,5	95,2	92,9	82,5		
3000	64,1	68,0	71,3	76,9	81,4	85,1	88,1	90,4	92,2	93,3	93,9	94,0	92,4	88,7			
3500	67,6	71,4	74,5	79,5	83,2	85,8	87,6	88,5	88,6	88,0	86,6	84,5					
4000	69,3	72,8	75,6	79,6	82,1	83,3	83,3	82,4	80,4	77,4	73,4						

Leistungstabelle



Mustang S HTD 14M55

SIT Mustang S HTD14M - übertragbare Riemenleistung in kW für Breite 55 mm																	
Zähnezahl		28	29	30	32	34	36	38	40	42	44	46	48	52	56	64	72
Wirkdurchmesser [mm]		124,78	129,23	133,69	142,60	151,52	160,43	169,34	178,25	187,17	196,08	204,99	213,90	231,73	249,55	285,21	320,86
Drehzahl n_k (min ⁻¹)	10	0,71	0,76	0,80	0,88	0,96	1,03	1,11	1,18	1,26	1,33	1,40	1,47	1,62	1,77	2,06	2,35
	20	1,36	1,45	1,53	1,69	1,84	1,99	2,13	2,27	2,42	2,56	2,70	2,84	3,12	3,40	3,97	4,54
	40	2,59	2,76	2,92	3,23	3,52	3,80	4,08	4,36	4,63	4,91	5,18	5,45	6,00	6,54	7,63	8,72
	60	3,77	4,02	4,26	4,71	5,14	5,55	5,96	6,37	6,77	7,17	7,57	7,97	8,76	9,55	11,1	12,7
	100	6,03	6,45	6,83	7,56	8,25	8,92	9,58	10,2	10,9	11,5	12,2	12,8	14,1	15,3	17,9	20,4
	200	11,3	12,1	12,9	14,2	15,6	16,8	18,1	19,3	20,5	21,7	22,9	24,1	26,5	28,8	33,5	38,2
	300	16,3	17,4	18,5	20,5	22,4	24,2	26,0	27,7	29,5	31,2	32,9	34,6	37,9	41,2	47,8	54,3
	400	21,0	22,5	23,9	26,4	28,9	31,2	33,5	35,7	37,9	40,1	42,2	44,4	48,6	52,8	61,0	69,0
	500	25,5	27,3	29,0	32,1	35,0	37,8	40,5	43,2	45,9	48,5	51,0	53,6	58,6	63,5	73,1	82,3
	600	29,8	31,9	33,8	37,5	40,9	44,1	47,3	50,4	53,4	56,4	59,3	62,2	67,9	73,4	84,2	94,5
	700	33,9	36,3	38,5	42,6	46,5	50,1	53,7	57,1	60,5	63,8	67,1	70,3	76,6	82,7	94,4	105,5
	800	37,8	40,5	43,0	47,6	51,8	55,8	59,7	63,5	67,2	70,9	74,4	77,9	84,7	91,3	103,7	115,3
	950	43,5	46,6	49,4	54,6	59,4	63,9	68,3	72,5	76,6	80,7	84,6	88,4	95,8	102,9	116,1	128,0
	1000	45,3	48,5	51,4	56,8	61,8	66,5	71,0	75,4	79,6	83,7	87,7	91,7	99,2	106,4	119,8	131,7
	1200	52,1	55,8	59,2	65,2	70,8	76,1	81,1	85,9	90,6	95,0	99,4	103,6	111,5	119,0	132,4	143,8
	1450	60,0	64,2	67,9	74,8	81,0	86,8	92,2	97,4	102,4	107,1	111,6	115,9	124,0	131,3	143,7	153,2
	1600	64,3	68,7	72,8	80,0	86,5	92,5	98,1	103,5	108,5	113,3	117,8	122,1	129,9	136,9	148,1	155,7
	1800	69,7	74,4	78,7	86,3	93,1	99,3	105,1	110,5	115,5	120,3	124,7	128,8	136,1	142,3	151,3	155,7
	2000	74,5	79,5	84,0	91,9	98,9	105,3	111,1	116,4	121,4	125,9	130,1	133,8	140,3	145,4	151,4	151,7
	2200	79,0	84,2	88,8	96,9	104,0	110,4	116,1	121,3	126,0	130,2	134,0	137,3	142,6	146,3	148,5	143,9
2400	82,9	88,3	93,1	101,3	108,4	114,6	120,2	125,1	129,4	133,2	136,4	139,1	143,0	144,9	142,6	132,2	
2600	86,5	92,0	96,8	105,0	112,0	118,1	123,3	127,8	131,7	134,9	137,4	139,4	141,6	141,4	133,8		
2850	90,3	95,9	100,7	108,9	115,6	121,2	125,9	129,8	132,8	135,1	136,7	137,6	137,1	133,8	118,8		
3000	92,3	97,9	102,7	110,7	117,2	122,5	126,8	130,2	132,7	134,4	135,2	135,3	133,1	127,7			
3500	97,3	102,8	107,3	114,5	119,8	123,6	126,1	127,5	127,7	126,7	124,7	121,6					
4000	99,8	104,9	108,8	114,6	118,2	119,9	120,0	118,6	115,7	111,4	105,7						

Leistungstabelle



Mustang S HTD 14M85

SIT Mustang S HTD14M - übertragbare Riemenleistung in kW für Breite 85 mm																
Zähnezahl	28	29	30	32	34	36	38	40	42	44	46	48	52	56	64	72
Wirkdurchmesser [mm]	124,78	129,23	133,69	142,60	151,52	160,43	169,34	178,25	187,17	196,08	204,99	213,90	231,73	249,55	285,21	320,86
Drehzahl n_k (min ⁻¹)	10	1,14	1,21	1,28	1,41	1,54	1,66	1,78	1,90	2,01	2,13	2,25	2,37	2,60	2,83	3,30
	20	2,18	2,32	2,46	2,71	2,95	3,19	3,42	3,65	3,88	4,10	4,33	4,56	5,01	5,46	6,37
	40	4,15	4,43	4,69	5,18	5,65	6,10	6,55	6,99	7,43	7,87	8,31	8,75	9,62	10,5	12,2
	60	6,05	6,46	6,84	7,56	8,24	8,91	9,57	10,2	10,9	11,5	12,1	12,8	14,1	15,3	17,9
	100	9,68	10,3	11,0	12,1	13,2	14,3	15,4	16,4	17,4	18,5	19,5	20,5	22,6	24,6	28,7
	200	18,2	19,5	20,6	22,9	25,0	27,0	29,0	30,9	32,9	34,8	36,7	38,7	42,5	46,2	53,8
	300	26,1	28,0	29,7	32,9	35,9	38,8	41,7	44,5	47,3	50,0	52,7	55,5	60,8	66,2	76,7
	400	33,7	36,1	38,3	42,4	46,3	50,0	53,7	57,3	60,8	64,3	67,7	71,2	77,9	84,6	97,8
	500	40,9	43,8	46,5	51,5	56,2	60,7	65,0	69,3	73,6	77,7	81,8	85,9	93,9	101,8	117,2
	600	47,8	51,2	54,3	60,1	65,6	70,8	75,8	80,8	85,6	90,4	95,1	99,8	108,9	117,8	135,1
	700	54,4	58,2	61,8	68,4	74,5	80,4	86,1	91,6	97,1	102,4	107,6	112,8	122,9	132,7	151,5
	800	60,7	65,0	69,0	76,3	83,1	89,6	95,8	101,9	107,9	113,7	119,4	125,0	135,9	146,4	166,4
	950	69,7	74,7	79,2	87,5	95,2	102,5	109,5	116,3	122,9	129,4	135,7	141,8	153,7	165,0	186,2
	1000	72,6	77,8	82,5	91,1	99,1	106,6	113,9	120,9	127,7	134,3	140,7	147,0	159,1	170,7	192,1
	1200	83,6	89,5	94,9	104,7	113,6	122,1	130,1	137,8	145,3	152,4	159,4	166,1	178,9	190,9	212,4
	1450	96,2	102,9	109,0	119,9	129,9	139,2	148,0	156,3	164,2	171,8	179,0	186,0	198,9	210,6	230,5
	1600	103,2	110,3	116,7	128,3	138,7	148,4	157,4	166,0	174,0	181,7	188,9	195,8	208,4	219,6	237,6
	1800	111,7	119,3	126,2	138,4	149,3	159,3	168,6	177,3	185,4	192,9	200,0	206,6	218,4	228,3	242,7
	2000	119,6	127,6	134,8	147,5	158,7	168,9	178,2	186,8	194,7	202,0	208,6	214,7	225,1	233,3	242,9
	2200	126,7	135,0	142,5	155,5	166,9	177,1	186,2	194,6	202,1	208,9	214,9	220,2	228,8	234,7	238,2
	2400	133,0	141,7	149,3	162,5	173,9	183,9	192,8	200,6	207,6	213,6	218,8	223,2	229,5	232,5	228,8
	2600	138,7	147,6	155,3	168,5	179,7	189,4	197,8	205,0	211,2	216,3	220,5	223,6	227,1	226,8	214,7
	2850	144,9	153,8	161,6	174,7	185,4	194,5	202,0	208,2	213,1	216,8	219,3	220,7	220,0	214,7	190,5
	3000	148,1	157,1	164,8	177,6	188,0	196,5	203,4	208,8	212,9	215,6	217,0	217,1	213,5	204,9	
	3500	156,1	164,8	172,1	183,6	192,2	198,3	202,4	204,5	204,8	203,3	200,1	195,1			
	4000	160,2	168,2	174,6	183,9	189,6	192,3	192,5	190,2	185,6	178,7	169,6				

Leistungstabelle



Mustang S HTD 14M115

SIT Mustang S HTD14M - übertragbare Riemenleistung in kW für Breite 115 mm																
Zähnezahl	28	29	30	32	34	36	38	40	42	44	46	48	52	56	64	72
Wirkdurchmesser [mm]	124,78	129,23	133,69	142,60	151,52	160,43	169,34	178,25	187,17	196,08	204,99	213,90	231,73	249,55	285,21	320,86
Drehzahl n_k (min ⁻¹)	10	1,57	1,67	1,76	1,94	2,11	2,28	2,45	2,61	2,77	2,93	3,10	3,26	3,58	3,90	4,55
	20	3,00	3,20	3,38	3,73	4,06	4,39	4,70	5,02	5,33	5,65	5,96	6,27	6,90	7,52	8,77
	40	5,72	6,10	6,46	7,13	7,78	8,40	9,02	9,63	10,2	10,8	11,4	12,0	13,2	14,4	16,8
	60	8,32	8,89	9,41	10,4	11,3	12,3	13,2	14,1	15,0	15,8	16,7	17,6	19,3	21,1	24,6
	100	13,3	14,2	15,1	16,7	18,2	19,7	21,2	22,6	24,0	25,4	26,9	28,3	31,1	33,9	39,5
	200	25,0	26,8	28,4	31,5	34,4	37,2	39,9	42,6	45,3	47,9	50,6	53,2	58,4	63,7	74,0
	300	36,0	38,5	40,9	45,3	49,4	53,5	57,4	61,3	65,1	68,9	72,6	76,3	83,7	91,1	105,6
	400	46,4	49,7	52,7	58,4	63,7	68,9	73,9	78,8	83,7	88,5	93,3	98,0	107,3	116,5	134,6
	500	56,3	60,3	64,0	70,8	77,3	83,5	89,5	95,5	101,3	107,0	112,7	118,3	129,3	140,2	161,4
	600	65,7	70,4	74,7	82,7	90,2	97,4	104,4	111,2	117,9	124,5	130,9	137,3	149,9	162,2	186,0
	700	74,8	80,2	85,1	94,1	102,6	110,7	118,5	126,1	133,6	140,9	148,1	155,2	169,1	182,6	208,5
	800	83,6	89,5	95,0	105,0	114,4	123,3	131,9	140,3	148,5	156,5	164,3	172,0	187,0	201,5	229,1
	950	96,0	102,8	109,0	120,5	131,1	141,1	150,8	160,2	169,2	178,1	186,7	195,2	211,5	227,1	256,3
	1000	100,0	107,1	113,5	125,4	136,4	146,8	156,8	166,4	175,8	184,9	193,7	202,4	219,1	235,0	264,5
	1200	115,1	123,2	130,6	144,1	156,4	168,0	179,1	189,7	200,0	209,9	219,4	228,7	246,3	262,8	292,4
	1450	132,5	141,7	150,0	165,1	178,8	191,6	203,7	215,1	226,1	236,5	246,5	256,0	273,8	290,0	317,4
	1600	142,0	151,8	160,7	176,6	190,9	204,2	216,7	228,5	239,6	250,1	260,1	269,6	286,9	302,3	327,1
	1800	153,8	164,3	173,7	190,5	205,5	219,3	232,1	244,0	255,2	265,6	275,3	284,4	300,6	314,3	334,1
	2000	164,6	175,6	185,5	203,0	218,5	232,5	245,3	257,1	268,0	278,0	287,2	295,6	309,9	321,2	334,3
	2200	174,4	185,9	196,1	214,1	229,7	243,7	256,4	267,8	278,2	287,5	295,8	303,2	315,0	323,1	327,9
	2400	183,1	195,0	205,5	223,7	239,4	253,1	265,4	276,2	285,8	294,1	301,3	307,3	315,9	320,0	315,0
	2600	191,0	203,1	213,7	232,0	247,4	260,7	272,3	282,2	290,7	297,8	303,5	307,9	312,6	312,2	295,5
	2850	199,5	211,8	222,4	240,4	255,3	267,7	278,1	286,6	293,4	298,5	301,9	303,8	302,8	295,5	262,2
	3000	203,9	216,2	226,8	244,5	258,8	270,5	280,0	287,5	293,0	296,7	298,7	298,8	293,9	282,0	
	3500	214,9	226,9	236,9	252,8	264,5	273,0	278,6	281,5	281,9	279,9	275,4	268,6			
	4000	220,5	231,6	240,4	253,1	261,0	264,8	265,0	261,9	255,5	246,0	233,4				

Leistungstabelle



Mustang S HTD 14M170

SIT Mustang S HTD14M - übertragbare Riemenleistung in kW für Breite 170 mm																
Zähnezahl	28	29	30	32	34	36	38	40	42	44	46	48	52	56	64	72
Wirkdurchmesser [mm]	124,78	129,23	133,69	142,60	151,52	160,43	169,34	178,25	187,17	196,08	204,99	213,90	231,73	249,55	285,21	320,86
Drehzahl n_k (min ⁻¹)	10	2,36	2,51	2,65	2,92	3,18	3,43	3,68	3,92	4,17	4,41	4,65	4,90	5,38	5,86	6,84
	20	4,51	4,80	5,08	5,60	6,10	6,59	7,07	7,55	8,02	8,49	8,96	9,43	10,4	11,3	13,2
	40	8,60	9,17	9,71	10,7	11,7	12,6	13,6	14,5	15,4	16,3	17,2	18,1	19,9	21,7	25,3
	60	12,5	13,4	14,2	15,6	17,1	18,4	19,8	21,1	22,5	23,8	25,1	26,4	29,1	31,7	37,0
	100	20,0	21,4	22,7	25,1	27,4	29,6	31,8	34,0	36,1	38,2	40,4	42,5	46,7	50,9	59,4
	200	37,6	40,3	42,7	47,3	51,6	55,9	60,0	64,0	68,1	72,1	76,0	80,0	87,9	95,7	111,2
	300	54,1	57,9	61,5	68,1	74,3	80,4	86,3	92,1	97,8	103,5	109,1	114,8	125,9	136,9	158,7
	400	69,7	74,6	79,2	87,8	95,8	103,5	111,1	118,5	125,8	133,0	140,2	147,3	161,3	175,1	202,3
	500	84,6	90,6	96,2	106,5	116,2	125,5	134,6	143,5	152,2	160,8	169,4	177,8	194,4	210,7	242,5
	600	98,8	105,9	112,4	124,4	135,6	146,4	156,9	167,2	177,2	187,1	196,8	206,4	225,3	243,8	279,5
	700	112,5	120,5	127,9	141,5	154,2	166,4	178,1	189,6	200,8	211,8	222,7	233,3	254,2	274,5	313,4
	800	125,6	134,5	142,7	157,9	171,9	185,4	198,3	210,9	223,2	235,2	247,0	258,6	281,1	302,9	344,3
	950	144,3	154,5	163,9	181,1	197,0	212,2	226,7	240,7	254,4	267,7	280,7	293,4	318,0	341,4	385,3
	1000	150,3	160,9	170,7	188,5	205,0	220,7	235,7	250,2	264,2	277,9	291,2	304,2	329,3	353,2	397,5
	1200	173,1	185,3	196,4	216,6	235,1	252,6	269,2	285,2	300,6	315,5	329,8	343,7	370,2	395,0	439,6
	1450	199,1	213,0	225,5	248,2	268,8	288,0	306,2	323,4	339,8	355,5	370,5	384,8	411,6	435,9	477,0
	1600	213,5	228,2	241,5	265,4	287,0	307,0	325,7	343,4	360,1	376,0	391,0	405,2	431,3	454,4	491,7
	1800	231,2	247,0	261,1	286,4	309,0	329,7	348,9	366,8	383,5	399,2	413,8	427,5	451,8	472,4	502,2
	2000	247,4	264,0	278,9	305,1	328,4	349,4	368,7	386,5	402,9	417,9	431,7	444,3	465,9	482,7	502,5
	2200	262,1	279,4	294,8	321,8	345,3	366,4	385,4	402,6	418,2	432,2	444,7	455,7	473,5	485,6	492,9
	2400	275,3	293,2	308,9	336,3	359,8	380,5	398,9	415,2	429,5	442,1	452,8	461,9	474,8	481,1	473,5
	2600	287,1	305,3	321,3	348,7	371,9	391,9	409,3	424,3	437,0	447,6	456,2	462,8	469,9	469,2	444,2
	2850	299,8	318,3	334,4	361,4	383,7	402,4	418,0	430,8	441,0	448,6	453,8	456,7	455,2	444,2	394,2
	3000	306,4	325,0	340,9	367,5	389,1	406,7	420,9	432,1	440,5	446,1	448,9	449,2	441,7	423,9	
	3500	323,0	341,1	356,2	380,0	397,6	410,3	418,7	423,1	423,7	420,7	414,0	403,7			
	4000	331,4	348,1	361,3	380,5	392,3	398,0	398,3	393,6	384,1	369,8	350,9				

Von den Standardbreiten abweichende Breiten sind lieferbar.

Vorzugsweise werden die Riemen fertig auf Breite geschnitten geliefert.

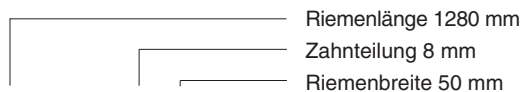
Nach Absprache können jedoch auch volle Wickel in Produktionsbreite geliefert werden. Bitte erfragen Sie im Bedarfsfall die maximal lieferbare Wickelbreite.

Alle Riemen können für Anwendungen der Fördertechnik mit verschiedensten Funktionsbeschichtungen versehen werden. Ebenfalls möglich sind mechanische Bearbeitungen wie das Entfernen einzelner Zähne, Fräsen von Nuten, Bohren von Löchern für Vakuumanwendungen und vieles mehr.

Bitte wenden Sie sich an unsere Anwendungstechnik.

Bestellbezeichnung

Beispiel: **Mustang S - HTD 1280 - 8M 50**



MUSTANG S HTD 1280 - 8M 50

Leistungstabelle



Mustang T HTD 8M20

SIT Mustang T HTD8M - übertragbare Riemenleistung in kW für Breite 20 mm an der kleinen Zahnscheibe																	
Zähnezahl		22	24	26	28	30	32	34	36	38	40	44	48	52	56	64	72
Wirkdurchmesser [mm]		56,02	61,12	66,12	71,30	76,39	81,49	86,58	91,67	96,77	101,86	112,05	122,23	132,42	142,60	162,97	183,35
Drehzahl n_k (min ⁻¹)	20	0,231	0,263	0,296	0,33	0,36	0,40	0,43	0,47	0,51	0,54	0,61	0,67	0,73	0,79	0,88	0,94
	50	0,53	0,60	0,68	0,76	0,84	0,92	1,01	1,09	1,17	1,25	1,41	1,57	1,71	1,84	2,06	2,19
	100	0,97	1,12	1,26	1,42	1,57	1,72	1,88	2,04	2,19	2,35	2,65	2,95	3,22	3,47	3,87	4,12
	200	1,78	2,05	2,33	2,61	2,90	3,19	3,48	3,78	4,07	4,36	4,93	5,47	5,98	6,44	7,19	7,64
	300	2,53	2,91	3,31	3,71	4,12	4,54	4,96	5,38	5,79	6,21	7,02	7,79	8,51	9,16	10,21	10,83
	400	3,22	3,72	4,22	4,74	5,27	5,80	6,34	6,87	7,41	7,93	8,96	9,94	10,85	11,67	12,97	13,73
	500	3,88	4,48	5,09	5,72	6,35	7,00	7,64	8,28	8,92	9,56	10,79	11,96	13,03	14,00	15,53	16,38
	600	4,50	5,20	5,91	6,64	7,38	8,13	8,87	9,62	10,36	11,09	12,51	13,84	15,07	16,17	17,9	18,8
	700	5,10	5,89	6,70	7,53	8,36	9,20	10,05	10,89	11,72	12,54	14,12	15,61	16,98	18,2	20,0	21,0
	800	5,67	6,55	7,45	8,37	9,30	10,23	11,16	12,09	13,01	13,91	15,65	17,27	18,8	20,1	22,0	23,0
	950	6,48	7,49	8,52	9,57	10,62	11,68	12,74	13,78	14,81	15,83	17,77	19,6	21,2	22,6	24,7	25,6
	1000	6,74	7,79	8,86	9,95	11,05	12,14	13,24	14,32	15,39	16,43	18,4	20,3	22,0	23,4	25,5	26,4
	1200	7,74	8,94	10,16	11,40	12,65	13,89	15,12	16,33	17,53	18,7	20,9	22,9	24,7	26,2	28,3	29,0
	1450	8,88	10,26	11,65	13,05	14,46	15,85	17,22	18,6	19,9	21,2	23,5	25,7	27,5	29,0	30,9	31,2
	1600	9,52	10,99	12,47	13,96	15,45	16,9	18,4	19,8	21,1	22,5	24,9	27,1	28,9	30,4	32,1	32,0
	1800	10,32	11,90	13,49	15,08	16,7	18,2	19,7	21,2	22,6	24,0	26,5	28,7	30,4	31,8	33,1	32,5
	2000	11,06	12,74	14,43	16,1	17,8	19,4	21,0	22,5	23,9	25,3	27,8	29,9	31,6	32,7	33,5	32,2
	2200	11,75	13,52	15,3	17,0	18,8	20,4	22,1	23,6	25,1	26,4	28,9	30,9	32,3	33,2	33,4	31,4
	2500	12,69	14,6	16,4	18,3	20,1	21,8	23,4	25,0	26,4	27,7	30,0	31,7	32,8	33,2	32,2	
	2850	13,7	15,6	17,6	19,5	21,3	23,0	24,6	26,1	27,5	28,7	30,6	31,8	32,3	32,0		
	3000	14,0	16,0	18,0	19,9	21,7	23,4	25,0	26,5	27,7	28,9	30,6	31,6	31,7			
	3500	15,1	17,2	19,2	21,0	22,8	24,4	25,8	27,0	28,0	28,8	29,7	29,7				
	4000	15,9	18,0	19,9	21,7	23,3	24,7	25,8	26,7	27,3	27,7						
	4500	16,5	18,5	20,3	22,0	23,3	24,4	25,2	25,6	25,7							
	5000	16,8	18,7	20,4	21,8	22,8	23,5	23,8									
	6000	16,9	18,4	19,5	20,2												

In den grau hinterlegten Feldern überschreitet die Riemengeschwindigkeit 20 m/s.

Leistungstabelle



Mustang T HTD 8M30

SIT Mustang T HTD8M - übertragbare Riemenleistung in kW für Breite 30 mm an der kleinen Zahnscheibe																	
Zähnezahl		22	24	26	28	30	32	34	36	38	40	44	48	52	56	64	72
Wirkdurchmesser [mm]		56,02	61,12	66,12	71,30	76,39	81,49	86,58	91,67	96,77	101,86	112,05	122,23	132,42	142,60	162,97	183,35
Drehzahl n _k (min ⁻¹)	20	0,365	0,416	0,468	0,52	0,58	0,63	0,69	0,74	0,80	0,85	0,96	1,06	1,16	1,25	1,39	1,48
	50	0,83	0,95	1,07	1,20	1,33	1,46	1,59	1,72	1,85	1,98	2,23	2,48	2,70	2,91	3,25	3,46
	100	1,54	1,77	2,00	2,24	2,48	2,72	2,97	3,22	3,47	3,71	4,19	4,65	5,09	5,48	6,12	6,51
	200	2,82	3,24	3,68	4,13	4,58	5,04	5,50	5,97	6,43	6,89	7,79	8,65	9,45	10,18	11,36	12,08
	300	3,99	4,60	5,23	5,86	6,51	7,17	7,83	8,49	9,15	9,81	11,09	12,31	13,44	14,47	16,12	17,10
	400	5,09	5,87	6,67	7,49	8,33	9,17	10,01	10,86	11,70	12,53	14,16	15,71	17,14	18,44	20,50	21,69
	500	6,13	7,07	8,04	9,03	10,04	11,05	12,07	13,09	14,10	15,10	17,05	18,89	20,59	22,12	24,53	25,88
	600	7,11	8,21	9,34	10,50	11,66	12,84	14,02	15,20	16,37	17,52	19,76	21,87	23,81	25,55	28,2	29,7
	700	8,06	9,31	10,59	11,89	13,21	14,54	15,87	17,20	18,51	19,81	22,31	24,67	26,82	28,7	31,7	33,2
	800	8,96	10,35	11,77	13,22	14,69	16,16	17,64	19,10	20,55	21,97	24,72	27,29	29,6	31,7	34,8	36,3
	950	10,24	11,84	13,47	15,12	16,79	18,46	20,12	21,78	23,41	25,01	28,07	30,9	33,5	35,7	39,0	40,4
	1000	10,66	12,31	14,01	15,72	17,45	19,19	20,91	22,62	24,31	25,96	29,1	32,1	34,7	37,0	40,3	41,7
	1200	12,23	14,13	16,06	18,02	19,98	21,94	23,89	25,81	27,69	29,5	33,0	36,2	39,0	41,4	44,7	45,8
	1450	14,04	16,21	18,41	20,62	22,84	25,04	27,21	29,3	31,4	33,4	37,2	40,6	43,5	45,9	48,9	49,3
	1600	15,04	17,36	19,71	22,06	24,41	26,7	29,0	31,2	33,4	35,5	39,4	42,8	45,7	48,0	50,7	50,6
	1800	16,31	18,80	21,32	23,83	26,3	28,8	31,2	33,5	35,8	37,9	41,9	45,3	48,1	50,2	52,3	51,3
	2000	17,48	20,13	22,80	25,5	28,1	30,6	33,1	35,5	37,8	40,0	44,0	47,3	49,9	51,7	53,0	50,9
	2200	18,57	21,36	24,2	26,9	29,6	32,3	34,8	37,3	39,6	41,8	45,6	48,7	51,1	52,5	52,8	49,5
	2500	20,05	23,0	26,0	28,9	31,7	34,4	37,0	39,4	41,7	43,8	47,4	50,1	51,8	52,5	50,9	
	2850	21,6	24,7	27,8	30,8	33,6	36,3	38,9	41,2	43,4	45,3	48,3	50,2	51,0	50,6		
3000	22,2	25,3	28,5	31,5	34,3	37,0	39,5	41,8	43,8	45,6	48,3	49,9	50,2				
3500	23,8	27,1	30,3	33,3	36,0	38,5	40,8	42,7	44,3	45,6	47,0	46,9					
4000	25,1	28,4	31,5	34,3	36,8	39,0	40,8	42,2	43,2	43,7							
4500	26,0	29,2	32,1	34,7	36,8	38,5	39,7	40,4	40,6								
5000	26,6	29,6	32,2	34,4	36,0	37,1	37,5										
6000	26,7	29,1	30,8	31,8													

In den grau hinterlegten Feldern überschreitet die Riemengeschwindigkeit 20 m/s.

Leistungstabelle



Mustang T HTD 8M50

SIT Mustang T HTD8M - übertragbare Riemenleistung in kW für Breite 50 mm an der kleinen Zahnscheibe																
Zähnezahl	22	24	26	28	30	32	34	36	38	40	44	48	52	56	64	72
Wirkdurchmesser [mm]	56,02	61,12	66,12	71,30	76,39	81,49	86,58	91,67	96,77	101,86	112,05	122,23	132,42	142,60	162,97	183,35
Drehzahl n_k (min ⁻¹)	20	0,630	0,719	0,809	0,90	1,00	1,09	1,19	1,28	1,38	1,47	1,66	1,84	2,00	2,16	2,40
	50	1,44	1,64	1,86	2,07	2,30	2,52	2,74	2,97	3,20	3,42	3,86	4,28	4,67	5,03	5,61
	100	2,66	3,05	3,45	3,86	4,28	4,71	5,13	5,56	5,99	6,41	7,25	8,04	8,79	9,47	10,58
	200	4,87	5,60	6,36	7,13	7,91	8,71	9,51	10,31	11,11	11,90	13,45	14,94	16,33	17,59	19,63
	300	6,90	7,95	9,03	10,13	11,26	12,39	13,53	14,68	15,82	16,95	19,16	21,26	23,23	25,00	27,86
	400	8,79	10,14	11,53	12,95	14,39	15,84	17,30	18,76	20,22	21,66	24,47	27,14	29,62	31,86	35,42
	500	10,59	12,22	13,90	15,61	17,34	19,10	20,86	22,61	24,36	26,09	29,45	32,64	35,58	38,22	42,38
	600	12,29	14,19	16,15	18,14	20,15	22,19	24,23	26,26	28,28	30,27	34,14	37,79	41,15	44,14	48,8
	700	13,92	16,08	18,29	20,55	22,83	25,13	27,43	29,72	31,99	34,22	38,55	42,62	46,35	49,6	54,7
	800	15,48	17,88	20,35	22,85	25,38	27,93	30,47	33,00	35,50	37,97	42,72	47,16	51,2	54,8	60,1
	950	17,70	20,45	23,27	26,12	29,00	31,89	34,77	37,63	40,44	43,20	48,51	53,4	57,9	61,7	67,4
	1000	18,41	21,28	24,20	27,17	30,16	33,15	36,14	39,09	42,00	44,86	50,3	55,4	59,9	63,9	69,6
	1200	21,13	24,41	27,75	31,13	34,52	37,91	41,27	44,59	47,84	51,0	57,0	62,6	67,4	71,5	77,2
	1450	24,25	28,00	31,81	35,63	39,46	43,27	47,02	50,7	54,3	57,8	64,3	70,1	75,2	79,3	84,4
	1600	25,99	30,00	34,05	38,12	42,17	46,2	50,1	54,0	57,7	61,3	68,0	73,9	79,0	82,9	87,5
	1800	28,17	32,49	36,83	41,18	45,5	49,7	53,9	57,9	61,8	65,5	72,4	78,3	83,1	86,8	90,3
	2000	30,20	34,79	39,40	44,0	48,5	52,9	57,2	61,4	65,4	69,1	75,9	81,7	86,2	89,3	91,5
	2200	32,08	36,91	41,7	46,5	51,2	55,8	60,2	64,4	68,4	72,2	78,8	84,2	88,2	90,8	91,2
	2500	34,64	39,8	44,9	49,9	54,8	59,4	63,9	68,1	72,1	75,7	81,8	86,5	89,5	90,7	87,9
	2850	37,3	42,7	48,0	53,2	58,1	62,8	67,2	71,3	74,9	78,2	83,5	86,8	88,1	87,4	
	3000	38,3	43,8	49,2	54,4	59,3	64,0	68,3	72,2	75,7	78,8	83,5	86,2	86,7		
	3500	41,2	46,9	52,3	57,5	62,2	66,6	70,5	73,8	76,6	78,7	81,2	81,0			
	4000	43,4	49,1	54,4	59,3	63,7	67,4	70,6	73,0	74,7	75,6					
	4500	45,0	50,5	55,5	59,9	63,6	66,6	68,7	69,9	70,1						
	5000	45,9	51,2	55,7	59,4	62,2	64,1	64,8								
	6000	46,1	50,3	53,3	55,0											

In den grau hinterlegten Feldern überschreitet die Riemen­geschwindigkeit 20 m/s.

Leistungstabelle



Mustang T HTD 8M85

SIT Mustang T HTD8M - übertragbare Riemenleistung in kW für Breite 85 mm an der kleinen Zahnscheibe																
Zähnezahl	22	24	26	28	30	32	34	36	38	40	44	48	52	56	64	72
Wirkdurchmesser [mm]	56,02	61,12	66,12	71,30	76,39	81,49	86,58	91,67	96,77	101,86	112,05	122,23	132,42	142,60	162,97	183,35
Drehzahl n_k (min ⁻¹)	20	1,099	1,253	1,411	1,57	1,74	1,90	2,07	2,24	2,40	2,57	2,89	3,20	3,49	4,19	4,45
	50	2,50	2,87	3,24	3,62	4,00	4,39	4,78	5,18	5,57	5,96	6,73	7,46	8,15	8,77	10,42
	100	4,64	5,32	6,02	6,74	7,47	8,21	8,95	9,70	10,44	11,18	12,63	14,02	15,32	16,51	18,44
	200	8,49	9,77	11,09	12,43	13,80	15,18	16,58	17,97	19,37	20,75	23,46	26,05	28,47	30,67	34,23
	300	12,03	13,86	15,74	17,67	19,62	21,60	23,60	25,59	27,58	29,55	33,40	37,07	40,50	43,60	48,58
	400	15,33	17,69	20,10	22,57	25,08	27,62	30,17	32,72	35,25	37,76	42,66	47,32	51,65	55,55	61,76
	500	18,46	21,30	24,23	27,21	30,24	33,30	36,37	39,43	42,48	45,49	51,35	56,91	62,04	66,65	73,90
	600	21,43	24,75	28,15	31,62	35,14	38,69	42,24	45,79	49,31	52,78	59,53	65,89	71,74	76,97	85,1
	700	24,27	28,03	31,89	35,82	39,80	43,81	47,82	51,82	55,77	59,67	67,22	74,32	80,81	86,6	95,4
	800	26,99	31,18	35,47	39,84	44,26	48,69	53,13	57,54	61,90	66,20	74,48	82,22	89,3	95,5	104,8
	950	30,86	35,66	40,57	45,55	50,57	55,60	60,63	65,61	70,52	75,33	84,58	93,2	100,9	107,6	117,5
	1000	32,10	37,10	42,19	47,37	52,58	57,80	63,01	68,16	73,24	78,21	87,7	96,6	104,5	111,3	121,3
	1200	36,84	42,56	48,39	54,28	60,19	66,10	71,96	77,75	83,42	88,9	99,5	109,1	117,5	124,7	134,7
	1450	42,29	48,82	55,46	62,13	68,81	75,44	81,98	88,4	94,7	100,7	112,1	122,3	131,0	138,2	147,2
	1600	45,32	52,30	59,37	66,46	73,52	80,5	87,4	94,1	100,6	106,9	118,6	128,9	137,7	144,6	152,6
	1800	49,12	56,64	64,22	71,80	79,3	86,7	94,0	101,0	107,8	114,2	126,2	136,4	144,9	151,3	157,4
	2000	52,66	60,66	68,69	76,7	84,6	92,3	99,8	107,1	114,0	120,5	132,4	142,4	150,2	155,8	159,5
	2200	55,93	64,36	72,8	81,1	89,3	97,3	105,0	112,3	119,3	125,8	137,4	146,9	153,8	158,2	159,0
	2500	60,41	69,4	78,3	87,0	95,5	103,6	111,4	118,8	125,6	131,9	142,7	150,8	156,0	158,1	153,3
	2850	65,0	74,4	83,7	92,7	101,3	109,5	117,2	124,2	130,7	136,4	145,5	151,3	153,6	152,4	
	3000	66,7	76,3	85,7	94,8	103,4	111,5	119,0	125,9	132,1	137,4	145,6	150,3	151,1		
	3500	71,8	81,7	91,2	100,2	108,5	116,1	122,8	128,7	133,5	137,3	141,6	141,2			
	4000	75,7	85,6	94,9	103,4	111,0	117,6	123,0	127,2	130,2	131,8					
	4500	78,4	88,1	96,8	104,5	111,0	116,1	119,7	121,8	122,3						
	5000	80,1	89,2	97,1	103,6	108,5	111,7	113,1								
	6000	80,5	87,7	92,9	95,9											

In den grau hinterlegten Feldern überschreitet die Riemen­geschwindigkeit 20 m/s.

Leistungstabelle



Mustang T HTD 14M40

SIT Zahnriemen HTD14M - übertragbare Riemenleistung in kW für Breite 40 mm an der kleinen Zahnscheibe																
Zähnezahl	28	29	30	32	34	36	38	40	42	44	46	48	52	56	64	72
Wirkdurchmesser [mm]	124,78	129,23	133,69	142,60	151,52	160,43	169,34	178,25	187,17	196,08	204,99	213,90	231,73	249,55	285,21	320,86
Drehzahl n_k (min ⁻¹)	20	1,70	1,78	1,86	2,03	2,19	2,36	2,53	2,71	2,88	3,06	3,24	3,42	3,79	4,16	4,92
	40	3,18	3,33	3,48	3,80	4,11	4,44	4,76	5,09	5,42	5,76	6,10	6,44	7,14	7,85	9,29
	60	4,56	4,79	5,01	5,46	5,92	6,39	6,86	7,34	7,82	8,31	8,80	9,30	10,3	11,3	13,4
	100	7,18	7,53	7,88	8,60	9,33	10,1	10,8	11,6	12,3	13,1	13,9	14,7	16,3	17,9	21,2
	200	13,1	13,7	14,4	15,7	17,1	18,4	19,8	21,2	22,6	24,0	25,4	26,8	29,7	32,6	38,4
	300	18,4	19,3	20,3	22,1	24,0	25,9	27,8	29,7	31,7	33,6	35,6	37,5	41,5	45,5	53,4
	400	23,3	24,5	25,6	28,0	30,3	32,7	35,1	37,5	39,9	42,3	44,8	47,2	52,0	56,9	66,5
	500	27,9	29,2	30,6	33,4	36,2	39,0	41,8	44,6	47,4	50,2	53,1	55,9	61,5	67,0	77,9
	600	32,1	33,7	35,2	38,4	41,6	44,7	47,9	51,1	54,2	57,4	60,5	63,6	69,8	75,9	87,7
	700	36,0	37,8	39,5	43,0	46,5	50,0	53,5	57,0	60,4	63,8	67,2	70,6	77,2	83,7	95,9
	800	39,7	41,6	43,5	47,3	51,1	54,9	58,6	62,3	66,0	69,7	73,2	76,8	83,7	90,3	102,8
	950	44,8	46,9	49,0	53,2	57,3	61,4	65,5	69,4	73,4	77,2	81,0	84,6	91,7	98,4	110,4
	1000	46,3	48,5	50,7	54,9	59,2	63,4	67,5	71,6	75,5	79,4	83,2	86,9	94,0	100,6	112,2
	1200	52,1	54,4	56,8	61,4	66,0	70,4	74,7	78,9	82,9	86,9	90,6	94,2	100,9	106,8	116,3
	1450	58,1	60,6	63,1	68,0	72,7	77,2	81,5	85,6	89,4	93,1	96,4	99,6	105,0	109,3	114,3
	1600	61,2	63,7	66,3	71,1	75,8	80,2	84,4	88,3	91,9	95,2	98,2	100,9	105,2	108,1	109,4
	1800	64,6	67,2	69,7	74,5	79,0	83,2	87,0	90,5	93,6	96,3	98,6	100,5	102,9	103,4	
	2000	67,4	69,9	72,3	76,9	81,1	84,9	88,3	91,2	93,6	95,4	96,8	97,6	97,6		
	2200	69,4	71,9	74,2	78,5	82,2	85,5	88,2	90,3	91,8	92,7	92,9	92,5			

In den grau hinterlegten Feldern überschreitet die Riemen Geschwindigkeit 20 m/s.

Leistungstabelle



Mustang T HTD 14M55

SIT Zahnriemen HTD14M - übertragbare Riemenleistung in kW für Breite 55 mm an der kleinen Zahnscheibe																
Zähnezahl	28	29	30	32	34	36	38	40	42	44	46	48	52	56	64	72
Wirkdurchmesser [mm]	124,78	129,23	133,69	142,60	151,52	160,43	169,34	178,25	187,17	196,08	204,99	213,90	231,73	249,55	285,21	320,86
Drehzahl n_k (min ⁻¹)	20	2,45	2,56	2,68	2,92	3,16	3,40	3,65	3,90	4,15	4,41	4,66	4,93	5,45	5,99	7,08
	40	4,57	4,79	5,02	5,47	5,92	6,39	6,86	7,33	7,81	8,30	8,79	9,28	10,3	11,3	13,4
	60	6,57	6,89	7,22	7,87	8,53	9,20	9,88	10,6	11,3	12,0	12,7	13,4	14,8	16,3	19,3
	100	10,3	10,8	11,4	12,4	13,4	14,5	15,6	16,7	17,8	18,9	20,0	21,1	23,4	25,7	30,5
	200	18,9	19,8	20,7	22,6	24,6	26,5	28,5	30,5	32,5	34,5	36,5	38,6	42,7	46,9	55,3
	300	26,5	27,8	29,2	31,8	34,6	37,3	40,0	42,8	45,6	48,4	51,2	54,1	59,8	65,5	76,9
	400	33,6	35,3	36,9	40,3	43,7	47,1	50,5	54,0	57,5	61,0	64,5	68,0	74,9	81,9	95,8
	500	40,1	42,1	44,1	48,1	52,1	56,1	60,2	64,2	68,3	72,3	76,4	80,4	88,5	96,5	112,2
	600	46,2	48,5	50,7	55,3	59,8	64,4	69,0	73,5	78,1	82,6	87,2	91,7	100,6	109,3	126,3
	700	51,9	54,4	56,9	61,9	67,0	72,0	77,0	82,0	87,0	91,9	96,8	101,7	111,2	120,5	138,2
	800	57,2	59,9	62,7	68,1	73,6	79,0	84,4	89,8	95,1	100,3	105,5	110,6	120,5	130,1	148,0
	950	64,5	67,5	70,5	76,5	82,5	88,4	94,2	100,0	105,6	111,2	116,6	121,9	132,1	141,7	158,9
	1000	66,7	69,8	73,0	79,1	85,2	91,3	97,2	103,0	108,8	114,4	119,8	125,1	135,3	144,8	161,6
	1200	75,0	78,4	81,8	88,4	95,0	101,4	107,6	113,6	119,4	125,1	130,5	135,6	145,3	153,8	167,5
	1450	83,7	87,3	90,9	97,9	104,6	111,1	117,3	123,2	128,8	134,0	138,9	143,4	151,2	157,4	164,6
	1600	88,1	91,8	95,4	102,4	109,2	115,5	121,5	127,1	132,3	137,1	141,4	145,3	151,5	155,7	157,5
	1800	93,0	96,7	100,4	107,3	113,8	119,8	125,3	130,3	134,8	138,7	142,0	144,7	148,1	148,9	
	2000	97,0	100,6	104,2	110,8	116,9	122,3	127,1	131,3	134,7	137,4	139,4	140,6	140,5		
	2200	100,0	103,5	106,8	113,0	118,4	123,1	127,0	130,0	132,2	133,4	133,8	133,1			

In den grau hinterlegten Feldern überschreitet die Riemen Geschwindigkeit 20 m/s.

Leistungstabelle



Mustang T HTD 14M85

SIT Zahnriemen HTD14M - übertragbare Riemenleistung in kW für Breite 85 mm an der kleinen Zahnscheibe																
Zähnezahl	28	29	30	32	34	36	38	40	42	44	46	48	52	56	64	72
Wirkdurchmesser [mm]	124,78	129,23	133,69	142,60	151,52	160,43	169,34	178,25	187,17	196,08	204,99	213,90	231,73	249,55	285,21	320,86
Drehzahl n_k (min ⁻¹)	20	3,92	4,11	4,30	4,68	5,06	5,46	5,85	6,25	6,66	7,07	7,48	7,90	8,75	9,61	11,4
	40	7,34	7,69	8,05	8,77	9,50	10,2	11,0	11,8	12,5	13,3	14,1	14,9	16,5	18,1	21,5
	60	10,5	11,1	11,6	12,6	13,7	14,8	15,9	17,0	18,1	19,2	20,3	21,5	23,8	26,2	31,0
	100	16,6	17,4	18,2	19,9	21,6	23,3	25,0	26,7	28,5	30,3	32,1	33,9	37,6	41,3	48,9
	200	30,2	31,7	33,3	36,3	39,4	42,5	45,7	48,9	52,1	55,3	58,6	61,9	68,5	75,2	88,8
	300	42,6	44,7	46,8	51,1	55,4	59,8	64,2	68,7	73,2	77,7	82,2	86,7	95,9	105,0	123,4
	400	53,9	56,5	59,2	64,6	70,1	75,6	81,1	86,6	92,2	97,8	103,4	109,0	120,2	131,4	153,7
	500	64,4	67,5	70,7	77,1	83,6	90,0	96,5	103,0	109,5	116,0	122,5	129,0	142,0	154,8	180,0
	600	74,1	77,8	81,4	88,7	96,0	103,3	110,6	118,0	125,3	132,6	139,8	147,0	161,3	175,3	202,6
	700	83,2	87,3	91,3	99,4	107,5	115,5	123,6	131,6	139,6	147,5	155,3	163,1	178,4	193,3	221,6
	800	91,7	96,1	100,5	109,3	118,0	126,8	135,4	144,0	152,5	160,9	169,2	177,4	193,3	208,7	237,4
	950	103,4	108,3	113,1	122,8	132,4	141,8	151,2	160,4	169,5	178,3	187,0	195,5	211,9	227,2	254,9
	1000	107,0	112,0	117,0	126,9	136,7	146,4	155,9	165,3	174,5	183,5	192,2	200,7	217,0	232,3	259,2
	1200	120,3	125,8	131,2	141,9	152,3	162,6	172,6	182,2	191,6	200,6	209,3	217,6	233,0	246,7	268,7
	1450	134,3	140,1	145,8	157,0	167,8	178,2	188,2	197,6	206,6	215,0	222,8	230,0	242,6	252,6	264,0
	1600	141,3	147,2	153,0	164,3	175,1	185,3	195,0	204,0	212,3	219,9	226,9	233,0	243,0	249,7	252,7
	1800	149,3	155,2	161,0	172,1	182,5	192,2	201,1	209,1	216,2	222,5	227,8	232,1	237,6	238,9	
	2000	155,6	161,4	167,1	177,7	187,4	196,2	203,9	210,6	216,1	220,5	223,6	225,5	225,5		
	2200	160,4	166,0	171,4	181,2	190,0	197,5	203,7	208,5	212,0	214,0	214,6	213,6			

In den grau hinterlegten Feldern überschreitet die Riemen­geschwindigkeit 20 m/s.

Leistungstabelle



Mustang T HTD 14M115

SIT Zahnriemen HTD14M - übertragbare Riemenleistung in kW für Breite 115 mm an der kleinen Zahnscheibe																
Zähnezahl	28	29	30	32	34	36	38	40	42	44	46	48	52	56	64	72
Wirkdurchmesser [mm]	124,78	129,23	133,69	142,60	151,52	160,43	169,34	178,25	187,17	196,08	204,99	213,90	231,73	249,55	285,21	320,86
Drehzahl n_k (min ⁻¹)	20	5,40	5,66	5,92	6,44	6,97	7,51	8,06	8,61	9,17	9,73	10,3	10,9	12,0	13,2	15,6
	40	10,1	10,6	11,1	12,1	13,1	14,1	15,1	16,2	17,2	18,3	19,4	20,5	22,7	25,0	29,5
	60	14,5	15,2	15,9	17,4	18,8	20,3	21,8	23,3	24,9	26,4	28,0	29,6	32,8	36,0	42,7
	100	22,8	23,9	25,1	27,4	29,7	32,0	34,4	36,8	39,2	41,7	44,2	46,7	51,7	56,9	67,3
	200	41,6	43,7	45,8	50,0	54,2	58,5	62,9	67,3	71,7	76,2	80,7	85,2	94,4	103,6	122,2
	300	58,6	61,5	64,4	70,3	76,3	82,3	88,4	94,5	100,7	106,9	113,1	119,4	132,0	144,6	169,9
	400	74,2	77,8	81,5	89,0	96,5	104,0	111,6	119,3	126,9	134,6	142,3	150,1	165,5	180,9	211,6
	500	88,6	93,0	97,4	106,2	115,0	123,9	132,9	141,8	150,8	159,7	168,7	177,6	195,4	213,1	247,7
	600	102,1	107,0	112,0	122,1	132,1	142,2	152,3	162,4	172,5	182,5	192,5	202,4	222,1	241,4	278,8
	700	114,6	120,1	125,7	136,8	147,9	159,1	170,1	181,2	192,1	203,0	213,8	224,5	245,6	266,1	305,1
	800	126,3	132,3	138,4	150,5	162,5	174,5	186,4	198,2	209,9	221,5	232,9	244,2	266,1	287,3	326,8
	950	142,4	149,1	155,7	169,0	182,2	195,3	208,1	220,8	233,3	245,5	257,5	269,2	291,6	312,8	350,9
	1000	147,4	154,2	161,1	174,7	188,2	201,6	214,7	227,6	240,2	252,5	264,6	276,3	298,8	319,8	356,8
	1200	165,6	173,1	180,6	195,3	209,7	223,8	237,5	250,9	263,8	276,2	288,1	299,5	320,8	339,7	369,9
	1450	184,8	192,8	200,7	216,1	231,0	245,4	259,1	272,1	284,4	295,9	306,7	316,6	334,0	347,7	363,5
	1600	194,5	202,7	210,7	226,2	241,0	255,1	268,4	280,8	292,2	302,8	312,3	320,8	334,6	343,8	347,9
	1800	205,5	213,7	221,6	236,9	251,3	264,6	276,8	287,8	297,7	306,3	313,5	319,5	327,1	328,8	
	2000	214,2	222,2	230,0	244,7	258,0	270,1	280,7	289,9	297,5	303,5	307,8	310,5	310,4		
	2200	220,8	228,5	235,9	249,5	261,5	271,8	280,4	287,1	291,9	294,7	295,4	294,0			

In den grau hinterlegten Feldern überschreitet die Riemen­geschwindigkeit 20 m/s.

Leistungstabelle



Mustang T HTD 14M170

SIT Zahnriemen HTD14M - übertragbare Riemenleistung in kW für Breite 170 mm an der kleinen Zahnscheibe																
Zähnezahl	28	29	30	32	34	36	38	40	42	44	46	48	52	56	64	72
Wirkdurchmesser [mm]	124,78	129,23	133,69	142,60	151,52	160,43	169,34	178,25	187,17	196,08	204,99	213,90	231,73	249,55	285,21	320,86
Drehzahl n_k (min ⁻¹)	20	8,12	8,50	8,89	9,68	10,5	11,3	12,1	12,9	13,8	14,6	15,5	16,3	18,1	19,9	23,5
	40	15,2	15,9	16,6	18,1	19,7	21,2	22,8	24,3	25,9	27,5	29,2	30,8	34,1	37,5	44,4
	60	21,8	22,9	23,9	26,1	28,3	30,5	32,8	35,1	37,4	39,7	42,1	44,5	49,3	54,2	64,1
	100	34,3	36,0	37,7	41,1	44,6	48,1	51,7	55,3	59,0	62,7	66,4	70,2	77,8	85,5	101,1
	200	62,6	65,7	68,8	75,1	81,5	88,0	94,5	101,1	107,8	114,5	121,3	128,1	141,8	155,7	183,7
	300	88,1	92,4	96,8	105,7	114,7	123,8	132,9	142,1	151,4	160,7	170,1	179,5	198,4	217,3	255,4
	400	111,5	117,0	122,6	133,7	145,0	156,4	167,8	179,3	190,8	202,4	214,0	225,6	248,8	272,0	318,0
	500	133,2	139,8	146,3	159,6	172,9	186,3	199,7	213,2	226,7	240,1	253,6	267,0	293,8	320,3	372,4
	600	153,4	160,9	168,4	183,5	198,6	213,8	229,0	244,1	259,2	274,3	289,3	304,2	333,8	362,8	419,1
	700	172,2	180,6	188,9	205,6	222,4	239,1	255,7	272,3	288,8	305,2	321,4	337,5	369,1	399,9	458,6
	800	189,8	198,9	208,0	226,2	244,3	262,3	280,2	298,0	315,6	333,0	350,1	367,0	400,0	431,8	491,2
	950	214,0	224,1	234,1	254,1	273,9	293,5	312,9	331,9	350,6	369,0	387,0	404,6	438,4	470,2	527,5
	1000	221,5	231,8	242,2	262,7	282,9	303,0	322,7	342,1	361,0	379,6	397,7	415,4	449,1	480,6	536,4
	1200	249,0	260,2	271,4	293,6	315,2	336,4	357,1	377,1	396,5	415,1	433,1	450,3	482,2	510,6	556,1
	1450	277,8	289,8	301,7	324,9	347,3	368,8	389,4	409,0	427,5	444,8	461,0	476,0	502,0	522,6	546,4
	1600	292,4	304,7	316,7	340,0	362,3	383,5	403,4	422,0	439,3	455,1	469,4	482,2	502,9	516,8	522,9
	1800	308,8	321,1	333,1	356,1	377,7	397,7	416,0	432,7	447,5	460,4	471,3	480,2	491,7	494,3	
	2000	322,0	334,1	345,7	367,8	387,9	406,0	422,0	435,8	447,2	456,2	462,7	466,7	466,5		
	2200	331,9	343,5	354,6	375,0	393,1	408,6	421,5	431,5	438,7	442,9	444,0	441,9			

In den grau hinterlegten Feldern überschreitet die Riemengeschwindigkeit 20 m/s.

Von den Standardbreiten abweichende Breiten sind lieferbar.

Vorzugsweise werden die Riemen fertig auf Breite geschnitten geliefert.

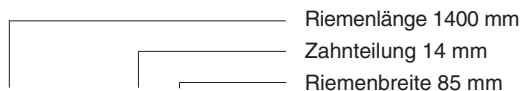
Nach Absprache können jedoch auch volle Wickel in Produktionsbreite geliefert werden. Bitte erfragen Sie im Bedarfsfall die maximal lieferbare Wickelbreite.

Alle Riemen können für Anwendungen der Fördertechnik mit verschiedensten Funktionsbeschichtungen versehen werden. Ebenfalls möglich sind mechanische Bearbeitungen wie das Entfernen einzelner Zähne, Fräsen von Nuten, Bohren von Löchern für Vakuumanwendungen und vieles mehr.

Bitte wenden Sie sich an unsere Anwendungstechnik.

Bestellbezeichnung

Beispiel: *Mustang T - HTD 1400 - 14M 85*



MUSTANG T HTD 1400 - 14M 85

Zahnscheiben

Zu den **SIT Zahnriemen** gehören immer auch passende Zahnscheiben.

SIT Zahnscheiben der Ausführung HTD sind ungebohrt/zentriert, vorgebohrt oder mit konischer Bohrung für die Befestigung mit **SER-SIT®** Taper-Spannbuchsen lieferbar. Die Ausführung ist wahlweise mit oder ohne Bordscheiben möglich. Die Abmessungen entnehmen Sie bitte den Tabellen der folgenden Seiten.

Für die Profile STD und GTR sind die zugehörigen Scheiben ebenfalls erhältlich.

Die **SIT Antriebselemente GmbH** fertigt neben den Standardausführungen auch jede Scheibe nach Kundenzeichnung, auch aus Sonderwerkstoffen. Bitte senden Sie Ihre Daten.

Toleranzen der Zahnscheiben

Toleranzen des Scheibenaußendurchmessers

Außendurchmesser [mm]	Durchmesser Toleranz [mm]	zul. Teilungsfehler über:	
		2 Zahnücken	90° Bogen
von 50,80 bis 101,60	0,1 - 0	± 0,03	± 0,13
von 101,60 bis 177,80	0,13 - 0	± 0,03	± 0,13
von 177,80 bis 304,80	0,15 - 0	± 0,03	± 0,15
von 304,80 bis 508,00	0,18 - 0	± 0,03	± 0,18
von 508,00 bis 762,00	0,2 - 0	± 0,03	± 0,20
von 762,00 bis 1016,00	0,23 - 0	± 0,03	± 0,23
über 1016,00	0,25 - 0	± 0,03	± 0,25

Die Parallelitätstoleranz der Scheibenverzahnung zur Bohrung beträgt 0,03 mm je 25 mm Zahnscheibenbreite.

Rundlauf Toleranz

Außendurchmesser [mm]	Toleranz [mm]
bis 200	0,13
über 200	0,13 plus 0,0005 je weiteren mm Außendurchmesser über 200 mm.

Planlauf Toleranz

Außendurchmesser [mm]	Toleranz [mm]
bis 100	0,10
101 bis 250	0,10 plus 0,001 je weiteren mm Außendurchmesser über 100 mm
über 250	0,25 plus 0,0005 je weiteren mm Außendurchmesser über 250 mm

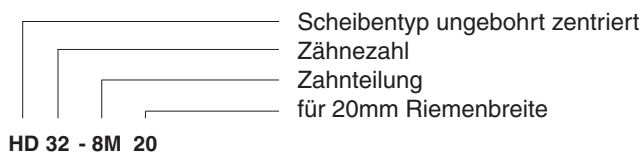
Zylindrizitätstoleranz

0,1 mm je 100 mm Scheibenbreite, wobei die Toleranz des Außendurchmessers jedoch nicht überschritten werden darf.

Bezeichnung der Scheiben

Beispiel: Standardzahnscheibe

HD 32 - 8M 20



Für die gleiche Zahnscheibe mit Taperbohrung wäre die Typenbezeichnung HDB.

Zahnscheiben für SIT HTD Zahnriemen

Standardzahnscheiben in den Teilungen 3 und 5 mm sind mit Zentrierbohrung verfügbar.

Die Teilungen 5, 8 und 14 mm sind in den Ausführungen ungebohrt / zentriert, vorgebohrt oder mit konischer Bohrung für SER-SIT® Taper Spannbuchsen ab Lager erhältlich.

Oberflächenbehandlung:

Guss: schwarz phosphatiert

Stahl: schwarz phosphatiert.

Auswuchtung:

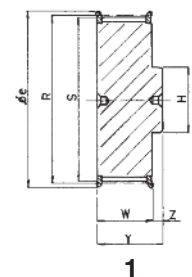
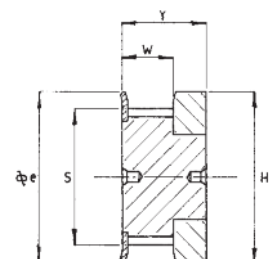
Scheiben mit Taper Bohrung sind statisch gewuchtet nach ISO 1940 Gütestufe G16

Abmessungen HTD® - Standard - Zahnscheiben (ungebohrt/zentriert bzw. vorgebohrt)

HD ... -3M09

3M

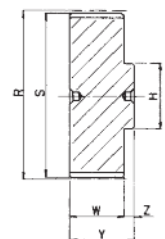
Bezeichnung	Anzahl Zähne	Typ	Ø R [mm]	Ø S [mm]	Ø e [mm]	H [mm]	W [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Bord	Werkstoff
HD 10 - 3M 09	10	3F	9,55	8,79	13,0	13,0	10,2	17,5	7,3	mit Bordscheiben	aluminium
HD 12 - 3M 09	12	3F	11,46	10,70	15,0	15,0	10,2	17,5	7,3		
HD 14 - 3M 09	14	3F	13,37	12,61	16,0	18,0	10,2	17,5	7,3		
HD 15 - 3M 09	15	3F	14,32	13,56	17,5	18,0	10,2	17,5	7,3		
HD 16 - 3M 09	16	1	15,28	14,52	17,5	10,0	12,8	20,6	7,8		
HD 18 - 3M 09	18	1	17,19	16,43	20,0	11,0	12,8	20,6	7,8		
HD 20 - 3M 09	20	1	19,10	18,34	23,0	13,0	12,8	20,6	7,8		
HD 21 - 3M 09	21	1	20,05	19,29	25,0	13,0	12,8	20,6	7,8		
HD 22 - 3M 09	22	1	21,01	20,25	25,0	13,0	12,8	20,6	7,8		
HD 24 - 3M 09	24	1	22,92	22,16	25,0	14,0	12,8	20,6	7,8		
HD 26 - 3M 09	26	1	24,83	24,07	28,0	16,0	12,8	20,6	7,8		
HD 28 - 3M 09	28	1	26,74	25,98	32,0	18,0	12,8	20,6	7,8		
HD 30 - 3M 09	30	1	28,65	27,89	32,0	20,0	12,8	20,6	7,8		
HD 32 - 3M 09	32	1	30,56	29,80	36,0	22,0	12,8	20,6	7,8		
HD 36 - 3M 09	36	1	34,38	33,62	39,0	26,0	13,4	22,2	8,8		
HD 40 - 3M 09	40	1	38,20	37,44	42,0	28,0	13,4	22,2	8,8		
HD 44 - 3M 09	44	1	42,02	41,26	48,0	33,0	13,4	22,2	8,8	ohne bord	aluminium
HD 48 - 3M 09	48	7	45,84	45,08	-	33,0	13,4	22,2	8,8		
HD 60 - 3M 09	60	7	57,30	56,54	-	33,0	13,4	22,2	8,8		
HD 72 - 3M 09	72	7	68,75	67,99	-	33,0	13,4	22,2	8,8		


1

3F

HD ... -3M15

3M

Bezeichnung	Anzahl Zähne	Typ	Ø R [mm]	Ø S [mm]	Ø e [mm]	H [mm]	W [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Bord	Werkstoff
HD 10 - 3M 15	10	3F	9,55	8,79	13,0	13,0	17,0	26,0	9,0	mit Bordscheiben	aluminium
HD 12 - 3M 15	12	3F	11,46	10,70	15,0	15,0	17,0	26,0	9,0		
HD 14 - 3M 15	14	3F	13,37	12,61	16,0	18,0	17,0	26,0	9,0		
HD 15 - 3M 15	15	3F	14,32	13,56	17,5	18,0	17,0	26,0	9,0		
HD 16 - 3M 15	16	1	15,28	14,52	17,5	10,0	19,5	26,0	6,5		
HD 18 - 3M 15	18	1	17,19	16,43	20,0	11,0	19,5	26,0	6,5		
HD 20 - 3M 15	20	1	19,10	18,34	23,0	13,0	19,5	26,0	6,5		
HD 21 - 3M 15	21	1	20,05	19,29	25,0	13,0	19,5	26,0	6,5		
HD 22 - 3M 15	22	1	21,01	20,25	25,0	13,0	19,5	26,0	6,5		
HD 24 - 3M 15	24	1	22,92	22,16	25,0	14,0	19,5	26,0	6,5		
HD 26 - 3M 15	26	1	24,83	24,07	28,0	16,0	19,5	26,0	6,5		
HD 28 - 3M 15	28	1	26,74	25,98	32,0	18,0	19,5	26,0	6,5		
HD 30 - 3M 15	30	1	28,65	27,89	32,0	20,0	19,5	26,0	6,5		
HD 32 - 3M 15	32	1	30,56	29,80	36,0	22,0	19,5	26,0	6,5		
HD 36 - 3M 15	36	1	34,38	33,62	39,0	26,0	20,0	30,0	10,0		
HD 40 - 3M 15	40	1	38,20	37,44	42,0	28,0	20,0	30,0	10,0		
HD 44 - 3M 15	44	1	42,02	41,26	48,0	33,0	20,0	30,0	10,0	ohne bord	aluminium
HD 48 - 3M 15	48	7	45,84	45,08	-	33,0	20,0	30,0	10,0		
HD 60 - 3M 15	60	7	57,30	56,54	-	33,0	20,0	30,0	10,0		
HD 72 - 3M 15	72	7	68,75	67,99	-	33,0	20,0	30,0	10,0		

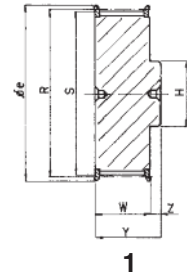

7



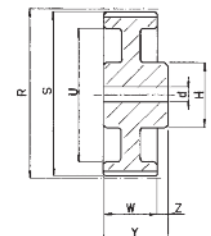
HD ...-5M09

5M

Bezeichnung	Anzahl Zähne	Typ	Ø R [mm]	Ø S [mm]	Ø e [mm]	U [mm]	W [mm]	H [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Bord	Werkstoff
HD 12 - 5M 09	12	1	19,10	17,96	23,0	-	14,5	12,0	20,0	5,5	mit Bordscheiben	stahl
HD 14 - 5M 09	14	1	22,28	21,14	25,0	-	14,5	13,0	20,0	5,5		
HD 15 - 5M 09	15	1	23,87	22,73	28,0	-	14,5	16,0	20,0	5,5		
HD 16 - 5M 09	16	1	25,47	24,32	28,0	-	14,5	16,5	20,0	5,5		
HD 18 - 5M 09	18	1	28,65	27,51	32,0	-	14,5	20,0	20,0	5,5		
HD 20 - 5M 09	20	1	31,83	30,69	36,0	-	14,5	23,0	22,5	8,0		
HD 21 - 5M 09	21	1	33,42	32,28	38,0	-	14,5	24,0	22,5	8,0		
HD 22 - 5M 09	22	1	35,01	33,87	39,0	-	14,5	25,5	22,5	8,0		
HD 24 - 5M 09	24	1	38,19	37,06	42,0	-	14,5	27,0	22,5	8,0		
HD 26 - 5M 09	26	1	41,38	40,24	44,0	-	14,5	30,0	22,5	8,0		
HD 28 - 5M 09	28	1	44,56	43,42	48,0	-	14,5	30,5	22,5	8,0		
HD 30 - 5M 09	30	1	47,75	46,61	51,0	-	14,5	35,0	22,5	8,0		
HD 32 - 5M 09	32	1	50,93	49,79	54,0	-	14,5	38,0	22,5	8,0		
HD 36 - 5M 09	36	1	57,30	56,16	60,0	-	14,5	38,0	22,5	8,0		
HD 40 - 5M 09	40	1	63,66	62,52	71,0	-	14,5	38,0	22,5	8,0	ohne bord	aluminium
HD 44 - 5M 09	44	7	70,03	68,89	-	-	14,5	38,0	25,5	11,0		
HD 48 - 5M 09	48	7	76,39	75,25	-	-	14,5	45,0	25,5	11,0		
HD 60 - 5M 09	60	7	95,49	94,35	-	-	14,5	45,0	25,5	11,0		
HD 72 - 5M 09	72	3	114,59	113,45	-	90	14,5	45,0	25,5	11,0		



1

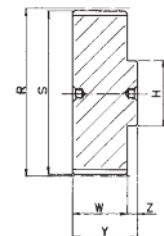


3

HD ...-5M15

5M

Bezeichnung	Anzahl Zähne	Typ	Ø R [mm]	Ø S [mm]	Ø e [mm]	U [mm]	W [mm]	H [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Bord	Werkstoff
HD 12 - 5M 15	12	1	19,10	17,96	23,0	-	20,5	12,0	26,0	5,5	mit Bordscheiben	stahl
HD 14 - 5M 15	14	1	22,28	21,14	25,0	-	20,5	13,0	26,0	5,5		
HD 15 - 5M 15	15	1	23,87	22,73	28,0	-	20,5	16,0	26,0	5,5		
HD 16 - 5M 15	16	1	25,47	24,32	28,0	-	20,5	16,5	26,0	5,5		
HD 18 - 5M 15	18	1	28,65	27,51	32,0	-	20,5	20,0	26,0	5,5		
HD 20 - 5M 15	20	1	31,83	30,69	36,0	-	20,5	23,0	26,0	5,5		
HD 21 - 5M 15	21	1	33,42	32,28	38,0	-	20,5	24,0	26,0	5,5		
HD 22 - 5M 15	22	1	35,01	33,87	39,0	-	20,5	25,5	26,0	5,5		
HD 24 - 5M 15	24	1	38,19	37,06	42,0	-	20,5	27,0	28,0	7,5		
HD 26 - 5M 15	26	1	41,38	40,24	44,0	-	20,5	30,0	28,0	7,5		
HD 28 - 5M 15	28	1	44,56	43,42	48,0	-	20,5	30,5	28,0	7,5		
HD 30 - 5M 15	30	1	47,75	46,61	51,0	-	20,5	35,0	28,0	7,5		
HD 32 - 5M 15	32	1	50,93	49,79	54,0	-	20,5	38,0	28,0	7,5		
HD 36 - 5M 15	36	1	57,30	56,16	60,0	-	20,5	38,0	28,0	7,5		
HD 40 - 5M 15	40	1	63,66	62,52	71,0	-	20,5	38,0	28,0	7,5	ohne bord	aluminium
HD 44 - 5M 15	44	7	70,03	68,89	-	-	20,5	38,0	30,0	9,5		
HD 48 - 5M 15	48	7	76,39	75,25	-	-	20,5	45,0	30,0	9,5		
HD 60 - 5M 15	60	7	95,49	94,35	-	-	20,5	50,0	30,0	9,5		
HD 72 - 5M 15	72	3	114,59	113,45	-	90	20,5	50,0	30,0	9,5		

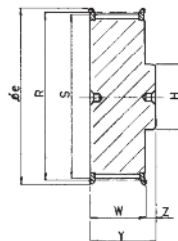


7

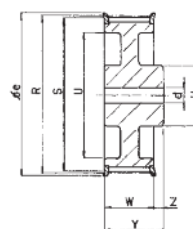
HD ... -5M25

5M

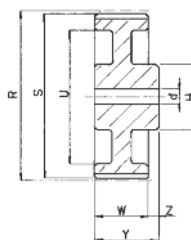
Bezeichnung	Anzahl Zähne	Typ	Ø R [mm]	Ø S [mm]	Ø e [mm]	U [mm]	W [mm]	H [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Bord	Werkstoff
HD 12 - 5M 25	12	1	19,10	17,96	23,0	-	30,0	12,0	36,0	6,0	mit Bordscheiben	stahl
HD 14 - 5M 25	14	1	22,28	21,14	25,0	-	30,0	13,0	36,0	6,0		
HD 15 - 5M 25	15	1	23,87	22,73	28,0	-	30,0	16,0	36,0	6,0		
HD 16 - 5M 25	16	1	25,47	24,32	28,0	-	30,0	16,5	36,0	6,0		
HD 18 - 5M 25	18	1	28,65	27,51	32,0	-	30,0	20,0	36,0	6,0		
HD 20 - 5M 25	20	1	31,83	30,69	36,0	-	30,0	23,0	36,0	6,0		
HD 21 - 5M 25	21	1	33,42	32,28	38,0	-	30,0	24,0	38,0	8,0		
HD 22 - 5M 25	22	1	35,01	33,87	39,0	-	30,0	25,5	38,0	8,0		
HD 24 - 5M 25	24	1	38,19	37,06	42,0	-	30,0	27,0	38,0	8,0		
HD 26 - 5M 25	26	1	41,38	40,24	44,0	-	30,0	30,0	38,0	8,0		
HD 28 - 5M 25	28	1	44,56	43,42	48,0	-	30,0	30,5	38,0	8,0		
HD 30 - 5M 25	30	1	47,75	46,61	51,0	-	30,0	35,0	38,0	8,0		
HD 32 - 5M 25	32	1	50,93	49,79	54,0	-	30,0	38,0	38,0	8,0		
HD 36 - 5M 25	36	1	57,30	56,16	60,0	-	30,0	38,0	38,0	8,0		
HD 40 - 5M 25	40	1	63,66	62,52	71,0	-	30,0	38,0	38,0	8,0	ohne bord	aluminium
HD 44 - 5M 25	44	7	70,03	68,89	-	-	30,0	38,0	40,0	10,0		
HD 48 - 5M 25	48	7	76,39	75,25	-	-	30,0	45,0	40,0	10,0		
HD 60 - 5M 25	60	7	95,49	94,35	-	-	30,0	50,0	40,0	10,0		
HD 72 - 5M 25	72	3	114,59	113,45	-	90	30,0	50,0	40,0	10,0		



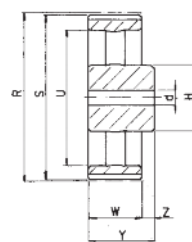
1



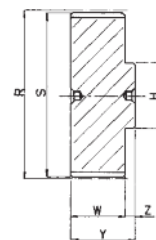
2



3



5



7

HD ... -8M20

8M

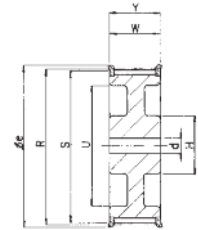
Bezeichnung	Anzahl Zähne	Typ	Ø R [mm]	Ø S [mm]	Ø e [mm]	U [mm]	W [mm]	H [mm]	Y [mm]	Z [mm]	max Ø d [mm]	Bord	Werkstoff
HD 18 - 8M 20	18	1	45,84	44,46	51,0	-	28	32,0	38	10	-	mit Bordscheiben	stahl
HD 20 - 8M 20	20	1	50,93	49,56	57,0	-	28	36,0	38	10	-		
HD 22 - 8M 20	22	1	56,02	54,65	60,0	-	28	43,0	38	10	-		
HD 24 - 8M 20	24	1	61,12	59,74	66,0	-	28	45,0	38	10	-		
HD 26 - 8M 20	26	1	66,21	64,84	70,0	-	28	48,0	38	10	-		
HD 28 - 8M 20	28	1	71,30	69,93	75,0	-	28	55,0	38	10	-		
HD 30 - 8M 20	30	1	76,39	75,02	83,0	-	28	60,0	38	10	-		
HD 32 - 8M 20	32	1	81,49	80,12	87,0	-	28	64,0	38	10	-		
HD 34 - 8M 20	34	1	86,58	85,21	91,0	-	28	70,0	38	10	-		
HD 36 - 8M 20	36	1	91,67	90,30	97,0	-	28	75,0	38	10	-		
HD 38 - 8M 20	38	1	96,77	95,39	102,0	-	28	80,0	38	10	-		
HD 40 - 8M 20	40	1	101,86	100,49	106,0	-	28	85,0	38	10	-		
HD 44 - 8M 20	44	1	112,05	110,67	120,0	-	28	96,0	38	10	-		
HD 48 - 8M 20	48	1	122,23	120,86	128,0	-	28	104,0	38	10	-		
HD 56 - 8M 20	56	2	142,60	141,23	150,0	117	28	80,0	38	10	12	ohne bord	grauguss
HD 60 - 8M 20	60	2	152,79	151,42	158,0	127	28	80,0	38	10	12		
HD 64 - 8M 20	64	2	162,97	161,60	168,0	137	28	80,0	38	10	12		
HD 72 - 8M 20	72	2	183,35	181,97	192,0	158	28	80,0	38	10	12		
HD 80 - 8M 20	80	3	203,72	202,35	-	179	28	90,0	38	10	12		
HD 84 - 8M 20	84	3	213,90	212,53	-	190	28	90,0	38	10	12		
HD 90 - 8M 20	90	3	229,18	227,81	-	204	28	90,0	38	10	12		
HD 112 - 8M 20	112	5	285,21	283,83	-	260	28	90,0	38	10	18		
HD 144 - 8M 20	144	5	366,69	365,32	-	342	28	90,0	38	10	20		
HD 168 - 8M 20	168	5	427,80	426,42	-	403	28	100,0	38	10	20		
HD 192 - 8M 20	192	5	488,92	487,54	-	465	28	100,0	38	10	20		



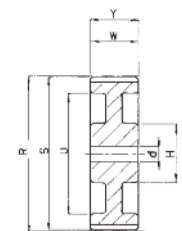
HD ... -8M30

8M

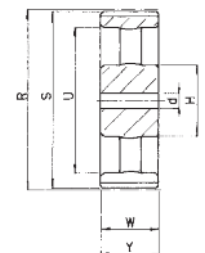
Bezeichnung	Anzahl Zähne	Typ	Ø R [mm]	Ø S [mm]	Ø e [mm]	U [mm]	W [mm]	H [mm]	Y [mm]	Z [mm]	max Ø d [mm]	Bord	Werk- stoff
HD 18 - 8M 30	18	1	45,84	44,46	51,0	-	38	32,0	48	10	-	mit Bordscheiben	Stahl
HD 20 - 8M 30	20	1	50,93	49,56	57,0	-	38	36,0	48	10	-		
HD 22 - 8M 30	22	1	56,02	54,65	60,0	-	38	43,0	48	10	-		
HD 24 - 8M 30	24	1	61,12	59,74	66,0	-	38	45,0	48	10	-		
HD 26 - 8M 30	26	1	66,21	64,84	70,0	-	38	48,0	48	10	-		
HD 28 - 8M 30	28	1	71,30	69,93	75,0	-	38	55,0	48	10	-		
HD 30 - 8M 30	30	1	76,39	75,02	83,0	-	38	60,0	48	10	-		
HD 32 - 8M 30	32	1	81,49	80,12	87,0	-	38	64,0	48	10	-		
HD 34 - 8M 30	34	1	86,58	85,21	91,0	-	38	70,0	48	10	-		
HD 36 - 8M 30	36	1	91,67	90,30	97,0	-	38	75,0	48	10	-		
HD 38 - 8M 30	38	1	96,77	95,39	102,0	-	38	75,0	48	10	-		
HD 40 - 8M 30	40	1	101,86	100,49	106,0	-	38	85,0	48	10	-		
HD 44 - 8M 30	44	1	112,05	110,67	120,0	-	38	96,0	48	10	-		
HD 48 - 8M 30	48	1	122,23	120,86	128,0	-	38	104,0	48	10	-		
HD 56 - 8M 30	56	2	142,60	141,23	150,0	117	38	90,0	48	10	12	ohne bord	grauguss
HD 60 - 8M 30	60	2	152,79	151,42	158,0	127	38	90,0	48	10	12		
HD 64 - 8M 30	64	2	162,97	161,60	168,0	137	38	90,0	48	10	12		
HD 72 - 8M 30	72	2	183,35	181,97	192,0	158	38	95,0	48	10	12		
HD 80 - 8M 30	80	3	203,72	202,35	-	179	38	100,0	48	10	12		
HD 84 - 8M 30	84	3	213,90	212,53	-	190	38	100,0	48	10	12		
HD 90 - 8M 30	90	3	229,18	227,81	-	204	38	100,0	48	10	12		
HD 112 - 8M 30	112	5	285,21	283,83	-	260	38	100,0	48	10	18		
HD 144 - 8M 30	144	5	366,69	365,32	-	342	38	100,0	48	10	20		
HD 168 - 8M 30	168	5	427,80	426,42	-	403	38	100,0	48	10	20		
HD 192 - 8M 30	192	5	488,92	487,54	-	465	38	100,0	48	10	20		



8



9

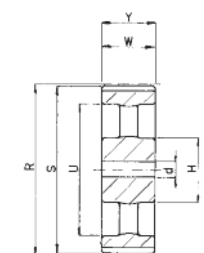


10

HD ... -8M50

8M

Bezeichnung	Anzahl Zähne	Typ	Ø R [mm]	Ø S [mm]	Ø e [mm]	U [mm]	W [mm]	H [mm]	Y [mm]	Z [mm]	max Ø d [mm]	Bord	Werkstoff
HD 18 - 8M 50	18	1	45,84	44,46	51,0	-	60	32,0	70	10	-	mit Bordscheiben	stahl
HD 20 - 8M 50	20	1	50,93	49,56	57,0	-	60	36,0	70	10	-		
HD 22 - 8M 50	22	1	56,02	54,65	60,0	-	60	43,0	70	10	-		
HD 24 - 8M 50	24	1	61,12	59,74	66,0	-	60	49,0	70	10	-		
HD 26 - 8M 50	26	1	66,21	64,84	70,0	-	60	50,0	70	10	-		
HD 28 - 8M 50	28	1	71,30	69,93	75,0	-	60	55,0	70	10	-		
HD 30 - 8M 50	30	1	76,39	75,02	83,0	-	60	60,0	70	10	-		
HD 32 - 8M 50	32	1	81,49	80,12	87,0	-	60	64,0	70	10	-		
HD 34 - 8M 50	34	1	86,58	85,21	91,0	-	60	70,0	70	10	-		
HD 36 - 8M 50	36	1	91,67	90,30	97,0	-	60	75,0	70	10	-		
HD 38 - 8M 50	38	1	96,77	95,39	102,0	-	60	80,0	70	10	-		
HD 40 - 8M 50	40	1	101,86	100,49	106,0	-	60	85,0	70	10	-		
HD 44 - 8M 50	44	1	112,05	110,67	120,0	-	60	96,0	70	10	-		
HD 48 - 8M 50	48	1	122,23	120,86	128,0	-	60	104,0	70	10	-		
HD 56 - 8M 50	56	8	142,60	141,23	150,0	117	60	90,0	60	-	18	ohne bord	grauguss
HD 60 - 8M 50	60	8	152,79	151,42	158,0	127	60	100,0	60	-	18		
HD 64 - 8M 50	64	8	162,97	161,60	168,0	137	60	100,0	60	-	18		
HD 72 - 8M 50	72	8	183,35	181,97	192,0	158	60	100,0	60	-	18		
HD 80 - 8M 50	80	9	203,72	202,35	-	179	60	110,0	60	-	18		
HD 84 - 8M 50	84	10	213,90	212,53	-	190	60	110,0	60	-	18		
HD 90 - 8M 50	90	10	229,18	227,81	-	204	60	110,0	60	-	18		
HD 112 - 8M 50	112	11	285,21	283,83	-	260	60	110,0	60	-	18		
HD 144 - 8M 50	144	11	366,69	365,32	-	342	60	110,0	60	-	20		
HD 168 - 8M 50	168	11	427,80	426,42	-	403	60	120,0	60	-	20		
HD 192 - 8M 50	192	11	488,92	487,54	-	465	60	130,0	60	-	20		



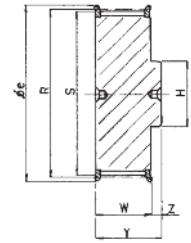
11

HD ... -8M85

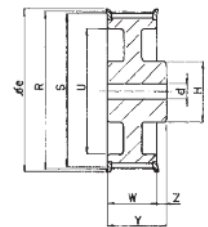
8M



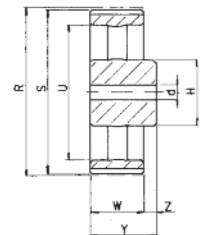
Bezeichnung	Anzahl Zähne	Typ	Ø R [mm]	Ø S [mm]	Ø e [mm]	U [mm]	W [mm]	H [mm]	Y [mm]	Z [mm]	max Ø d [mm]	Bord	Werkstoff
HD 22 - 8M 85	22	1	56,02	54,65	60,0	-	95	43,0	105	10	-	mit Bordscheiben	stahl
HD 24 - 8M 85	24	1	61,12	59,74	66,0	-	95	45,0	105	10	-		
HD 26 - 8M 85	26	1	66,21	64,84	70,0	-	95	48,0	105	10	-		
HD 28 - 8M 85	28	1	71,30	69,93	75,0	-	95	55,0	105	10	-		
HD 30 - 8M 85	30	1	76,39	75,02	83,0	-	95	60,0	105	10	-		
HD 32 - 8M 85	32	1	81,49	80,12	87,0	-	95	64,0	105	10	-		
HD 34 - 8M 85	34	1	86,58	85,21	91,0	-	95	70,0	105	10	-		
HD 36 - 8M 85	36	1	91,67	90,30	97,0	-	95	75,0	105	10	-		
HD 38 - 8M 85	38	1	96,77	95,39	102,0	-	95	80,0	105	10	-		
HD 40 - 8M 85	40	1	101,86	100,49	106,0	-	95	85,0	105	10	-		
HD 44 - 8M 85	44	1	112,05	110,67	120,0	-	95	96,0	105	10	-	ohne bord	grauguss
HD 48 - 8M 85	48	1	122,23	120,86	128,0	-	95	100,0	105	10	-		
HD 56 - 8M 85	56	1	142,60	141,23	150,0	-	95	107,0	105	10	18		
HD 60 - 8M 85	60	1	152,79	151,42	158,0	-	95	132,0	105	10	18		
HD 64 - 8M 85	64	8	162,97	161,60	168,0	137	95	100,0	95	-	18		
HD 72 - 8M 85	72	8	183,35	181,97	192,0	158	95	110,0	95	-	18		
HD 80 - 8M 85	80	9	203,72	202,35	-	179	95	110,0	95	-	20		
HD 84 - 8M 85	84	10	213,90	212,53	-	190	95	110,0	95	-	20		
HD 90 - 8M 85	90	10	229,18	227,81	-	204	95	110,0	95	-	20		
HD 112 - 8M 85	112	11	285,21	283,83	-	260	95	110,0	95	-	24		
HD 144 - 8M 85	144	11	366,69	365,32	-	342	95	120,0	95	-	24		
HD 168 - 8M 85	168	11	427,80	426,42	-	403	95	120,0	95	-	24		
HD 192 - 8M 85	192	11	488,92	487,54	-	465	95	130,0	95	-	24		



1



2



5

HD ... -14M40

14M

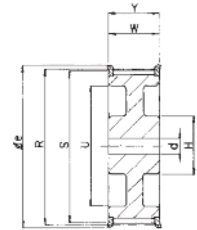
Bezeichnung	Anzahl Zähne	Typ	Ø R [mm]	Ø S [mm]	Ø e [mm]	U [mm]	W [mm]	H [mm]	Y [mm]	Z [mm]	max Ø d [mm]	Bord	Werkstoff
HD 28 - 14M 40	28	1	124,78	122,12	128,0	-	54	100,0	69	15	-	mit Bordscheiben	grauguss
HD 29 - 14M 40	29	1	129,23	126,57	138,0	-	54	107,0	69	15	-		
HD 30 - 14M 40	30	1	133,69	130,99	138,0	-	54	107,0	69	15	-		
HD 32 - 14M 40	32	1	142,60	139,88	154,0	-	54	114,0	69	15	-		
HD 34 - 14M 40	34	1	151,51	148,79	160,0	-	54	122,0	69	15	-		
HD 36 - 14M 40	36	1	160,43	157,68	168,0	-	54	128,0	69	15	-		
HD 38 - 14M 40	38	1	169,34	166,60	183,0	-	54	141,0	69	15	-		
HD 40 - 14M 40	40	1	178,25	175,49	198,0	-	54	148,0	69	15	-		
HD 44 - 14M 40	44	2	196,08	193,28	211,0	154	54	120,0	69	15	24		
HD 48 - 14M 40	48	2	213,90	211,11	226,0	172	54	135,0	69	15	24		
HD 56 - 14M 40	56	2	249,55	246,76	256,0	207	54	135,0	69	15	28	senza bord	grauguss
HD 60 - 14M 40	60	2	267,38	264,59	290,0	225	54	135,0	69	15	28		
HD 64 - 14M 40	64	2	285,21	282,41	296,0	243	54	135,0	69	15	28		
HD 72 - 14M 40	72	5	320,86	218,06	-	279	54	135,0	69	15	28		
HD 80 - 14M 40	80	5	356,51	353,71	-	314	54	135,0	69	15	28		
HD 84 - 14M 40	84	5	374,33	371,54	-	332	54	135,0	69	15	28		
HD 90 - 14M 40	90	5	401,07	398,28	-	359	54	135,0	69	15	28		
HD 112 - 14M 40	112	5	499,11	496,32	-	457	54	135,0	69	15	28		
HD 144 - 14M 40	144	5	641,71	638,92	-	600	54	135,0	69	15	28		



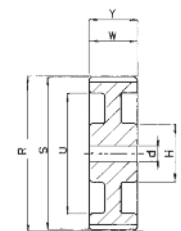
HD ... -14M55

14M

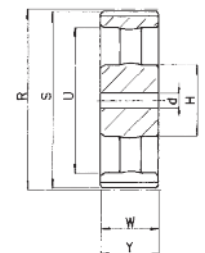
Bezeichnung	Anzahl Zähne	Typ	Ø R [mm]	Ø S [mm]	Ø e [mm]	U [mm]	W [mm]	H [mm]	Y [mm]	Z [mm]	max Ø d [mm]	Bord	Werk- stoff
HD 28 - 14M 55	28	1	124,78	122,12	128,0	-	70	100,0	85	15	-	mit Bordscheiben	grauguss
HD 29 - 14M 55	29	1	129,23	126,57	138,0	-	70	107,0	85	15	-		
HD 30 - 14M 55	30	1	133,69	130,99	138,0	-	70	107,0	85	15	-		
HD 32 - 14M 55	32	1	142,60	139,88	154,0	-	70	114,0	85	15	-		
HD 34 - 14M 55	34	1	151,51	148,79	160,0	-	70	122,0	85	15	-		
HD 36 - 14M 55	36	1	160,43	157,68	168,0	-	70	128,0	85	15	-		
HD 38 - 14M 55	38	1	169,34	166,60	183,0	-	70	141,0	85	15	-		
HD 40 - 14M 55	40	1	178,25	175,49	198,0	-	70	148,0	85	15	-		
HD 44 - 14M 55	44	2	196,08	193,28	211,0	154	70	120,0	85	15	24		
HD 48 - 14M 55	48	8	213,90	211,11	226,0	172	70	135,0	70	-	24		
HD 56 - 14M 55	56	8	249,55	246,76	256,0	207	70	135,0	70	-	28		
HD 60 - 14M 55	60	8	267,38	264,59	290,0	225	70	135,0	70	-	28		
HD 64 - 14M 55	64	8	285,21	282,41	296,0	243	70	135,0	70	-	28		
HD 72 - 14M 55	72	11	320,86	218,06	-	279	70	135,0	70	-	28		
HD 80 - 14M 55	80	11	356,51	353,71	-	314	70	135,0	70	-	28		
HD 84 - 14M 55	84	11	374,33	371,54	-	332	70	135,0	70	-	28		
HD 90 - 14M 55	90	11	401,07	398,28	-	359	70	135,0	70	-	28		
HD 112 - 14M 55	112	11	499,11	496,32	-	457	70	135,0	70	-	28		
HD 144 - 14M 55	144	11	641,71	638,92	-	600	70	135,0	70	-	28		



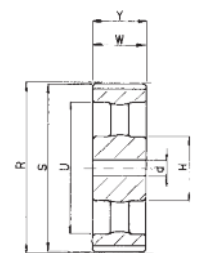
8



9



10



11

HD ... -14M85

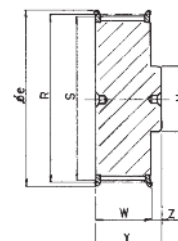
14M

Bezeichnung	Anzahl Zähne	Typ	Ø R [mm]	Ø S [mm]	Ø e [mm]	U [mm]	W [mm]	H [mm]	Y [mm]	Z [mm]	max Ø d [mm]	Bord	Werk- stoff
HD 28 - 14M 85	28	1	124,78	122,12	128,0	-	102	100,0	117	15	-	mit Bordscheiben	grauguss
HD 29 - 14M 85	29	1	129,23	126,57	138,0	-	102	107,0	117	15	-		
HD 30 - 14M 85	30	1	133,69	130,99	138,0	-	102	107,0	117	15	-		
HD 32 - 14M 85	32	1	142,60	139,88	154,0	-	102	114,0	117	15	-		
HD 34 - 14M 85	34	1	151,51	148,79	160,0	-	102	122,0	117	15	-		
HD 36 - 14M 85	36	1	160,43	157,68	168,0	-	102	128,0	117	15	-		
HD 38 - 14M 85	38	1	169,34	166,60	183,0	-	102	141,0	117	15	-		
HD 40 - 14M 85	40	1	178,25	175,49	198,0	-	102	148,0	117	15	-		
HD 44 - 14M 85	44	1	196,08	193,28	211,0	-	102	169,0	117	15	-		
HD 48 - 14M 85	48	1	213,90	211,11	226,0	-	102	186,0	117	15	-		
HD 56 - 14M 85	56	8	249,55	246,76	256,0	207	102	150,0	102	-	32	senza bord	
HD 60 - 14M 85	60	8	267,38	264,59	290,0	225	102	150,0	102	-	32		
HD 64 - 14M 85	64	8	285,21	282,41	296,0	243	102	150,0	102	-	32		
HD 72 - 14M 85	72	11	320,86	218,06	-	279	102	150,0	102	-	32		
HD 80 - 14M 85	80	11	356,51	353,71	-	314	102	150,0	102	-	32		
HD 84 - 14M 85	84	11	374,33	371,54	-	332	102	150,0	102	-	32		
HD 90 - 14M 85	90	11	401,07	398,28	-	359	102	150,0	102	-	32		
HD 112 - 14M 85	112	11	499,11	496,32	-	457	102	150,0	102	-	32		
HD 144 - 14M 85	144	11	641,71	638,92	-	600	102	150,0	102	-	32		

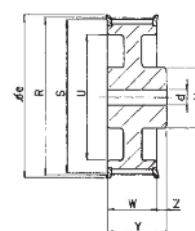
HD ... -14M115

14M

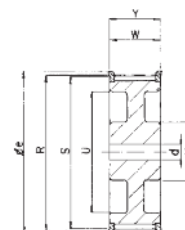
Bezeichnung	Anzahl Zähne	Typ	Ø R [mm]	Ø S [mm]	Ø e [mm]	U [mm]	W [mm]	H [mm]	Y [mm]	Z [mm]	max Ø d [mm]	Bord	Werkstoff
HD 28 - 14M 115	28	1	124,78	122,12	128,0	-	133	100,0	148	15	-	mit Bordscheiben	grauguss
HD 29 - 14M 115	29	1	129,23	126,57	138,0	-	133	107,0	148	15	-		
HD 30 - 14M 115	30	1	133,69	130,99	138,0	-	133	107,0	148	15	-		
HD 32 - 14M 115	32	1	142,60	139,88	154,0	-	133	114,0	148	15	-		
HD 34 - 14M 115	34	1	151,51	148,79	160,0	-	133	122,0	148	15	-		
HD 36 - 14M 115	36	1	160,43	157,68	168,0	-	133	128,0	148	15	-		
HD 38 - 14M 115	38	1	169,34	166,60	183,0	-	133	141,0	148	15	-		
HD 40 - 14M 115	40	1	178,25	175,49	198,0	-	133	148,0	148	15	-		
HD 44 - 14M 115	44	1	196,08	193,28	211,0	-	133	169,0	148	15	-		
HD 48 - 14M 115	48	1	213,90	211,11	226,0	-	133	186,0	148	15	-		
HD 56 - 14M 115	56	2	249,55	246,76	256,0	207	133	150,0	148	15	32	senza bord	
HD 60 - 14M 115	60	8	267,38	264,59	290,0	225	133	150,0	133	-	32		
HD 64 - 14M 115	64	8	285,21	282,41	296,0	243	133	150,0	133	-	32		
HD 72 - 14M 115	72	11	320,86	218,06	-	279	133	150,0	133	-	32		
HD 80 - 14M 115	80	11	356,51	353,71	-	314	133	150,0	133	-	32		
HD 84 - 14M 115	84	11	374,33	371,54	-	332	133	150,0	133	-	32		
HD 90 - 14M 115	90	11	401,07	398,28	-	359	133	150,0	133	-	32		
HD 112 - 14M 115	112	11	499,11	496,32	-	457	133	150,0	133	-	32		
HD 144 - 14M 115	144	11	641,71	638,92	-	600	133	150,0	133	-	32		



1



2

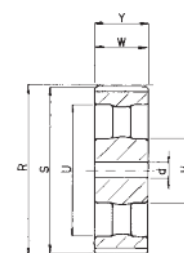


3

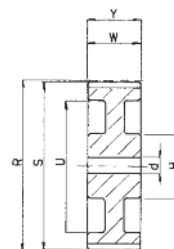
HD ... -14M170

14M

Bezeichnung	Anzahl Zähne	Typ	Ø R [mm]	Ø S [mm]	Ø e [mm]	U [mm]	W [mm]	H [mm]	Y [mm]	Z [mm]	max Ø d [mm]	Bord	Werk- stoff
HD 28 - 14M 170	28	1	124,78	122,12	128,0	-	187	100,0	202	15	-	mit Bordscheiben	grauguss
HD 29 - 14M 170	29	1	129,23	126,57	138,0	-	187	107,0	202	15	-		
HD 30 - 14M 170	30	1	133,69	130,99	138,0	-	187	107,0	202	15	-		
HD 32 - 14M 170	32	1	142,60	139,88	154,0	-	187	114,0	202	15	-		
HD 34 - 14M 170	34	1	151,51	148,79	160,0	-	187	122,0	202	15	-		
HD 36 - 14M 170	36	1	160,43	157,68	168,0	-	187	128,0	202	15	-		
HD 38 - 14M 170	38	1	169,34	166,60	183,0	-	187	141,0	202	15	-		
HD 40 - 14M 170	40	1	178,25	175,49	198,0	-	187	148,0	202	15	-		
HD 44 - 14M 170	44	1	196,08	193,28	211,0	-	187	169,0	202	15	-		
HD 48 - 14M 170	48	1	213,90	211,11	226,0	-	187	186,0	202	15	32		
HD 56 - 14M 170	56	2	249,55	246,76	256,0	207	187	160,0	202	15	32		
HD 60 - 14M 170	60	2	267,38	264,59	290,0	225	187	160,0	202	15	32		
HD 64 - 14M 170	64	2	285,21	282,41	296,0	243	187	180,0	202	15	32		
HD 72 - 14M 170	72	12	320,86	218,06	-	279	187	180,0	187	-	32	senza bord	
HD 80 - 14M 170	80	12	356,51	353,71	-	314	187	180,0	187	-	32		
HD 84 - 14M 170	84	11	374,33	371,54	-	332	187	180,0	187	-	32		
HD 90 - 14M 170	90	11	401,07	398,28	-	359	187	180,0	187	-	32		
HD 112 - 14M 170	112	11	499,11	496,32	-	457	187	200,0	187	-	32		
HD 144 - 14M 170	144	11	641,71	638,92	-	600	187	220,0	187	-	32		

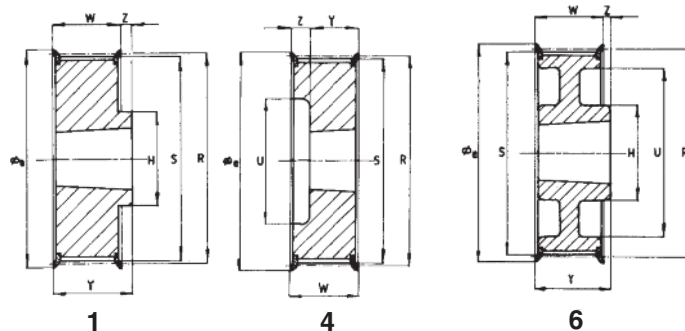


11



12

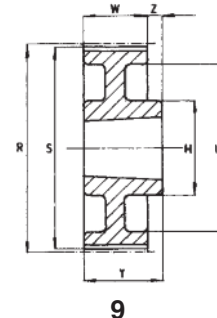
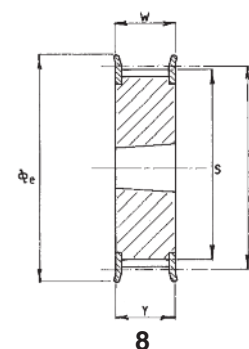
Abmessungen HTD - Standard - Zahnscheiben (für Montage mit SER-SIT® Taper Spannbuchsen)



HDB ... -5M15

5M

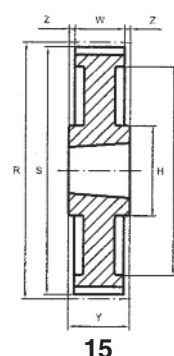
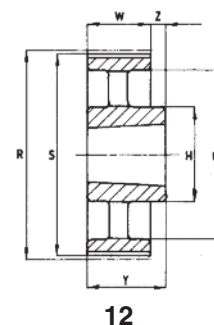
Bezeichnung	Anzahl Zähne	Typ	Taper-Buchse	Ø R [mm]	Ø S [mm]	Ø e [mm]	U [mm]	W [mm]	H [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Bord	Werkstoff
HDB 34 - 5M 15	34	8	1008	54,11	52,97	57,0	-	22	-	22	-	mit Bordscheiben	stahl
HDB 36 - 5M 15	36	8	1108	57,3	56,16	60,0	-	22	-	22	-		
HDB 38 - 5M 15	38	8	1108	60,48	59,34	66,5	-	22	-	22	-		
HDB 40 - 5M 15	40	8	1108	63,66	62,52	71,0	-	22	-	22	-		
HDB 44 - 5M 15	44	8	1108	70,03	68,89	75,0	-	22	-	22	-		
HDB 48 - 5M 15	48	1	1210	76,39	75,25	83,0	-	20,5	62,0	25	4,5		
HDB 56 - 5M 15	56	1	1210	89,13	87,99	93,0	-	20,5	70,0	25	4,5	senza bord	grauguss
HDB 64 - 5M 15	64	1	1210	101,86	100,72	106,0	-	20,5	80,0	25	4,5		
HDB 72 - 5M 15	72	1	1610	114,59	113,45	119,0	-	20,5	92,0	25	4,5		
HDB 80 - 5M 15	80	1	1610	127,32	126,18	135,0	-	20,5	92,0	25	4,5		
HDB 90 - 5M 15	90	15	1610	143,24	142,10	-	122	20,5	92,0	25	4,5		
HDB 112 - 5M 15	112	15	1610	178,25	177,11	-	157	20,5	110,0	25	4,5		
HDB 136 - 5M 15	136	15	2012	216,45	215,31	-	195	20,5	110,0	32	5,8	senza bord	grauguss
HDB 150 - 5M 15	150	15	2012	238,73	237,59	-	217	20,5	110,0	32	5,8		



HDB ... -8M20

8M

Bezeichnung	Anzahl Zähne	Typ	Taper-Buchse	Ø R [mm]	Ø S [mm]	Ø e [mm]	U [mm]	W [mm]	H [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Bord	Werkstoff
HDB 22 - 8M 20	22	4	1008	56,02	54,65	60,0	38	28	-	22	6	mit Bordscheiben	grauguss
HDB 24 - 8M 20	24	4	1108	61,12	59,74	66,0	42	28	-	22	6		
HDB 26 - 8M 20	26	4	1108	66,21	64,84	70,0	45	28	-	22	6		
HDB 28 - 8M 20	28	4	1108	71,30	70,08	75,0	52	28	-	22	6		
HDB 30 - 8M 20	30	4	1108	76,39	75,13	83,0	56	28	-	22	6		
HDB 32 - 8M 20	32	4	1610	81,49	80,16	87,0	65	28	-	25	3		
HDB 34 - 8M 20	34	4	1610	86,58	85,21	91,0	66	28	-	25	3		
HDB 36 - 8M 20	36	4	1610	91,67	90,30	97,0	68	28	-	25	3		
HDB 38 - 8M 20	38	4	1610	96,77	95,39	102,0	76	28	-	25	3		
HDB 40 - 8M 20	40	4	1610	101,86	100,49	106,0	80	28	-	25	3		
HDB 44 - 8M 20	44	1	2012	112,05	110,67	120,0	-	28	93,0	32	4		
HDB 48 - 8M 20	48	1	2012	122,23	120,86	128,0	-	28	100,0	32	4		
HDB 56 - 8M 20	56	1	2012	142,60	141,23	150,0	-	28	110,0	32	4		
HDB 64 - 8M 20	64	6	2012	162,97	161,60	168,0	140	28	110,0	32	4		
HDB 72 - 8M 20	72	6	2012	183,35	181,97	192,0	158	28	110,0	32	4	senza bord	grauguss
HDB 80 - 8M 20	80	9	2012	203,74	202,35	-	178	28	110,0	32	4		
HDB 90 - 8M 20	90	12	2012	229,18	227,81	-	204	28	110,0	32	4		

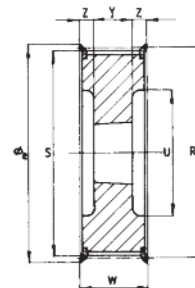


HDB ... -8M30

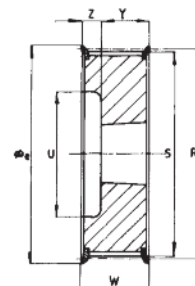
8M



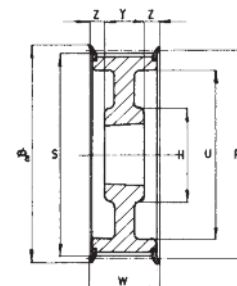
Bezeichnung	Anzahl Zähne	Typ	Taper- Buchse	Ø R [mm]	Ø S [mm]	Ø e [mm]	U [mm]	W [mm]	H [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Bord	Werk- stoff
HDB 22 - 8M 30	22	4	1008	56,02	54,65	60,0	38	38	-	22	16	mit Bordscheiben	grauguss
HDB 24 - 8M 30	24	4	1108	61,12	59,74	66,0	42	38	-	22	16		
HDB 26 - 8M 30	26	4	1108	66,21	64,84	70,0	45	38	-	22	16		
HDB 28 - 8M 30	28	4	1108	71,30	70,08	75,0	52	38	-	22	16		
HDB 30 - 8M 30	30	8	1615	76,39	75,13	83,0	-	38	-	38	-		
HDB 32 - 8M 30	32	8	1615	81,49	80,16	87,0	-	38	-	38	-		
HDB 34 - 8M 30	34	8	1615	86,58	85,21	91,0	-	38	-	38	-		
HDB 36 - 8M 30	36	8	1615	91,67	90,30	97,0	-	38	-	38	-		
HDB 38 - 8M 30	38	8	1615	96,77	95,39	102,0	-	38	-	38	-		
HDB 40 - 8M 30	40	8	1615	101,86	100,49	106,0	-	38	-	38	-		
HDB 44 - 8M 30	44	2	2012	112,05	110,67	120,0	90	38	-	32	3		
HDB 48 - 8M 30	48	2	2012	122,23	120,86	128,0	100	38	-	32	3		
HDB 56 - 8M 30	56	2	2012	142,60	141,23	150,0	118	38	-	32	3		
HDB 64 - 8M 30	64	6	2517	162,97	161,60	168,0	140	38	125,0	45	7		
HDB 72 - 8M 30	72	6	2517	183,35	181,97	192,0	158	38	125,0	45	7		
HDB 80 - 8M 30	80	9	2517	203,74	202,35	-	178	38	125,0	45	7		
HDB 90 - 8M 30	90	12	2517	229,18	227,81	-	204	38	125,0	45	7		
HDB 112 - 8M 30	112	12	2517	285,21	283,83	-	260	38	125,0	45	7		
HDB 144 - 8M 30	144	12	2517	366,69	365,32	-	341	38	125,0	45	7		
												senza bord	



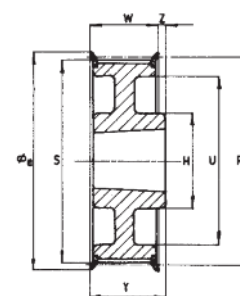
2



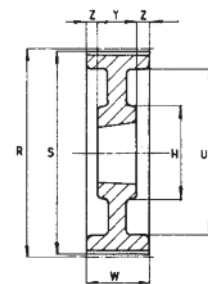
4



5



6



7

HDB ... -8M50

8M

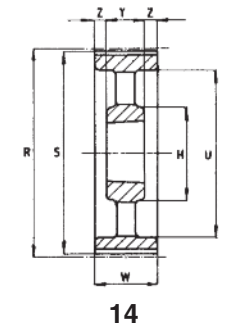
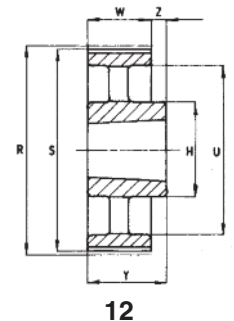
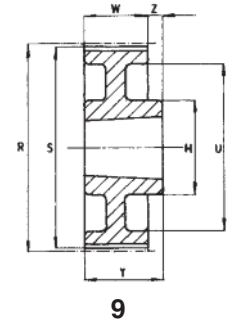
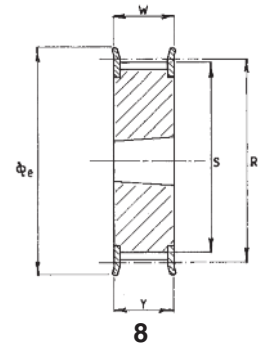
Bezeichnung	Anzahl Zähne	Typ	Taper- Buchse	Ø R [mm]	Ø S [mm]	Ø e [mm]	U [mm]	W [mm]	H [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Bord	Werk- stoff
HDB 28 - 8M 50	28	2	1108	71,30	70,08	75,0	52	60	-	22	19,0	mit Bordscheiben	grauguss
HDB 30 - 8M 50	30	4	1615	76,39	75,13	83,0	58	60	-	38	22,0		
HDB 32 - 8M 50	32	4	1615	81,49	80,16	87,0	60	60	-	38	22,0		
HDB 34 - 8M 50	34	4	1615	86,58	85,21	91,0	66	60	-	38	22,0		
HDB 36 - 8M 50	36	4	1615	91,67	90,30	97,0	68	60	-	38	22,0		
HDB 38 - 8M 50	38	4	1615	96,77	95,39	102,0	75	60	-	38	22,0		
HDB 40 - 8M 50	40	2	2012	101,86	100,49	106,0	80	60	-	32	14,0		
HDB 44 - 8M 50	44	2	2012	112,05	110,67	120,0	90	60	-	32	14,0		
HDB 48 - 8M 50	48	2	2012	122,23	120,86	128,0	100	60	-	32	14,0		
HDB 56 - 8M 50	56	2	2517	142,60	141,23	150,0	120	60	-	45	7,5		
HDB 64 - 8M 50	64	5	2517	162,97	161,60	168,0	138	60	120,0	45	7,5		
HDB 72 - 8M 50	72	5	2517	183,35	181,97	192,0	158	60	125,0	45	7,5		
HDB 80 - 8M 50	80	7	3020	203,74	202,35	-	178	60	170,0	51	4,5	senza bord	
HDB 90 - 8M 50	90	7	3020	229,18	227,81	-	204	60	170,0	51	4,5		
HDB 112 - 8M 50	112	14	3020	285,21	283,83	-	260	60	170,0	51	4,5		
HDB 144 - 8M 50	144	14	3020	366,69	365,32	-	341	60	170,0	51	4,5		
HDB 168 - 8M 50	168	14	3020	427,80	426,42	-	402	60	198,0	51	4,5		
HDB 192 - 8M 50	192	14	3020	488,92	487,54	-	462	60	198,0	51	4,5		



HDB ... -8M85

8M

Bezeichnung	Anzahl Zähne	Typ	Taper- Buchse	Ø R [mm]	Ø S [mm]	Ø e [mm]	U [mm]	W [mm]	H [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Bord	Werk- stoff
HDB 34 - 8M 85	34	2	1615	86,58	85,21	91,0	66	95	-	38	28,5	mit Bordscheiben	grauguss
HDB 36 - 8M 85	36	2	1615	91,67	90,30	97,0	68	95	-	38	28,5		
HDB 38 - 8M 85	38	2	1615	96,77	95,39	102,0	75	95	-	38	28,5		
HDB 40 - 8M 85	40	2	2012	101,86	100,49	106,0	80	95	-	32	31,5		
HDB 44 - 8M 85	44	2	2012	112,05	110,67	120,0	90	95	-	32	31,5		
HDB 48 - 8M 85	48	2	2517	122,23	120,86	128,0	100	95	-	45	25,0		
HDB 56 - 8M 85	56	2	2517	142,60	141,23	150,0	120	95	-	45	25,0		
HDB 64 - 8M 85	64	2	2517	162,97	161,60	168,0	138	95	-	45	25,0		
HDB 72 - 8M 85	72	2	3020	183,35	181,97	192,0	158	95	-	51	22,0	senza bord	
HDB 80 - 8M 85	80	7	3020	203,74	202,35	-	178	95	170,0	51	22,0		
HDB 90 - 8M 85	90	7	3020	229,18	227,81	-	204	95	170,0	51	22,0		
HDB 112 - 8M 85	112	14	3020	285,21	283,83	-	260	95	170,0	51	22,0		
HDB 144 - 8M 85	144	14	3030	366,69	365,32	-	341	95	198,0	76	9,5		
HDB 168 - 8M 85	168	14	3030	427,80	426,42	-	402	95	198,0	76	9,5		
HDB 192 - 8M 85	192	14	3030	488,92	487,54	-	462	95	198,0	76	9,5		



HDB ... -14M40

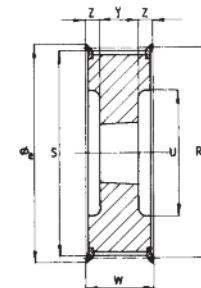
14M

Bezeichnung	Anzahl Zähne	Typ	Taper- Buchse	Ø R [mm]	Ø S [mm]	Ø e [mm]	U [mm]	W [mm]	H [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Bord	Werk- stoff
HDB 28 - 14M 40	28	2	2012	124,78	122,12	128,0	98	54	-	32	11,0	mit Bordscheiben	grauguss
HDB 29 - 14M 40	29	2	2012	129,23	126,57	138,0	100	54	-	32	11,0		
HDB 30 - 14M 40	30	2	2012	133,69	130,99	138,0	100	54	-	32	11,0		
HDB 32 - 14M 40	32	2	2012	142,60	139,88	154,0	104	54	-	32	11,0		
HDB 34 - 14M 40	34	2	2517	151,52	148,79	160,0	110	54	-	45	4,5		
HDB 36 - 14M 40	36	2	2517	160,43	157,68	168,0	120	54	-	45	4,5		
HDB 38 - 14M 40	38	2	2517	169,34	166,60	183,0	130	54	-	45	4,5		
HDB 40 - 14M 40	40	2	2517	178,25	175,49	188,0	138	54	-	45	4,5		
HDB 44 - 14M 40	44	2	3020	196,08	193,28	211,0	154	54	-	51	1,5		
HDB 48 - 14M 40	48	2	3020	213,90	211,11	226,0	172	54	-	51	1,5		
HDB 56 - 14M 40	56	5	3020	249,56	246,76	256,0	207	54	170,0	51	1,5		
HDB 64 - 14M 40	64	5	3020	285,21	282,41	296,0	243	54	170,0	51	1,5		
HDB 72 - 14M 40	72	7	3020	320,86	318,06	-	279	54	170,0	51	1,5	senza bord	
HDB 80 - 14M 40	80	14	3020	356,51	353,71	-	314	54	170,0	51	1,5		
HDB 90 - 14M 40	90	14	3020	401,07	398,28	-	359	54	170,0	51	1,5		
HDB 112 - 14M 40	112	14	3020	499,11	496,32	-	457	54	170,0	51	1,5		
HDB 144 - 14M 40	144	14	3020	641,71	638,92	-	600	54	170,0	51	1,5		
HDB 168 - 14M 40	168	14	3020	748,66	745,87	-	705	54	170,0	51	1,5		
HDB 192 - 14M 40	192	12	3535	855,62	852,82	-	812	54	170,0	89	35		
HDB 216 - 14M 40	216	12	3535	962,57	959,77	-	920	54	170,0	89	35		
HDB 264 - 14M 40	264	12	3535	1176,47	1173,67	-	1133	54	170,0	89	35		

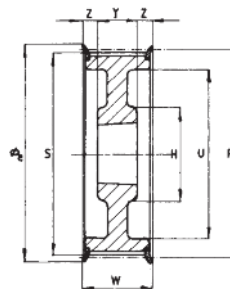
HDB ... -14M55

14M

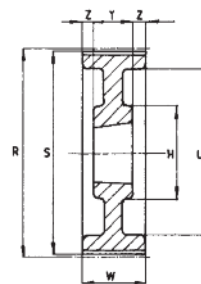
Bezeichnung	Anzahl Zähne	Typ	Taper- Buchse	Ø R [mm]	Ø S [mm]	Ø e [mm]	U [mm]	W [mm]	H [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Bord	Werk- stoff
HDB 28 - 14M 55	28	2	2012	124,78	122,12	128,0	98	70	-	32	19,0	mit Bordscheiben	grauguss
HDB 29 - 14M 55	29	2	2012	129,23	126,57	138,0	100	70	-	32	19,0		
HDB 30 - 14M 55	30	2	2517	133,69	130,99	138,0	100	70	-	45	12,5		
HDB 32 - 14M 55	32	2	2517	142,60	139,88	154,0	104	70	-	45	12,5		
HDB 34 - 14M 55	34	2	2517	151,52	148,79	160,0	110	70	-	45	12,5		
HDB 36 - 14M 55	36	2	2517	160,43	157,68	168,0	120	70	-	45	12,5		
HDB 38 - 14M 55	38	2	2517	169,34	166,60	183,0	130	70	-	45	12,5		
HDB 40 - 14M 55	40	2	2517	178,25	175,49	188,0	138	70	-	45	12,5		
HDB 44 - 14M 55	44	2	3020	196,08	193,28	211,0	154	70	-	51	9,5		
HDB 48 - 14M 55	48	2	3020	213,90	211,11	226,0	172	70	-	51	9,5		
HDB 56 - 14M 55	56	5	3020	249,56	246,76	256,0	207	70	170,0	51	9,5		
HDB 64 - 14M 55	64	5	3020	285,21	282,41	296,0	243	70	170,0	51	9,5		
HDB 72 - 14M 55	72	7	3020	320,86	318,06	-	279	70	170,0	51	9,5	senza bord	
HDB 80 - 14M 55	80	14	3020	356,51	353,71	-	314	70	170,0	51	9,5		
HDB 90 - 14M 55	90	14	3020	401,07	398,28	-	359	70	170,0	51	9,5		
HDB 112 - 14M 55	112	14	3020	499,11	496,32	-	457	70	170,0	51	9,5		
HDB 144 - 14M 55	144	14	3020	641,71	638,92	-	600	70	170,0	51	9,5		
HDB 168 - 14M 55	168	14	3020	748,66	745,87	-	705	70	170,0	51	9,5		
HDB 192 - 14M 55	192	12	3535	855,62	852,82	-	812	70	170,0	89	19,0		
HDB 216 - 14M 55	216	12	3535	962,57	959,77	-	920	70	190,0	89	19,0		
HDB 264 - 14M 55	264	12	3535	1176,47	1173,67	-	1133	70	190,0	89	19,0		



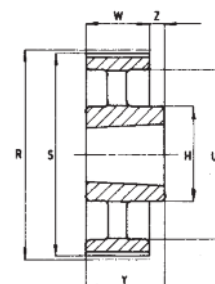
2



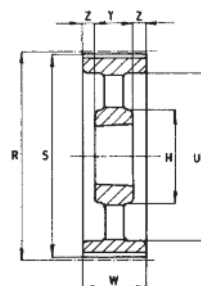
5



7



12



14

HDB ... -14M85

14M

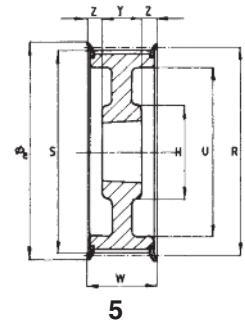
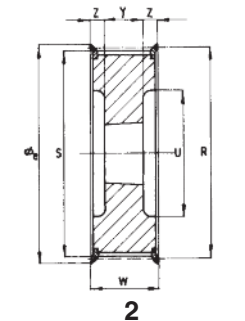
Bezeichnung	Anzahl Zähne	Typ	Taper- Buchse	Ø R [mm]	Ø S [mm]	Ø e [mm]	U [mm]	W [mm]	H [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Bord	Werk- stoff
HDB 28 - 14M 85	28	2	2517	124,78	122,12	128,0	98	102	-	45	28,5	mit Bordscheiben	grauguss
HDB 29 - 14M 85	29	2	2517	129,23	126,57	138,0	100	102	-	45	28,5		
HDB 30 - 14M 85	30	2	2517	133,69	130,99	138,0	100	102	-	45	28,5		
HDB 32 - 14M 85	32	2	2517	142,60	139,88	154,0	104	102	-	45	28,5		
HDB 34 - 14M 85	34	2	2517	151,52	148,79	160,0	110	102	-	45	28,5		
HDB 36 - 14M 85	36	2	3020	160,43	157,68	168,0	120	102	-	51	25,5		
HDB 38 - 14M 85	38	2	3020	169,34	166,60	183,0	130	102	-	51	25,5		
HDB 40 - 14M 85	40	2	3020	178,25	175,49	188,0	138	102	-	51	25,5		
HDB 44 - 14M 85	44	2	3030	196,08	193,28	211,0	154	102	-	76	13,0		
HDB 48 - 14M 85	48	2	3030	213,90	211,11	226,0	172	102	-	76	13,0		
HDB 56 - 14M 85	56	2	3535	249,56	246,76	256,0	207	102	-	89	6,5		
HDB 64 - 14M 85	64	5	3535	285,21	282,41	296,0	243	102	190,0	89	6,5		
HDB 72 - 14M 85	72	14	3535	320,86	318,06	-	279	102	178,0	89	6,5	senza bord	
HDB 80 - 14M 85	80	14	3535	356,51	353,71	-	314	102	190,0	89	6,5		
HDB 90 - 14M 85	90	14	3535	401,07	398,28	-	359	102	190,0	89	6,5		
HDB 112 - 14M 85	112	14	3535	499,11	496,32	-	457	102	190,0	89	6,5		
HDB 144 - 14M 85	144	14	3535	641,71	638,92	-	600	102	190,0	89	6,5		
HDB 168 - 14M 85	168	14	3535	748,66	745,87	-	705	102	190,0	89	6,5		
HDB 192 - 14M 85	192	14	4040	855,62	852,82	-	812	102	190,0	102	-		
HDB 216 - 14M 85	216	14	4040	962,57	959,77	-	920	102	190,0	102	-		
HDB 264 - 14M 85	264	14	4040	1176,47	1173,67	-	1133	102	190,0	102	-		



HDB ... -14M115

14M

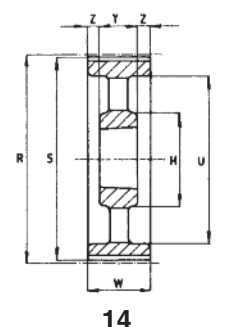
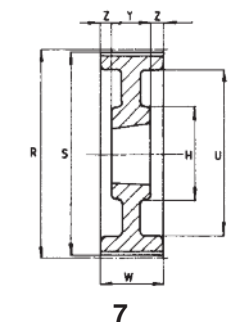
Bezeichnung	Anzahl Zähne	Typ	Taper- Buchse	Ø R [mm]	Ø S [mm]	Ø e [mm]	U [mm]	W [mm]	H [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Bord	Werk- stoff
HDB 28 - 14M 115	28	2	2517	124,78	122,12	128,0	98	133	-	45	44,0	mit Bordscheiben	grauguss
HDB 29 - 14M 115	29	2	2517	129,23	126,57	138,0	100	133	-	45	44,0		
HDB 30 - 14M 115	30	2	2517	133,69	130,99	138,0	100	133	-	45	44,0		
HDB 32 - 14M 115	32	2	2517	142,60	139,88	154,0	104	133	-	45	44,0		
HDB 34 - 14M 115	34	2	2517	151,52	148,79	160,0	110	133	-	45	44,0		
HDB 36 - 14M 115	36	2	3020	160,43	157,68	168,0	120	133	-	51	41,0		
HDB 38 - 14M 115	38	2	3020	169,34	166,60	183,0	130	133	-	51	41,0		
HDB 40 - 14M 115	40	2	3020	178,25	175,49	188,0	138	133	-	51	41,0		
HDB 44 - 14M 115	44	2	3030	196,08	193,28	211,0	154	133	-	76	28,5		
HDB 48 - 14M 115	48	2	3030	213,90	211,11	226,0	172	133	-	76	28,5		
HDB 56 - 14M 115	56	2	3535	249,56	246,76	256,0	207	133	-	89	22,0		
HDB 64 - 14M 115	64	5	3535	285,21	282,41	296,0	243	133	190,0	89	22,0		
HDB 72 - 14M 115	72	7	3535	320,86	318,06	-	279	133	190,0	89	22,0	senza bord	
HDB 80 - 14M 115	80	14	3535	356,51	353,71	-	314	133	190,0	89	22,0		
HDB 90 - 14M 115	90	14	3535	401,07	398,28	-	359	133	190,0	89	22,0		
HDB 112 - 14M 115	112	14	3535	499,11	496,32	-	457	133	190,0	89	22,0		
HDB 144 - 14M 115	144	14	4040	641,71	638,92	-	600	133	230,0	102	15,5		
HDB 168 - 14M 115	168	14	4040	748,66	745,87	-	705	133	230,0	102	15,5		
HDB 192 - 14M 115	192	14	4040	855,62	852,82	-	812	133	230,0	102	15,5		
HDB 216 - 14M 115	216	14	4040	962,57	959,77	-	920	133	230,0	102	15,5		
HDB 264 - 14M 115	264	14	5050	1176,47	1173,67	-	1133	133	230,0	127	3,0		



HDB ... -14M170

14M

Bezeichnung	Anzahl Zähne	Typ	Taper- Buchse	Ø R [mm]	Ø S [mm]	Ø e [mm]	U [mm]	W [mm]	H [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Bord	Werk- stoff
HDB 38 - 14M 170	38	2	3030	169,34	166,60	183,0	130	187	-	76	55,5	mit Bordscheiben	grauguss
HDB 40 - 14M 170	40	2	3030	178,25	175,49	188,0	138	187	-	76	55,5		
HDB 44 - 14M 170	44	2	3535	196,08	193,28	211,0	154	187	-	89	49,0		
HDB 48 - 14M 170	48	2	3535	213,90	211,11	226,0	172	187	-	89	49,0		
HDB 56 - 14M 170	56	2	3535	249,56	246,76	256,0	207	187	-	89	49,0		
HDB 64 - 14M 170	64	2	4040	285,21	282,41	296,0	243	187	-	102	42,5		
HDB 72 - 14M 170	72	7	4040	320,86	318,06	-	279	187	230,0	102	42,5	senza bord	
HDB 80 - 14M 170	80	7	4040	356,51	353,71	-	314	187	230,0	102	42,5		
HDB 90 - 14M 170	90	14	4040	401,07	398,28	-	359	187	230,0	102	42,5		
HDB 112 - 14M 170	112	14	5050	499,11	496,32	-	457	187	265,0	127	30,0		
HDB 144 - 14M 170	144	14	5050	641,71	638,92	-	600	187	265,0	127	30,0		
HDB 168 - 14M 170	168	14	5050	748,66	745,87	-	705	187	265,0	127	30,0		
HDB 192 - 14M 170	192	14	5050	855,62	852,82	-	812	187	265,0	127	30,0		
HDB 216 - 14M 170	216	14	5050	962,57	959,77	-	920	187	265,0	127	30,0		
HDB 264 - 14M 170	264	14	5050	1176,47	1173,67	-	1133	187	265,0	127	30,0		



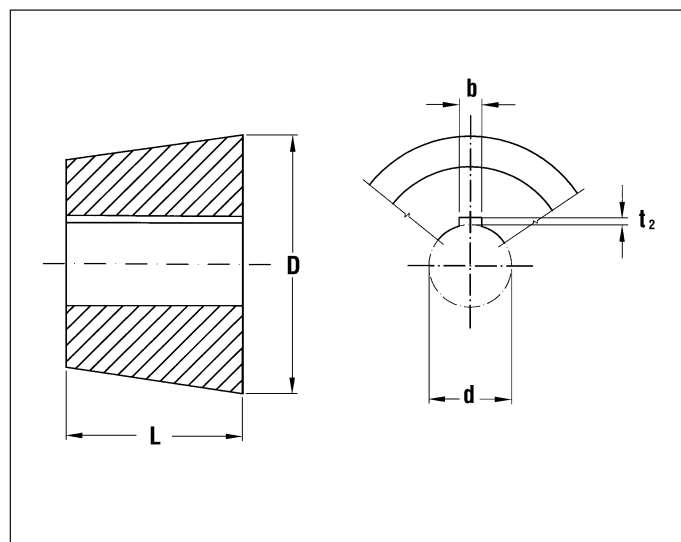
Taper Spannbuchsen SER-SIT®

Die SER-SIT® Taper Spannbuchsen ermöglichen einen problemlosen Ein- und Ausbau der Scheiben innerhalb kürzester Zeit unter Verwendung eines einzigen Innensechskantschlüssels. Das weite Spektrum verfügbarer Fertigbohrungen erlaubt eine sofortige Montage ohne zeit- und kostenaufwändige interne oder externe Bearbeitung.



Die Buchsen sind zusätzlich zu den Klemmschrauben, die in vielen Fällen für die Übertragung der Kräfte ausreichen, mit Paßfedern gemäß DIN Norm gefertigt. SER-SIT® Taper Spannbuchsen können in beliebiger Position auf der Welle befestigt werden, sodass Passungsrost weitgehend ausgeschlossen werden kann.

SER-SIT® Taper Spannbuchsen sind mit allen ähnlichen marktgängigen Typen austauschbar.



Typ				Bohrungsdurchmesser Ø H ⁷	Buchse		Abmessungen				Md [Nm]
					L [mm]	D [mm]	Durchmesser n° With		Breite [mm]	Tiefe [mm]	
1008	(25.20)	mm Zoll	11 12 14 15 16 18 19 20 22 24* 25* 3/4 3/8 1/2 5/8 3/4 7/8 1	22,3	35	2	1/4	13	3	5,5	
1108	(28.20)	mm Zoll	11 12 14 15 16 17 18 19 20 22 24 25 26 27 28* 3/8 1/2 5/8 3/4 7/8 1 1-1/8	22,3	38	2	1/4	13	3	5,5	
1210	(30.25)	mm Zoll	11 12 14 15 16 18 19 20 22 24 25 26 28 30 32 1/2 5/8 3/4 7/8 1 1-1/8 1-1/4 1-1/2	25,4	47	2	3/8	16	5	20	
1215	(30.40)	mm Zoll	12 14 15 16 18 19 20 22 24 25 26 28 30 32 1/2 5/8 3/4 7/8 1 1-1/8 1-1/4	38,1	47	2	3/8	16	5	20	
1310	(35.25)	mm Zoll	14 16 18 19 20 22 24 25 28 30 32 35* 1/2 5/8 3/4 7/8 1 1-1/8 1-1/4 1-3/8	25,4	52	2	3/8	16	5	20	
1610	(40.25)	mm Zoll	12 14 15 16 18 19 20 22 24 25 26 28 30 32 35 38 40 42 3/8 1/2 5/8 3/4 7/8 1 1-1/8 1-1/4 1-3/8 1-1/2 1-5/8	25,4	57	2	3/8	16	5	20	
1615	(40.40)	mm Zoll	12 14 15 16 18 19 20 22 24 25 26 28 30 32 35 38 40 42* 1/2 5/8 3/4 7/8 1 1-1/8 1-1/4 1-3/8 1-1/2 1-5/8 1-3/4	38,1	57	2	3/8	16	5	20	
2012	(50.30)	mm Zoll	14 15 16 18 19 20 22 24 25 26 28 30 32 35 38 40 42 45 48 50 5/8 3/4 7/8 1 1-1/8 1-1/4 1-3/8 1-1/2 1-5/8 1-3/4 1-7/8 2	31,8	70	2	7/16	22	5	30	
2517	(65.45)	mm Zoll	18 19 20 22 24 25 28 30 32 35 38 40 42 45 48 50 55 60 65* 3/4 7/8 1 1-1/8 1-1/4 1-3/8 1-1/2 1-5/8 1-3/4 1-7/8 2 2-1/8 2-1/4 2-3/8 2-1/2	44,5	85	2	1/2	25	6	50	
3020	(75.50)	mm Zoll	22 25 28 30 32 35 38 40 42 45 48 50 55 57 60 65 70 75 1-1/4 1-3/8 1-1/2 1-5/8 1-3/4 1-7/8 2 2-1/8 2-1/4 2-3/8 2-1/2 2-5/8 2-3/4 2-7/8 3	50,8	108	2	5/8	32	8	90	
3030	(75.75)	mm Zoll	25 28 30 32 35 38 40 42 45 47 48 50 55 60 65 70 75 1-1/4 1-3/8 1-1/2 1-5/8 1-3/4 1-7/8 2 2-1/8 2-1/4 2-3/8 2-1/2 2-5/8 2-3/4 2-7/8 3	76,2	108	2	5/8	32	8	90	
3535	(90.90)	mm Zoll	25 35 38 40 42 45 48 50 55 60 65 70 75 80 85 90 1-1/2 1-5/8 1-3/4 1-7/8 2 2-1/8 2-1/4 2-3/8 2-1/2 2-5/8 2-3/4 2-7/8 3 3-1/8 3-1/4 3-3/8 3-1/2*	88,9	127	3	1/2	38	10	115	
4040	(100.100)	mm Zoll	40 42 45 50 55 60 65 70 75 80 85 90 95 100 1-3/4 2 2-3/4 3-1/2 3-3/4 4*	101,6	146	3	5/8	44	14	170	
4545	(115.115)	mm Zoll	55 60 65 70 75 80 85 90 95 100 105 110 3 3-1/2 4	114,3	162	3	3/4	51	14	195	
5050	(125.125)	mm Zoll	50 60 65 70 75 80 85 90 95 100 110 115 120 125 3-1/2 4	127	178	3	7/8	57	17	275	

Berechnung von Zahnriemenantrieben

SIT Zahnriemenantriebe sind technisch hochwertige Systeme, die bei sorgfältiger Berechnung und Auslegung langlebig und hoch effizient sind. Aufgrund der synchronen Drehbewegungsübertragung ist Riemenschlupf ausgeschlossen.

Im Folgenden sind die erforderlichen Berechnungsgleichungen und Faktoren sowie die erforderlichen Berechnungsschritte dargestellt.

Erforderliche Angaben für die korrekte Auslegung eines Zahnriemenantriebes:

- Art der Maschine
- Art des Antriebsmotors
- Motorleistung u/o benötigte Antriebsleistung
- Betriebsfaktor
- Drehzahl der Motorwelle
- Drehzahl der getriebenen Welle
- Übersetzungsverhältnis

Formelzeichen, Einheiten und Begriffe

Formelzeichen	Einheit	Begriff
a	mm	Achsabstand
b	mm	Zahnriemenbreite
c_0		vorgegebener Gesamtbetriebsfaktor
$c_{0\text{ err}}$		errechneter, Gesamtbetriebsfaktor
c_1		Zahneingriffsfaktor
c_2		Belastungsfaktor
c_3		Beschleunigungsfaktor
c_4		Ermüdungsfaktor
c_5		Längenfaktor
d_a	mm	Außendurchmesser der Zahnscheibe
d_{ag}	mm	Außendurchmesser d. großen Zahnscheibe
d_{ak}	mm	Außendurchmesser d. kleinen Zahnscheibe
d_w	mm	Wirkdurchmesser d. Zahnscheibe
d_{w1}	mm	Wirkdurchmesser d. treibenden Zahnscheibe
d_{w2}	mm	Wirkdurchmesser d. getriebenen Zahnscheibe
d_{wg}	mm	Wirkdurchmesser d. großen Zahnscheibe
d_{wk}	mm	Wirkdurchmesser d. kleinen Zahnscheibe
f	Hz	Eigenfrequenz
F_e	N	Prüfkraft
F_{stat}	N	statische Trumkraft
F_u	N	Umfangskraft
F_v	N	Gesamtvorspannkraft
i		Übersetzung

Formelzeichen	Einheit	Begriff
k_1		Vorspannungsfaktor
k_2		Vorspannungsbetriebsfaktor
L_f	mm	freie Trumlänge
L_w	mm	Zahnriemenwirklänge
m	kg/m	Zahnriemengewicht, pro m Riemenlänge
m_s	kg/m·mm	spez. Zahnriemengewicht pro m Länge und mm Breite
n_1	min ⁻¹	Drehzahl der treibenden Zahnscheibe
n_2	min ⁻¹	Drehzahl der getriebenen Zahnscheibe
n_g	min ⁻¹	Drehzahl der großen Zahnscheibe
n_k	min ⁻¹	Drehzahl der kleinen Zahnscheibe
P	kW	zu übertragende Leistung
P_N	kW	Leistungswert für, Zahnriemen in Bezugsbreite
P_R	kW	Leistungswert für gewählten Zahnriemen
t	mm	Zahnteilung
t_e	mm	Eindrücktiefe
v	m/s	Riemengeschwindigkeit
z		Zähnezahl des Zahnriemens
z_1		Zähnezahl der treibenden Zahnscheibe
z_2		Zähnezahl der getriebenen Zahnscheibe
z_g		Zähnezahl der großen Zahnscheibe
z_k		Zähnezahl der kleinen Zahnscheibe
α	°	Trumneigungswinkel
β	°	Umschlingungswinkel der kleinen Zahnscheibe

Gesamtbetriebsfaktor c_0

Der Gesamtbetriebsfaktor c_0 wird ermittelt durch Addition der Faktoren c_2 , c_3 und c_4 :

$$c_0 = c_2 + c_3 + c_4$$

Die zugehörigen Tabellen zu c_2 und c_4 finden Sie auf der nächsten Seite.

Beschleunigungsfaktor c_3

Übersetzung 1/i	Beschleunigungsfaktor c_3
1,00 - 1,25	-
> 1,25 - 1,75	0,1
> 1,75 - 2,50	0,2
> 2,50 - 3,50	0,3
> 3,50	0,4

Belastungsfaktoren c_2	Antriebsmaschinen		
	- Elektromotoren mit niedrigem Anlaufmoment (bis 1,5 x Nennmoment) - Wasser- und Dampfturbinen - Verbrennungsmotoren mit 8 und mehr Zylindern	- Elektromotoren mit mittlerem Anlaufmoment (1,5 bis 2,5 x Nennmoment) - Verbrennungsmotoren mit 4 bis 6 Zylindern	- Elektromotoren mit hohem Anlauf- und Bremsmoment (über 2,5 x Nennmoment) - Hydraulikmotoren - Verbrennungsmotoren bis 4 Zylinder
Arbeitsmaschinen			
Büromaschinen, Scanner, Drucker, Fotokopiergeräte	1,1	1,2	1,3
Präzisionsgeräte, Feinwerk- und Messgeräte	1,0	1,1	1,2
Haushaltsmaschinen, Zentrifugen,	1,0	1,1	1,2
Küchenmaschinen, Allesschneider	1,1	1,2	1,3
Nähmaschinen, Haushaltsnähmaschinen	1,1	1,2	1,3
Industrienähmaschinen	1,2	1,3	1,4
Wäschereimaschinen, Trockner	1,2	1,4	1,6
Waschmaschinen	1,4	1,6	1,8
Förderanlagen, Bandförderer für leichtes Gut	1,1	1,2	1,3
Band- und Rollenförderer für mittelschwere Belastungen	1,2	1,4	1,6
Förderanlagen für schweres Gut, Elevatoren	1,4	1,6	1,8
Schraubenförderer, Becherwerke	1,4	1,6	1,8
Rührwerke, Mischmaschinen f. flüssige Medien	1,2	1,4	1,6
Mischmaschinen f. halbflüssige Medien	1,3	1,5	1,7
Bäckerei- und Teigmaschinen	1,4	1,6	1,8
Werkzeugmaschinen, Drehmaschinen	1,2	1,4	1,6
Bohr-, Schleif-, Fräs-, Hobelmaschinen	1,3	1,5	1,7
Holzbearbeitungsmaschinen, Drechselbänke und Bandsägen	1,2	1,3	1,5
Kreissägen	1,2	1,4	1,6
Sägewerksmaschinen	1,4	1,6	1,8
Ziegeleimaschinen, Mischmaschinen, Knetter	1,4	1,6	1,8
Lehmmühlen	1,6	1,8	2,0
Textilmaschinen, Spul- und Zettelmaschinen	1,2	1,4	1,6
Spinn- und Zwirnmaschinen, Webmaschinen	1,3	1,5	1,7
Papierherstellung, Rührwerke, Kalandr, Trockenmaschinen	1,2	1,4	1,6
Pumpen, Holzschleifer	1,4	1,6	1,8
Druckereimaschinen, Schneid- und Falzmaschinen	1,2	1,4	1,6
Rotationsdruckmaschinen	1,3	1,5	1,7
Siebmaschinen, Trommelsiebe	1,2	1,4	1,6
Vibrationssiebe	1,3	1,5	1,7
Ventilatoren, Gebläse, Radialgebläse	1,4	1,6	1,8
Grubenlüfter, Axialgebläse	1,6	1,8	2,0
Kompressoren, Schraubenkompressoren	1,4	1,5	1,6
Kolbenkompressoren	1,6	1,8	2,0
Pumpen, Kiesel- und Zahnradpumpen	1,2	1,4	1,6
Kolbenpumpen	1,7	1,9	2,1
Generatoren und Erregermaschinen	1,4	1,6	1,8
Aufzüge und Hebezeuge	1,4	1,6	1,8
Zentrifugen	1,5	1,7	1,9
Kautschukindustrie, Gummiverarbeitungsmaschinen	1,5	1,7	1,9
Mühlen, Hammermühlen	1,5	1,7	1,9
Kugel-, Walzen- und Kieselmühlen	1,7	1,9	2,1

Ermüdungsfaktor c_4

Dieser Faktor berücksichtigt die tägliche Betriebsdauer und besondere Beanspruchung des Riemens z.B. durch Rückenspannrollen.

Längenfaktor c_5

berücksichtigt die Biegewechselbelastung in Abhängigkeit von der Riemenlänge.

tägliche Betriebsdauer und Bedingungen	Ermüdungsfaktor c_4
kein Dauerbetrieb	- 0,2
10 bis 16 h	+ 0,2
> 16 Stunden	+ 0,4
mit Rückenspannrollen	+ 0,2

Teilung [mm]	Riemenlänge [mm]	c_5
3	< 190	0,8
	190 - 260	0,9
	260 - 400	1
	400 - 600	1,1
	> 600	1,2
5	< 440	0,8
	440 - 500	0,9
	500 - 800	1
	800 - 1100	1,1
	> 1100	1,2

Teilung [mm]	Riemenlänge [mm]	c_5
8	< 640	0,8
	640 - 959	0,9
	950 - 1280	1
	1280 - 1800	1,1
	> 1800	1,2
14	< 1400	0,8
	1400 - 1750	0,9
	1750 - 2100	0,95
	2100 - 2600	1,0
	2600 - 3500	1,05
	> 3500	1,1

Antriebsauslegung

1. Bestimmung der zu übertragenden Leistung

Die zu übertragende Leistung P [kW] wird durch Multiplikation der Nennleistung der Antriebsmaschine PM [kW] mit dem Gesamttriebsfaktor c_0 bestimmt.

$$P = PM \cdot c_0 \text{ [kW];} \quad \text{hierin ist } c_0 = c_2 + c_3 + c_4.$$

2. Auswahl der Riementeilung

Die Riementeilung kann vorab unter Einbeziehung der in der Anwendung gewünschten Durchmesser ausgewählt werden. Hierbei sind die erforderlichen Mindestzähnezahlen der Riemenscheiben bei den unterschiedlichen Teilungen ausschlaggebend; siehe folgende Tabelle.

Teilung [mm]	3	5	8	14
Mindestzähnezahl	10	14	22	28
Durchmesser [mm]	9,55	22,28	56,02	124,78
dmin [mm] Rückenspannrollen	14	27	85	185

Hinweis:

Je größer der gewählte Zahnscheibendurchmesser, desto schmäler wird der Antrieb letztendlich ausfallen. Je größer der Durchmesser, desto höher wird aber auch die Riemengeschwindigkeit und damit bei großen Drehzahlen das Laufgeräusch. Hier muss immer der optimale Kompromiss gesucht werden. In aller Regel gibt es mehrere Lösungen für ein Problem.

3. Festlegung der Zähnezahlen

Unter Berücksichtigung der Vorgaben des Antriebs und der obigen Mindestzähnezahlen werden mit Hilfe der gewünschten Übersetzung die Zähnezahlen der Antriebs- und Abtriebsscheibe bestimmt. Die zugehörige Gleichung lautet:

$$i = \frac{n_1}{n_2} = \frac{d_{w2}}{d_{w1}} = \frac{z_2}{z_1}$$

4. Bestimmung der Riemenlänge

Unter Berücksichtigung der gewählten Zahnscheiben des Antriebs und des benötigten Achsabstandes wird die theoretisch erforderliche Riemenwirklänge ermittelt.

Die der errechneten Länge am Nächsten kommende Standardriemenlänge ist auszuwählen.

Der Achsabstand ergibt sich dann rechnerisch aus der entsprechend umgeformten Gleichung unter Verwendung der Standardlänge. Die zugehörigen Gleichungen lauten:

$$L_w = 2 \cdot a + \frac{\pi}{2} \cdot (d_{wg} + d_{wk}) + \frac{(d_{wg} - d_{wk})^2}{4 \cdot a} \quad \text{mit vorgegebenem Achsabstand } a.$$

$$a = \frac{b + \sqrt{b^2 - 32 \cdot (d_{wg} - d_{wk})^2}}{16} \quad \text{mit der Standardriemenlänge } L_w ;$$

$$\text{darin ist } b = 4 \cdot L_w - 2 \cdot \pi \cdot (d_{wg} + d_{wk})$$

5. Bestimmung der Riemenbreite

Die Leistungstabellen der Seiten 8 bis 28 enthalten übertragbare Riemenleistungen für die Standardriemenbreiten in Abhängigkeit von der Zähnezahl der kleinen Zahnscheibe und ihrer Drehzahl, wobei für diese Leistung mindestens 6 Zähne im Eingriff sein müssen.

Bei geringerer Eingriffszähnezahl z_e ist mit Abschlägen des Faktors c_1 zu rechnen.

Zähne im Eingriff	> 6	5	4	3	2
Faktor c_1	1,0	0,8	0,6	0,4	0,2

Eingriffszähnezahl z_e

Die Zahl der in Eingriff befindlichen Zähne der kleinen Zahnscheibe wird mit folgender Gleichung errechnet:

$$z_e = \left(0,5 - \frac{(d_{wg} - d_{wk})}{6 \cdot a} \right) \cdot z_k$$

6. Leistungswert für gewählten Riemen P_R

Der jeweilige Tabellenwert aus obigen Tabellen multipliziert mit den Faktoren c_1 und c_5 entspricht der übertragbaren Riemenleistung P_R des ausgewählten Riemens.

Beispiel: S. 19 - Leistungstabelle Mustang S HTD8M Breite 20mm

Gewählte Riemenlänge = 2.800mm ergibt Längenfaktor $c_5 = 1,2$; s. Tabelle S. 44

Zähnezahl der kleinen Zahnscheibe $z_k = 24$ bei Drehzahl $n_k = 2.850 \text{ min}^{-1}$

Tabellenwert $P = 13,0 \text{ kW}$.

Eingriffszähnezahl z_e sei 5, damit $c_1 = 0,8$

Es ergibt sich: $P_R = 13,0 \cdot 0,8 \cdot 1,2 = P_R = 12,48 \text{ kW}$ für die übertragbare Riemenleistung.

Die übertragbare Riemenleistung muss größer sein als die zu **übertragende Leistung P, s. unter 1.**

Wenn dies nicht der Fall ist muss die nächst größere Riemenbreite gewählt werden. Ist das ebenfalls nicht möglich muss ein stärkerer Riemen eingesetzt werden, z.B. Mustang T.

7. Zulässige Umfangskraft F_u zul. des gewählten Riemens

Für den ausgewählten Riemen muss die im Betrieb maximal auftretende Umfangskraft in N ermittelt und mit der maximal zulässigen Umfangskraft verglichen werden.

Dies erfolgt mit Hilfe der Gleichungen für Leistung P oder Drehmoment M .

$$F_u = \frac{10^3 \cdot P}{v} \quad F_u = \frac{2 \cdot 10^3 \cdot M}{d_w}$$

Diese Kraft darf die maximal zulässigen Werte nicht überschreiten. Ansonsten muss die Riemenbreite größer gewählt werden.

zulässige Umfangskraft F_{uzul}

Breite [mm]	3M HTD / Mustang S	5M HTD / Mustang S
6	110 / 135	
9	170 / 210	313 / 430
15	290 / 360	535 / 730
25		905 / 1230

Breite [mm]	8M HTD / Mustang S	8M Mustang T
20	1400 / 1550	2800
30	2100 / 2400	4300
50	3500 / 4100	7300
85	5950 / 7075	12550

Breite [mm]	14M HTD / Mustang S	14M Mustang T
40	2590 / 4450	8400
55	3730 / 6250	11625
85	6010 / 9850	18075
115	8290 / 13450	24525
170	12470 / 20050	36350

Berechnungsbeispiel

Ein Gebläse soll von Keilriemen auf Synchronriemenantrieb umgerüstet werden.

Vorhandene Antriebsdaten:

Motorleistung:	PM = 60 kW bei 1.450 min ⁻¹
Antriebsmaschine:	Elektromotor mit mittlerem Anlaufmoment
Durchmesser Motorscheibe:	ca. 250 mm
Übersetzung:	1 : 1
Achsabstand:	1.150 bis 1.250 mm
Betriebsdauer:	20 bis 24 Stunden pro Tag

1. Bestimmung der zu übertragenden Leistung P

mit $P = PM \cdot c_0$ [kW] und $c_0 = c_2 + c_3 + c_4$.

$c_2 = 1,6$	aus Tabelle S. 42 gewählt
$c_3 = 0$	aus Tabelle S. 41 da $i = 1$
$c_4 = 0,4$	aus Tabelle S. 42

ergibt: $c_0 = 1,6 + 0 + 0,4 = 2,0$ damit: $P = 60 \text{ kW} \cdot 2,0 = 120 \text{ kW}$

2. Bestimmung der Riementeilung

Aufgrund der großen Scheibendurchmesser von 250mm wird die größte Teilung mit dem höchsten Leistungspotenzial gewählt. Damit wird die Riemenbreite voraussichtlich relativ klein, was u.a. die Biegebelastung der Wellenenden reduziert. **Gewählte Teilung = 14 mm = 14M.**

3. Festlegung der Zähnezahlen

Da die Übersetzung 1 : 1 ist muß nur die Zähnezahl ermittelt werden. Mit der Gleichung für den Kreisumfang ergibt sich die Umfangslänge der Zahnscheibe zu ca. 785,4 mm.

Dieses Maß geteilt durch das Teilungsmaß 14 geteilt ergibt theoretisch 56,099 Zähne.

Gewählte Zähnezahl ist 56. Der Wirkdurchmesser ist damit $d_w = \frac{z_1 \cdot t}{\pi} = 249,55 \text{ mm}$

4. Bestimmung der Riemenlänge

Mit dem Achsabstand von ca. 1.200 mm und der Gleichung

$$L_w = 2 \cdot a + \frac{\pi}{2} \cdot (d_{wg} + d_{wk}) + \frac{(d_{wg} - d_{wk})^2}{4 \cdot a}$$

errechnet sich die theoretische Riemenlänge zu 3.184 mm.

Die nächste passende Riemenlänge ist **$L_w = 3.150 \text{ mm}$** . Längenfaktor $c_5 = 1,05$ s.S. 44.

Mit der umgestellten Gleichung ergibt sich der Achsabstand **$a = 1.183 \text{ mm}$** innerhalb der vorgegebenen Grenzen.

5. Bestimmung der Riemenbreite

Die Eingriffszähnezahl ist in diesem Fall sofort klar, da beide Scheiben zu 180° umschlungen werden, d.h. bei beiden Scheiben jeweils **28 Zähne > 6 und somit $c_1 = 1,0$** .

Der Blick in die Leistungstabellen der Seiten 8 bis 28 ergibt für die Teilungen 14M übertragbare Riemenleistungen von:

112,7 kW für den SIT Zahnriemen HTD 3.150 - 14M - 115	S 14
131,3 kW für den SIT Mustang S HTD 3.150 - 14M - 55	S. 21
157,5 kW für den SIT Mustang T HTD 3.150 - 14M - 55	S. 26

6. Leistungswert für gewählten Riemen P_R

Der Standard HTD Zahnriemen ergibt $P \cdot c_5 = 112,7 \text{ kW} \cdot 1,05 = 118,33 \text{ kW}$. Dieser Wert reicht nicht ganz für den benötigten Faktor c_0 von 2,0 und $P = 60 \text{ kW}$ aus.

Die günstigste Variante ist der Mustang S in Breite 55mm; P_R hier 137,87 kW.

$$c_{0err} = \frac{P_R}{P_M} = 2,30 \quad \text{Gewählt: } \textbf{SIT Mustang S HTD 3.150 -14M 55}$$

Der gewählte Riemen ist im Vergleich zum Standardriemen nur halb so breit, wodurch auch die Zahnscheiben deutlich leichter und preiswerter ausfallen. Die Biegebelastungen der Wellenzapfen werden dadurch ebenfalls reduziert.

Die Variante Mustang T ist ebenfalls möglich, jedoch ist diese Ausführung bereits an der Grenze der zulässigen Riemengeschwindigkeit.

Der Mustang S ist daher die bessere Wahl.

7. Zulässige Umfangskraft F_{uzul} des gewählten Riemens

F_{uzul} beträgt für den ausgewählten Riemen 6.250 N. Mit Hilfe der Gleichung ergibt sich:

$$F_u = \frac{P_M \cdot 10^3}{v} = \frac{60 \cdot 1000}{18,95} = 3.166,8 \text{ N als Umfangskraft.}$$

Darin ist die Riemengeschwindigkeit $v = 18,95 \text{ m/s}$ eingesetzt,

$$\text{errechnet aus } v = \frac{n \cdot t \cdot z_1}{60000} = \frac{1.450 \cdot 14 \cdot 56}{60000} \text{ in m/s.}$$

Der gewählte Riemen erfüllt damit alle Bedingungen.

Riemenvorspannung

Die Riemenvorspannung richtet sich nach den Betriebsbedingungen des Antriebs.

Die Gesamtvorspannkraft F_v wirkt auf die Wellenlagerung und wird auch als Wellenkraft bezeichnet. Die zugehörige Gleichung ist:

$$F_v = k_1 \cdot k_2 \cdot \frac{P_M \cdot 10^3 \cdot \sin \frac{\beta}{2}}{v}$$

und ergibt in diesem Anwendungsfall:

$$3.166,8 \cdot k_1 \cdot k_2 = 3.166,8 \cdot 1,0 \cdot 1,25 = 3.958,5 \text{ N}$$

da die Übersetzung 1 : 1 ist.

Der Wert $\sin \frac{\beta}{2}$ bezieht sich bei ungleichen Scheibendurchmessern auf den Umschlingungswinkel der kleinen Zahnscheibe. Werte für Faktoren k_1 und k_2 nebenstehend.

Betriebsart	Vorspannungsfaktor k_1
leichte konstante Antriebe	0,85
mittlere Belastung	1
hohe wechselnde Belastung	1,25
starke Stoßbelastung	1,4

errechneter Betriebsfaktor c_{0err}	Vorspannungsfaktor k_2
< 1,50	1,12
1,50 - 1,75	1,13 - 1,16
1,75 - 2,00	1,17 - 1,20
> 2,0	1,20 - 1,60

Im vorliegenden Fall wird die statische Wellenkraft auf 3.958,5N eingestellt.

Da beide Zahnscheiben gleich groß sind verteilt sich die Kraft zu jeweils 50% auf beide Riementrume gleichmäßig als sogenannte statische Trumkraft F_{stat} .

Sie beträgt entsprechend ca. 1.980N.

Bei unterschiedlichen Durchmessern gilt die Gleichung: $F_{stat} = \frac{F_v}{2 \cdot \sin \frac{\beta}{2}}$

Der Umschlingungswinkel β der kleinen Zahnscheibe kann errechnet werden mit der

$$\text{Gleichung: } \frac{z_e \cdot 360}{z_k} = \beta \quad \text{Ermittlung } z_e \text{ s. S. 46 unter 5.}$$

8. Einstellung der Riemenvorspannung

Zur Einstellung der richtigen Vorspannung wird das TEN-SIT® Gerät zur Messung der Eigenfrequenz des frei schwingenden Riementrums empfohlen.

Das durch einen leichten Schlag, z.B. mit dem Griff eines Schraubendrehers, in Schwingungen versetzte Riementrum schwingt mit einer charakteristischen Frequenz in Abhängigkeit von der Trumkraft, der Trumlänge und dem Eigengewicht.

Diese Frequenz kann rechnerisch ermittelt werden, wenn die anderen Werte bekannt sind.

Die Trumlänge wird berechnet mit $L_f = a \cdot \sin \frac{\beta}{2}$

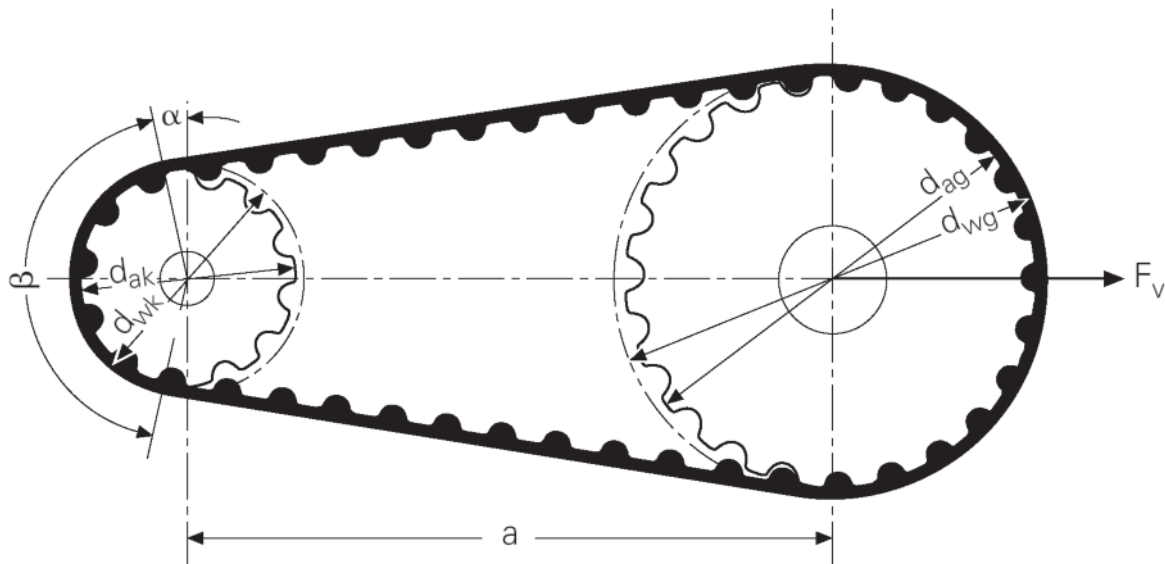
Im vorliegenden Beispiel ist sie gleich dem Achsabstand $a = L_f = 1.183 \text{ mm}$.

Das spezifische Riemenmetergewicht ist $10,2 \cdot 10^{-3} \text{ kg/m} \cdot \text{mm}$. **s. Tabelle S.5 unten**

Damit wird $m = 1,183 \cdot 10,2 \cdot 10^{-3} \cdot 55 = 0,664 \text{ kg}$.

Die statische Trumkraft beträgt 1.980 N .

Die Gleichung zur Berechnung der Frequenz lautet $f = \sqrt{\frac{10^6 \cdot F_{\text{stat}}}{4 \cdot m \cdot L_f^2}}$ und ergibt 23 Hz .



Obige Darstellung verdeutlicht allgemein noch einmal die Verhältnisse an einem beliebigen 2-Scheibentrieb.

Montagehinweise:

Die Riemenmontage sollte von Hand erfolgen, und zwar ohne Werkzeuge wie Schraubendreher oder dgl. zu Hilfe zu nehmen. Damit werden Beschädigungen des Riemens und der Zahnscheiben bzw. der Bordscheiben vermieden.

Die Zahnscheiben müssen sauber fluchtend ausgerichtet werden.

Nach Einstellung der errechneten Vorspannung den Antrieb kurz laufen lassen und die Vorspannung und Ausrichtung nochmals kontrollieren und evtl. nachstellen.

Diese Kontrolle nach etwa einer Stunde Betrieb wiederholen. Ein geringfügiger Abfall der Frequenz ist normal. Alle Befestigungen des Antriebs kontrollieren und evtl. nachziehen, um ein Lösen durch betriebsbedingte Schwingungen etc. zu vermeiden.

Wenn ein Riemen später im Rahmen von Arbeiten am Antrieb demontiert werden muss, so ist vorher die aktuelle Eigenfrequenz zu ermitteln. Mit dieser soll der Riemen bei der Montage wieder aufgelegt werden, es sei denn, er wurde durch einen neuen Riemen ersetzt. Dann gilt der Wert wie bei der ersten Installation, s. o.

TEN-SIT®

TEN-SIT® ist das universelle elektronische Meßgerät für die korrekte Riemenvorspannung aller Antriebsriemen

Das TEN-SIT® Riemenspannungsmeßgerät kann Dank seiner kompakten Abmessungen und seines einfachen Gebrauchs für alle marktgängigen Antriebsriemen verwendet werden. Das Funktionsprinzip basiert auf dem physikalischen Zusammenhang zwischen der Kraft im Riementrum und der Eigenfrequenz des angeregten Trumes (Prinzip der schwingenden Saite). Bei der Messung wird die Frequenz des gespannten und angeregten Riementrums vom Mikrophon, das an einem biegsamen Schwanenhals befestigt ist, erfaßt.

Die Anregung kann beispielsweise durch einen leichten Schlag mit einem Schraubendrehergriff in der Mitte des Riementrums erfolgen.

Der Meßwert der Schwingungsfrequenz f wird direkt in Hz am Gerät angezeigt.

Das TEN-SIT® Gerät ist unempfindlich gegenüber Störgeräuschen des Umfeldes.



verwendbar für alle Riementypen

Richtmikrophon

Meßbereich 8 Hz bis 600 Hz

leicht und kompakt

genau und zuverlässig

handlich und einfach im Gebrauch

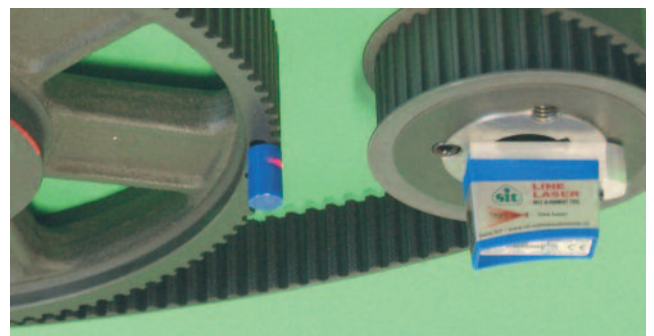
LINE LASER

Mit dem SIT LINE LASER werden die Antriebsscheiben lateral, horizontal und vertikal lasergenau ausgerichtet.

Eine wichtige Voraussetzung, um starken Riemenverschleiß im Kantenbereich sicher zu vermeiden. Bei mangelhaft ausgerichteten Scheiben laufen die Riemen an den Bordscheiben an und es kommt unter Umständen sogar zum Aufsteigen des Riemens, was zu einer Beschädigung der Riemenzähne führen kann.

Die Anlaufkraft an die Bordscheiben sollte im Normalfall minimal sein.

Exakt ausgerichtete Scheiben sind hierfür eine Grundvoraussetzung.



Für weitere Informationen bitte technische Unterlagen anfordern

Richtwerte für Verstellwege

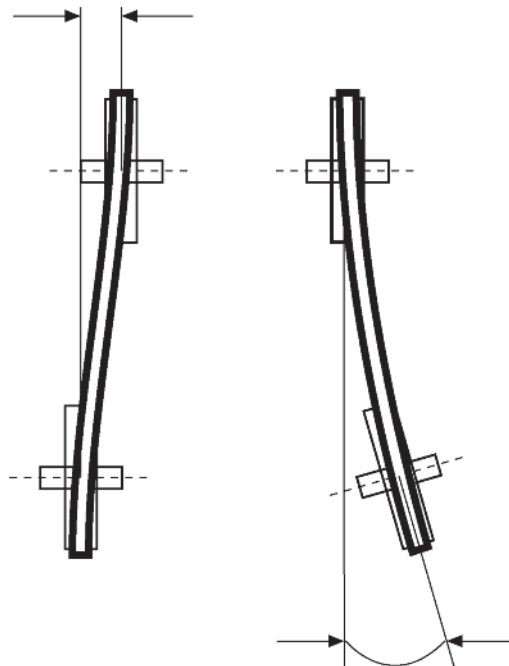
Länge [mm]	Verstellweg für Montage in mm bei								Verstellweg für Riemenspannung			
	einer Scheibe mit Bordscheiben				zwei Scheiben mit Bordscheiben							
	3M	5M	8M	14M	3M	5M	8M	14M	3M	5M	8M	14M
< 1525	8	15	23	37	14	21	35	60	3 5 8			
1525 - 3050	12	17	25	39	18	23	37	62				
> 3050			28	42			40	65				

Ausrichtung von Antrieben

Zahnriemenantriebe müssen möglichst exakt ausgerichtet werden, um dauerhaft eine sichere Leistungsübertragung und eine hohe Lebensdauer zu gewährleisten.

Axialer Versatz und Winkelfehler sollten daher in engen Grenzen gehalten werden.

Der axiale Versatz, linke Darstellung, sollte 0,5% des Achsabstandes nicht überschreiten.



Der Winkelfehler, rechte Darstellung, sollte 0,25° pro 1m Achsabstand nicht überschreiten. Eine Einstellhilfe hierfür ist der SIT Line Laser. s. S. 48.

Lagerung von Riemen

Zahnriemen sollen bei ca. 15 bis 20°C staubfrei und trocken gelagert werden.

Sie sollen entweder verformungsfrei liegend oder über Rohren hängend aufbewahrt werden. Keinesfalls dürfen Riemen geknickt oder über Nägeln oder Haken aufgehängt werden.

Langzeitige Einwirkung von Sonneneinstrahlung kann die Eigenschaften der Riemen negativ beeinflussen.

Fehlerbeseitigung

Fehler	mögliche Ursache	Maßnahme
Riemenzähne springen über	plötzliche Überlast	stärkeren Riemen verwenden / Konstruktion anpassen
	Überlast durch Maschinendefekt	konstruktive Vorbeugemaßnahmen treffen
	zu wenige Riemenzähne im Eingriff	Eingriffszähnezahl erhöhen, z.B. mit Rückenspannrolle
	zu geringe Riemenvorspannung	Riemen korrekt vorspannen (z.B. mit TEN-SIT Gerät)
	zu kleiner Riemenscheibendurchmesser	Konstruktion ändern
	Anlauf- oder Bremsmoment der Maschine nicht berücksichtigt	Konstruktion ändern / evtl. größere Riemenbreite
starke Laufgeräusche	schlecht fluchtende Riemenscheiben	Riemenscheiben korrekt einstellen
	Scheibenverzahnung paßt nicht zum Riemen	passende Scheiben verwenden
	Riemenbreite größer als Scheibendurchmesser	Konstruktion ändern / stärkeren Riementyp verwenden
	Überlastung	Konstruktion ändern / stärkeren Riementyp verwenden
	zu hohe Riemen Spannung	Riemen korrekt vorspannen (z.B. mit TEN-SIT Gerät)
Kantenverschleiß am Riemen	schlecht fluchtende Riemenscheiben	Riemenscheiben korrekt einstellen
	schlechte Bordscheibenausführung	Bordscheiben korrigieren oder austauschen
	zu raue Bordscheibenoberfläche	Bordscheiben austauschen
Riemenzahnverschleiß	abrasive Partikel zwischen Riemen und Scheibe	Ursache beseitigen oder Schutzabdeckung installieren
	permanente Überlastung	Konstruktion ändern / stärkeren Riementyp verwenden
	zu hohe Riemen Spannung	Riemen korrekt vorspannen (z.B. mit TEN-SIT Gerät)
	überspringende Riemenzähne wegen zu geringer Vorspannung	Riemen korrekt vorspannen (z.B. mit TEN-SIT Gerät)
Verschleiß am Zahnfuß	falsches Zahnscheibenprofil	passende Scheiben verwenden
	zu hohe Riemen Spannung	Riemen korrekt vorspannen (z.B. mit TEN-SIT Gerät)
Riemenrückenverschleiß	Riemen läuft am Maschinengestell an oder dgl.	Konstruktion anpassen
Brüche auf dem Riemenrücken	Betriebstemperatur zu niedrig	Riemen mit Sondermischung für Tieftemperatur verwenden
	zu kleine Zahnscheiben	Richtwerte für Mindestzähnezahlen beachten
Riemenbruch	plötzliche Überlast	stärkeren Riemen verwenden / Konstruktion anpassen
	unerwünschte Teile im Antrieb	Ursache beseitigen oder Schutzabdeckung installieren
	Riemen läuft über die Bordscheiben	Scheiben korrekt ausrichten und evtl. Bordscheiben austauschen
Zugträger teilweise zerrissen	unerwünschte Teile im Antrieb	Ursache beseitigen oder Schutzabdeckung installieren
	schlechte Montage	Riemen sorgfältiger montieren
	Riemen geknickt oder verdreht	Riemen nicht knicken oder stark verdrehen
	einseitige Riemenüberlastung durch schlechte Ausrichtung	Riemenscheiben korrekt einstellen
Verschleiß der Scheiben- zähne	unerwünschte Teile im Antrieb	Ursache beseitigen oder Schutzabdeckung installieren
	permanente Überlastung	Konstruktion ändern / stärkeren Riementyp verwenden
	zu hohe Riemen Spannung	Riemen korrekt vorspannen (z.B. mit TEN-SIT Gerät)
	falscher Scheibenwerkstoff (zu weich)	anderen Werkstoff verwenden oder Oberfläche behandeln



SIT S.p.A.
Viale A. Volta, 2
20090 Cusago (MI) - Italy
Tel. +39 02 89144 1
Fax +39 02 89144 293
export@sitspa.it
www.sitspa.com

Factory

Via G. Carminati, 15
24012 Val Brembilla (BG) - Italy

SIT GERMANY

SIT ANTRIEBSELEMENTE GmbH

Rieseler Feld 9 (Gewerbegebiet West)
D - 33034 Brakel
Tel. +49 52 72 39 28 0
Fax +49 52 72 39 28 90
E-mail: info@sit-antriebs Elemente.de
Web: www.sit-antriebs Elemente.de

SIT SPAIN

DINAMICA DISTRIBUCIONES S.A.

Ctra. N-II, Km 592,6
E - 08740 S. Andreu De La Barca
(Barcelona)
Tel. +34 93 653 35 00
Fax +34 93 653 35 08
E-mail: dinamica@dinamica.net
Web: www.dinamica.net

SIT USA

S.I.T. INDEVA, Inc.

3630 Green Park Circle
NC - 28217 Charlotte
Tel. +1 704 357 8811
Fax +1 704 357 8866
E-mail: info@sit-indeva.com
Web: www.sit-indeva.com

SIT SWITZERLAND

SIT (Schweiz) AG

Lenzbühl 13
CH - 8370 Sirmach
Tel. +41 71 969 50 00
Fax +41 71 969 50 01
E-mail: info@sit-antriebstechnik.ch
Web: www.sit-antriebstechnik.ch

SIT FRANCE

FOGEX SAS

215, Rue Henri Barbusse
F - 95100 Argenteuil
Tel. +33 1 34 34 46 00
Fax +33 1 34 34 46 01
E-mail: info@fogex.com
Web: www.fogex.com

SIT CHINA

SIT INDEVA (SHANGHAI) LTD.

Building 2, 269 YuanZhong Road
Nanhui Industrial park
Pudong new area
PRC - 201300 Shanghai
Tel. +86 021 5108 2206
Fax +86 021 6486 3511
E-mail: info@sit-shanghai.com
Web: www.sit-shanghai.com