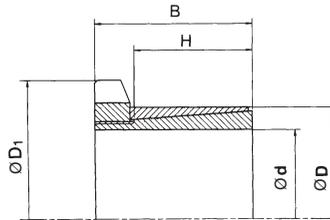


SIT-LOCK® 13 - Autocentranti

Composto da due anelli conici, da una ghiera di serraggio e da una rosetta di sicurezza.

Il SIT-LOCK® 13 è simile al SIT-LOCK® 9 ma in esecuzione lunga.



Montaggio

Pulire le superfici dell'albero e del mozzo che devono lavorare a contatto col calettatore ed ungerle con un leggero strato d'olio. Inserire il calettatore nella sede del mozzo, quindi posizionare l'assieme sull'albero.

Nota: una volta raggiunta la coppia di serraggio indicata in tabella, la ghiera non deve essere più stretta ulteriormente.

Non usare lubrificanti tipo "Molykote" o a base di bisolfuro di molibdeno.

Smontaggio

Sbloccare la ghiera di serraggio fino al rilascio dei coni.

Nota: il SIT-LOCK® 13 presenta difficoltà di smontaggio dovute al particolare angolo di conicità.

Risulta perciò consigliabile, se il momento torcente trasmissibile è sufficiente, ricorrere al SIT-LOCK® 9, caratterizzato da una notevole semplicità di smontaggio.

Dimensioni [mm]				Prestazioni		Pressioni [N/mm ²]		Ghiera	M _s [Nm]
d x D	D ₁	H	B	M _T [Nm]	F _{ax} [kN]	p _w	p _n		
14 x 25	32	17	29	90	15	143	80	KM4	90
15 x 25	32	17	29	100	15	133	80	KM4	90
16 x 25	32	17	29	80	12	94	60	KM4	70
17 x 25	32	18	31	113	12	103	70	KM5	90
18 x 30	38	18	31	200	25	183	110	KM5	190
19 x 30	38	18	31	170	20	142	90	KM5	150
20 x 30	38	18	31	130	15	90	60	KM5	110
22 x 35	45	22	35	180	18	95	60	KM6	130
24 x 35	45	22	35	270	26	117	80	KM6	230
25 x 35	45	22	35	200	20	84	60	KM6	170
28 x 40	52	22	35	460	40	157	110	KM7	390
30 x 40	52	22	35	300	24	93	70	KM7	240
32 x 45	58	28	42	420	31	98	70	KM8	320
35 x 45	58	28	42	460	31	77	60	KM8	320
40 x 50	65	28	44	640	37	88	70	KM9	440
45 x 55	70	28	45	760	40	73	60	KM10	550
50 x 60	75	28	46	930	44	72	60	KM11	660
55 x 65	80	28	46	1.130	47	71	60	KM12	800
60 x 70	85	28	52	1.500	59	82	70	KM13	1050

Rugosità max ammissibile
Rt max 16 µm
Tolleranza consigliata per la sede del SIT-LOCK®
albero h 8 - mozzo H 8

M _S	Coppia di serraggio	Nm
M _T	Momento torcente trasmissibile	Nm
F _{ax}	Forza assiale trasmissibile	kN
p _w	Pressione sull'albero	N/mm ²
p _n	Pressione sul mozzo	N/mm ²