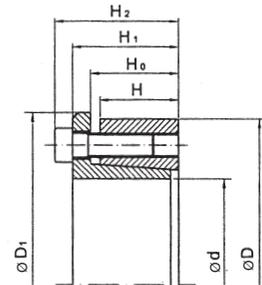
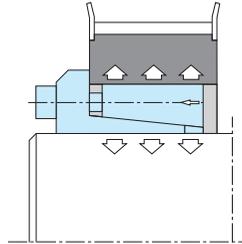


SIT-LOCK® 8 - Autocentranti

Composto da due anelli conici uniti da una serie di viti, di cui l'anello interno è provvisto di una flangia di diametro maggiorato che va direttamente in battuta sul mozzo. È caratterizzato da un ingombro assiale molto contenuto ed è autocentrante. A parità di diametro esterno, è disponibile in diver-

si alesaggi dell'albero.

Adatto per trasmettere momenti torcenti di discreta entità, è idoneo per applicazioni che richiedano un preciso posizionamento assiale.



Montaggio

Controllare che tutte le superfici di contatto siano pulite e leggermente oleate. Posizionare il calettatore nella sede del mozzo quindi montare l'assieme sull'albero nella posizione desiderata.

Serrare le viti gradualmente ed uniformemente passando da una vite alla sua opposta (schema a croce) con la seguente procedura:

- avvitare manualmente le viti di montaggio fino a stabilire il contatto con la superficie

- controllare il posizionamento del mozzo sull'albero
- serrare le viti fino a circa la metà della coppia di serraggio Ms indicata
- ripetere l'operazione fino al raggiungimento della coppia di serraggio usando la chiave dinamometrica
- controllare che tutte le viti abbiano raggiunto la coppia di serraggio specifica.

Non usare lubrificanti tipo "Molykote" e a base di bisolfuro di molibdeno.

Smontaggio

Allentare ed estrarre le viti dai fori di serraggio ed inserirle nei fori di smontaggio (fori filettati), quindi avvitarle gradualmente ed uniformemente passando da una vite alla sua opposta (schema a croce) fino allo sbloccaggio.

Nota: in ogni caso se si riutilizza il calettatore, prima di riutilizzarlo, occorre oliare le viti e le parti coniche, quindi seguire le indicazioni per il montaggio.

Concentricità

Per i calettatori autocentranti, l'errore di concentricità senza guida di centraggio è compreso fra 0,02 a 0,04 mm.

Rugosità max ammissibile
Rt 16 µm
Tolleranza consigliata per la sede del SIT-LOCK®
albero h 8 - mozzo H 8

SIT-LOCK® 8

Dimensioni [mm]						Prestazioni		Pressioni [N/mm ²]		Viti di serraggio (DIN 912 - 12,9)		
d x D	H	H ₀	H ₁	H ₂	D ₁	M _T [Nm]	F _{ax} [kN]	p _w	p _n	N°	Tipo	M _S [Nm]
14 x 55	17	22	30	38	62	130	19	208	53	3	M 8	25
16 x 55	17	22	30	38	62	149	19	182	53	3	M 8	25
18 x 55	17	22	30	38	62	168	19	162	53	3	M 8	25
19 x 55	17	22	30	38	62	177	19	153	53	3	M 8	25
20 x 55	17	22	30	38	62	186	19	145	53	3	M 8	25
22 x 55	17	22	30	38	62	288	26	186	74	3	M 8	35
24 x 55	17	22	30	38	62	314	26	170	74	3	M 8	35
25 x 55	17	22	30	38	62	328	26	164	74	3	M 8	35
28 x 55	17	22	30	38	62	441	32	176	89	3	M 8	41
30 x 55	17	22	30	38	62	473	32	164	89	3	M 8	41
24 x 65	17	22	30	38	72	448	37	243	90	5	M 8	30
25 x 65	17	22	30	38	72	467	37	233	90	5	M 8	30
28 x 65	17	22	30	38	72	611	44	243	105	5	M 8	35
30 x 65	17	22	30	38	72	655	44	227	105	5	M 8	35
32 x 65	17	22	30	38	72	699	44	213	105	5	M 8	35
35 x 65	17	22	30	38	72	919	53	234	126	5	M 8	41
38 x 65	17	22	30	38	72	998	53	216	126	5	M 8	41
40 x 65	17	22	30	38	72	1.051	53	205	126	5	M 8	41
30 x 80	20	25	33	41	87	785	52	231	87	7	M 8	30
32 x 80	20	25	33	41	87	837	52	217	87	7	M 8	30
35 x 80	20	25	33	41	87	1.070	61	232	101	7	M 8	35
38 x 80	20	25	33	41	87	1.162	61	213	101	7	M 8	35
40 x 80	20	25	33	41	87	1.223	61	203	101	7	M 8	35
42 x 80	20	25	33	41	87	1.544	74	232	122	7	M 8	41
45 x 80	20	25	33	41	87	1.655	74	217	122	7	M 8	41
48 x 80	20	25	33	41	87	1.765	74	203	122	7	M 8	41
50 x 80	20	25	33	41	87	1.838	74	195	122	7	M 8	41

M _S	Coppia di serraggio viti	Nm
M _T	Momento torcente trasmissibile	Nm
F _{ax}	Forza assiale trasmissibile	kN
p _w	Pressione sull'albero	N/mm ²
p _n	Pressione sul mozzo	N/mm ²