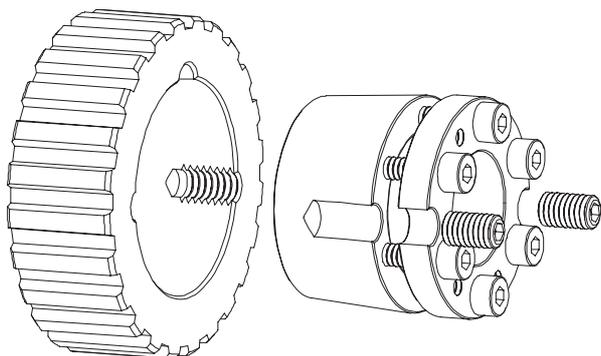


# SERLOCK®

SERLOCK® ist die neue patentierte Buchse ohne Paßfedernut zur Befestigung beliebiger Antriebsscheiben, die für die Verwendung von SER-SIT®, T/L oder ähnlichen Systemen geeignet sind:

- Direkt austauschbar mit SER-SIT® oder T/L Buchsen
- Verfügbare Größen 1108, 1210, 1610, 2012, 2517, 3020
- Bohrungsdurchmesser von 12 bis 70 mm je nach Buchsengröße
- Erlaubt uneingeschränkte axiale und Winkeleinstellmöglichkeiten



SERLOCK® ist ein innovatives Befestigungssystem, das die Verwendung von SIT-LOCK® Buchsen ohne Paßfedernut mit einem breiten verfügbaren Programm an Antriebskomponenten für Kegelbohrungen ermöglicht, wie z.B.:

- Keil- und Keilrippenriemenscheiben
- Synchronscheiben
- Kupplungen
- Kettenräder



SERLOCK® vermeidet:

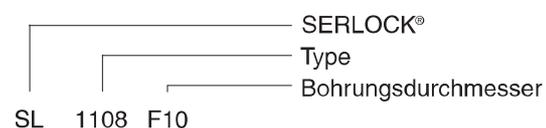
- Alle Probleme von normalen Paßfederverbindungen wie Umkehrspiel, Bruch/Deformation, Korrosion, Demontageprobleme, axiale und Winkelaustrichtung.
- Zusätzliche mechanische Bearbeitung der auf der Welle zu befestigenden Komponente.

Es ergeben sich folgende Vorteile:

- Sofortige Verfügbarkeit des Systems (zu befestigendes Element + Spannelement);
- Einfache Montage und Demontage;
- Bis zu 25% geringere Wellendurchmesser sind möglich;
- Einfache winklige und axiale Ausrichtung auf der Welle;
- SERLOCK® ist auch auf genuteten Wellen verwendbar.

Alles zusammen stellt einen erheblichen Anwendervorteil hinsichtlich Produktivitätssteigerung und Flexibilität dar.

## Bestellbezeichnung



## Die Montage ist außerordentlich einfach und schnell:

- 1) Die SERLOCK® Buchse mit Hilfe der zwei Positionsschrauben in die Nabe einsetzen;
- 2) Das Bauteil auf der Welle axial und radial ausrichten;
- 3) Schrittweise die Positionsschrauben bis zum erforderlichen Anzugsmoment  $M_s$ , das in den technischen Tabellen angegeben ist, anziehen;
- 4) Die Klemmschrauben schrittweise über Kreuz ebenfalls bis zum Anzugsmoment nach Tabelle anziehen.

### Hinweis:

SERLOCK® Buchse und Welle dürfen nicht gefettet werden!

### Demontage:

- 1) Die Klemmschrauben ausbauen;
- 2) Schrauben in die Demontagebohrungen einschrauben und anziehen, bis die Kegelbuchse gelöst ist.

### Entfernung des Außenringes falls erforderlich:

- 3) Nach Entfernung der inneren Buchse die Positionsschrauben lösen;
- 4) Bei gelösten Positionsschrauben die Kegelbuchse gegenüber der ursprünglichen Position um 30° versetzt einsetzen;
- 5) Schrauben einsetzen und anziehen, bis der äußere Ring gelöst ist.