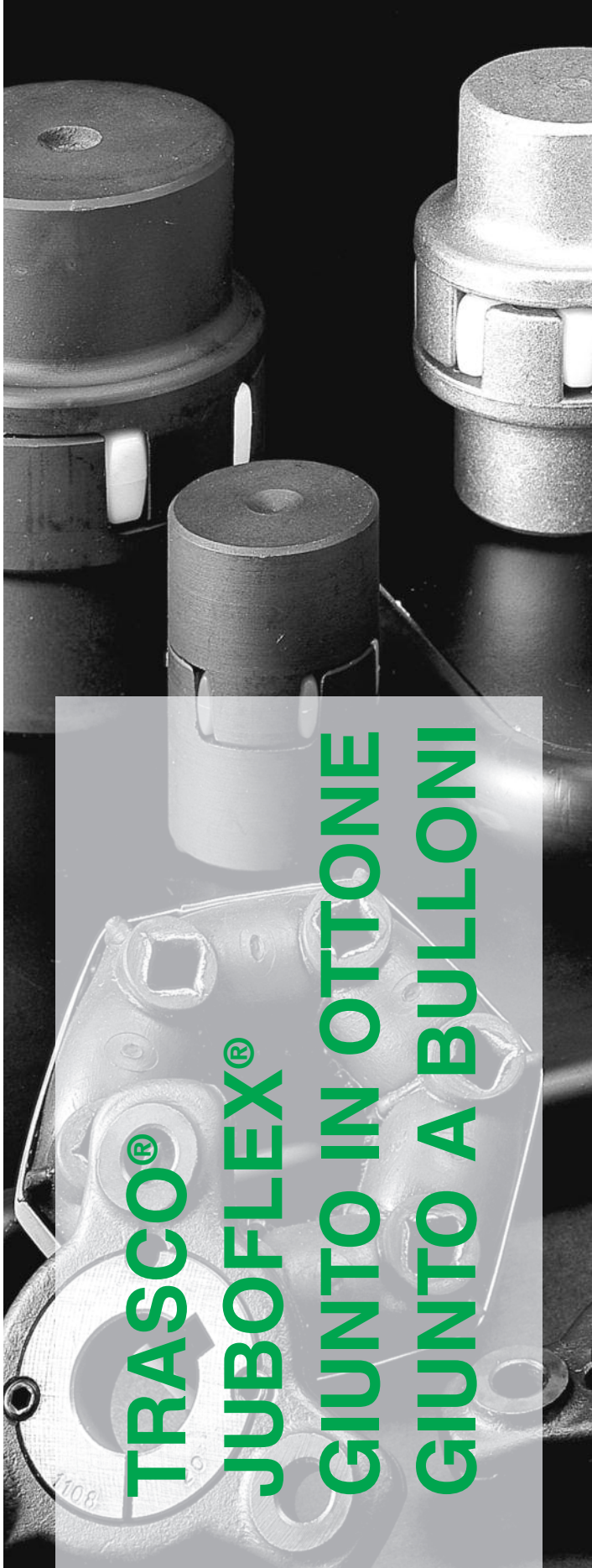


Giunti elastici TRASCO®

The background of the lower half of the page is a black and white photograph of various mechanical components. In the foreground, there is a large, complex metal part, possibly a bracket or a housing, with several circular openings and mounting points. Behind it, several cylindrical components are visible, some of which appear to be part of a larger assembly. The lighting is dramatic, highlighting the metallic textures and the intricate details of the parts.

TRASCO®
JUBOFLEX®
GIUNTO IN OTTONE
GIUNTO A BULLONI

Giunti elastici TRASCO®

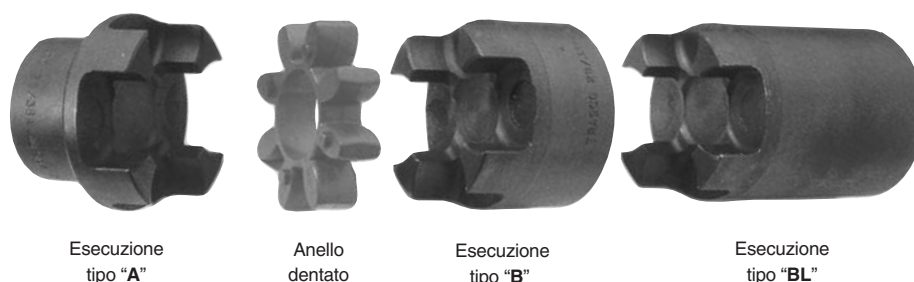
Descrizione

Il giunto TRASCO® è il giunto elastico ed omocinetico che nella categoria assicura le massime prestazioni a parità d'ingombro. Risulta essere infatti molto compatto e permette una sicura trasmissione del moto fra motore e macchina condotta, assorbendo urti e vibrazioni torsionali. Il giunto TRASCO® permette inoltre, tramite la deformazione elastica dell'anello dentato, di compensare disallineamenti angolari, radiali, piccole variazioni di lunghezza degli alberi ed isola, termicamente ed elettricamente, motore e

macchina condotta.

I profili dei denti del mozzo e dell'anello dentato sono studiati in modo da ottenere una distribuzione uniforme della pressione. Gli sforzi a cui è soggetto l'elemento elastico sono solo di compressione e non inducono forze assiali o radiali, conferendo al giunto TRASCO® grande capacità di carico e durata.

Il montaggio del giunto può essere tanto orizzontale quanto verticale e sopporta bene variazioni ed inversioni di carico.



Direttiva ATEX 94/9/CE

"Apparecchi e sistemi di protezione destinati ad essere utilizzati in atmosfera potenzialmente esplosiva".

E' possibile richiedere la certificazione per l'utilizzo in zone con presenza di gas e polveri potenzialmente esplosivi.

I giunti di trasmissione sono disponibili completi di istruzioni di montaggio, manuale d'uso e manutenzione e dichiarazione di conformità.

Per informazioni contattare il nostro ufficio tecnico.

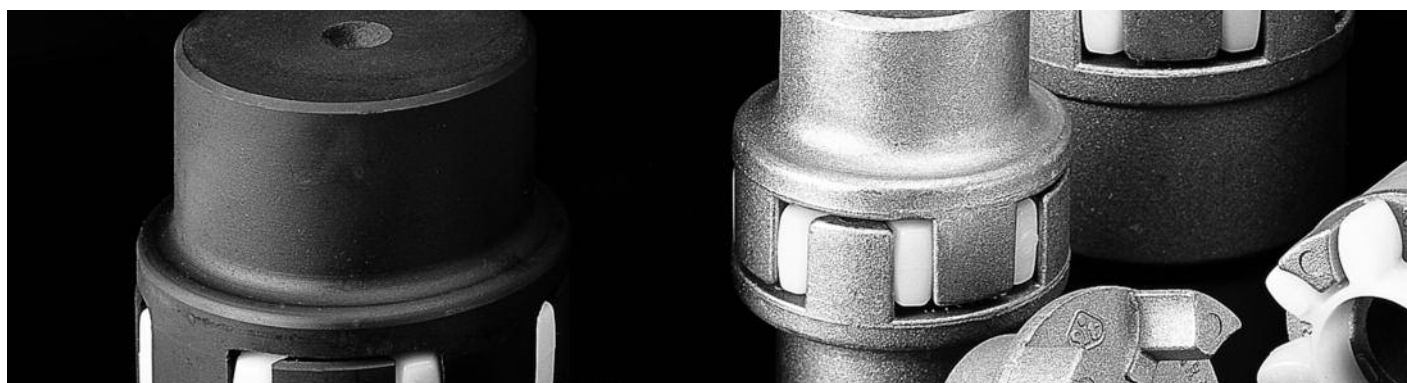
I mozzi

Il giunto TRASCO® è costituito da due mozzi metallici che presentano delle cavità a sezione circolare che ospitano i denti dell'anello dentato. Il materiale dei mozzi di serie è ghisa lamellare o alluminio, ma è possibile su richiesta utilizzarne altri come acciaio o ghisa sferoidale.

I giunti TRASCO® vengono costruiti nella serie "base" in due versioni: standard "S" e precisa "P"; tutte le altre serie sono solo in esecuzione precisa. I mozzi in esecuzione "P" hanno

la sede dell'elemento elastico lavorata a macchina utensile; in esecuzione "S" tale sede è grezza di fusione. L'esecuzione "P" permette una maggiore durata dell'anello dentato nonchè maggiori disallineamenti assiali e angolari.

La serie dei mozzi base è disponibile nelle forme "A", "B" ed allungata "L", che differiscono per il foro massimo consentito e per lunghezza, lasciando inalterate tutte le caratteristiche tecniche del giunto.



L'anello dentato

L'anello dentato è una corona elastica prodotta con particolari mescole che permettono di ottimizzare le prestazioni del giunto in funzione dell'applicazione. L'elemento elastico risulta particolarmente resistente all'invecchiamento, all'idrolisi (adatto quindi anche ai climi tropicali), alla fatica e all'abrasione; è auto smorzante e presenta un'ottima resistenza ai principali agenti chimici, ed in particolare agli olii, ai grassi e

all'ozono. Si consiglia una temperatura d'impiego compresa tra i -30 °C e +80 °C, con possibilità di punte di pochi minuti fino a -40 °C o +100 °C.

Sono inoltre fornibili anelli fabbricati con diverse mescole per ottimizzare l'impiego in condizioni particolari, quali temperature estreme o presenza di particolari agenti chimici aggressivi.

Anelli standard					
Durezza anello (Shore)	Colore	Materiale	Temperature ammissibili [°C]		Impieghi
			d'esercizio	per pochi minuti	
92 Sh A	Giallo	Poliuretano	da - 40 a + 90	da - 50 a + 120	• per tutti gli impieghi nel settore industriale di piccola e media potenza
98 Sh A	Rosso	Poliuretano	da - 30 a + 90	da - 40 a + 120	• per elevate coppie di trasmissione - piccoli angoli di torsione - rigidezza
64 Sh D	Verde	Poliuretano	da - 30 a + 110	da - 30 a + 130	• ambienti con elevata umidità - motori a combustione interna

Anelli per applicazioni speciali					
Durezza anello (Shore)	Colore	Materiale	Temperature ammissibili [°C]		Impieghi
			d'esercizio	per pochi minuti	
94 Sh A-T	Arancione	Poliuretano	da - 50 a + 110	da - 60 a + 130	• motori a combustione interna - elevata sollecitazione dinamica • elevata umidità ambientale
64 Sh D-H	Verde	Hytrel	da - 50 a + 110	da - 60 a + 150	• comandi con forti sollecitazioni - torsionalmente rigido • elevate temperature ambientali
PA	Bianco	Poliammide	da - 20 a + 110	da - 30 a + 150	• elevata rigidità torsionale- elevate temperature ambientali • buona resistenza ambientale

Dimensionamento del giunto TRASCO®

Il dimensionamento del giunto TRASCO® riportato in seguito viene effettuato secondo la norma DIN 740/2. Il dimensionamento prevede che i momenti massimi da trasmettere dal giunto nelle varie condizioni di esercizio siano inferiori alle sollecitazioni massime ammissibili del giunto stesso.

La verifica va condotta sia sulla coppia nominale che sulla coppia massima trasmissibile:

1) verifica sulla coppia nominale

La coppia nominale da trasmettere moltiplicata per il coefficiente di temperatura deve risultare inferiore alla coppia nominale sopportabile del giunto.

$$T_{KN} \geq T_N \cdot S_\theta \quad [\text{Nm}]$$

in cui la coppia nominale del lato motore T_N si ricava con la formula:

$$T_N = 9550 \frac{P_N}{n} \quad [\text{Nm}]$$

in cui P_N è la potenza nominale del motore in kW ed n è il numero di giri al minuto.

2) verifica dei picchi di coppia

la coppia massima del giunto deve essere superiore alla coppia di spunto e moltiplicata per i coefficienti di temperatura, frequenza d'avviamento e d'urto

$$T_{Kmax} \geq T_s \cdot S_\theta \cdot S_z \cdot S_u \quad [\text{Nm}]$$

3) verifica della coppia con inversione

nel caso di coppia con inversioni oltre alla 1) e alla 2) deve essere anche verificato che la coppia con inversioni sopportabile dal giunto T_{KW} , sia maggiore o uguale alla variazione di coppia T_w della trasmissione, corretta con il coefficiente di temperatura

$$T_{KW} \geq T_w \cdot S_\theta \quad [\text{Nm}]$$

In caso di trasmissioni soggette ad alte vibrazioni torsionali (es. compressori a pistoni, motori a scoppio) è opportuno eseguire un calcolo delle vibrazioni torsionali stesse per garantire il buon funzionamento del giunto.

Si consulti allo scopo il nostro ufficio tecnico.

Coefficiente d'urto

Tipo di urto	S_u
Leggero	1,4
Medio	1,5
Alto	1,8

Coefficiente di temperatura

T (°C)	-30°C / +30°C	+40°C	+60°C	+80°C
S_θ	1	1,2	1,4	1,8

Coefficiente di frequenza d'avviamento

Avviamenti/ora	0÷100	101÷200	201÷400	401÷800
S_z	1	1,2	1,4	1,6

Verifica della coppia trasmissibile dal sistema di calettamento

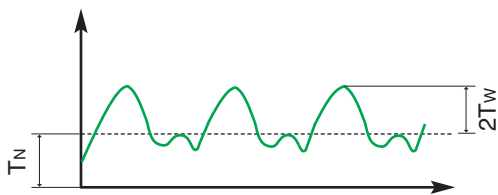
La connessione albero mozzo deve essere sempre verificata dall'utilizzatore. In particolare in caso di calettamento del giunto con sistema diverso da foro e cava è indispensabile verificare che la coppia di spunto sia minore o uguale della coppia massima trasmissibile dall'elemento di calettamento. In caso di collegamento con chiavetta è importante considerare il carico di snervamento del mozzo in funzione del materiale con il quale è costruito e del carico che deve trasmettere la sede di chiavetta.

T_{KN}	Coppia nominale trasmissibile dal giunto	Nm
T_{Kmax}	Coppia massima trasmissibile dal giunto	Nm
T_{KW}	Coppia con inversioni trasmissibile dal giunto	Nm
T_N	Coppia nominale del motore	Nm
T_s	Coppia di spunto del motore o coppia d'urto	Nm
T_w	Coppia con inversioni dell'impianto	Nm

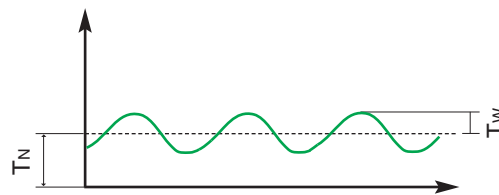
S_θ	Coefficiente di temperatura	
S_z	Coefficiente di frequenza d'avviamento	
S_u	Coefficiente d'urto	
P_N	Potenza nominale del motore	kW
n	Numero di giri di funzionamento del motore	min ⁻¹

Tipologie di stress

Periodico



Armonico



Disallineamenti

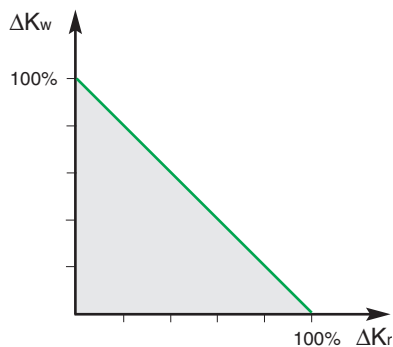
Tipo	ΔK_{aP} [mm]	ΔK_{aS} [mm]	ΔK_r [mm]	ΔK_w [°]
19/24	1,2	-	0,20	1,30
24/32	1,4	1,1	0,22	1,30
28/38	1,5	1,2	0,25	1,30
38/45	1,8	1,4	0,28	1,30
42/55	2,0	1,6	0,32	1,30
48/60	2,1	1,7	0,36	1,30
55/70	2,2	1,8	0,38	1,30
65/75	2,6	2,0	0,42	1,30
75/90	3,0	2,4	0,48	1,30
90/100	3,4	2,8	0,50	1,30
100/110	3,8	3,0	0,52	1,30
110/125	4,2	3,2	0,55	1,30
125/145	4,6	3,4	0,60	1,30

Numero di giri d'esercizio $n=1500 \text{ min}^{-1}$

I valori riportati in tabella per i disallineamenti angolare e radiale vanno opportunamente ridotti nel caso in cui risultino presenti contemporaneamente.

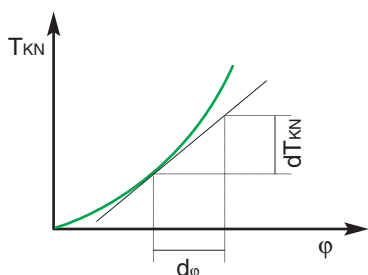
La somma dei rapporti tra i valori ammissibili (A) e i rispettivi valori tabellari deve risultare minore o uguale all'unità.

$$\frac{\Delta K_{rA}}{\Delta K_r} + \frac{\Delta K_{wA}}{\Delta K_w} \leq 1$$



ΔK_{aP}	Disallineamento assiale massimo (esecuz. precisa)	mm
ΔK_{aS}	Disallineamento assiale massimo (esecuz. standard)	mm
ΔK_r	Disallineamento radiale massimo	mm
ΔK_w	Disallineamento angolare massimo	°

Rigidità torsionale dinamica



La rigidità torsionale dinamica $C_{T\text{din}}$ è la derivata prima della coppia nominale trasmissibile dal giunto rispetto all'angolo di torsione. φ è l'angolo di torsione di metà giunto rispetto all'altra metà. Come regola $C_{T\text{din}}$ è maggiore di C_T ed è in funzione dello stress imposto sul giunto.

Caratteristiche del giunto TRASCO®

Le caratteristiche tecniche riportate fanno riferimento a tutte le esecuzioni dei giunti TRASCO® e sono valide per gli anelli indicati. In presenza di alte temperature di esercizio o esposizione ad agenti chimici, sono disponibili anelli di mescole specifiche adatte allo scopo.

Per applicazioni particolarmente gravose con vibrazioni e picchi di coppia si prega di consultare il nostro ufficio tecnico per una verifica della trasmissione e dei materiali da impiegare nei mozzì.

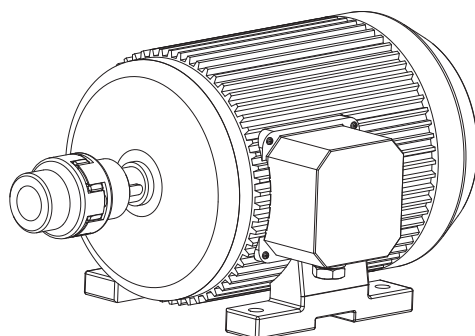
Anello dentato 92 Sh A - GIALLO															
Caratteristiche tecniche			Tipo												
			19/24	24/32	28/38	38/45	42/55	48/60	55/70	65/75	75/90	90/100	100*	110*	125*
Coppia	T _{KN}	[Nm]	10	35	95	190	265	310	410	625	1280	2400	3300	4800	6650
	T _{Kmax}	[Nm]	20	70	190	380	530	620	820	1250	2560	4800	6600	9600	13300
	T _{KW}	[Nm]	2,7	9	25	49	69	81	107	163	333	624	858	1248	1729
nr. di giri max	n (v=30m/s)	[min ⁻¹]	14000	10600	8500	7100	6000	5600	4750	4250	3550	2800	2500	2240	2000
	n (v=40m/s)	[min ⁻¹]	19000	14000	11800	9500	8000	7100	6300	5600	4750	3750	3350	3000	2650
Rigidità torsionale dinamica	C _{Tdin} (1 T _{KN})	[Nm/rad]	1280	4860	10900	21050	23740	36700	50720	97130	113320	190090	253080	311610	474960
	C _{Tdin} (0,75 T _{KN})	[Nm/rad]	1050	3980	8940	17260	19470	30090	41590	79650	92920	155870	207530	255520	389390
	C _{Tdin} (0,5 T _{KN})	[Nm/rad]	800	3010	6760	13050	14720	22750	31450	60220	70260	117860	156910	193200	294410
	C _{Tdin} (0,25 T _{KN})	[Nm/rad]	470	1790	4010	7740	8730	13490	18640	35700	41650	69860	93010	114520	174510
Angolo di torsione	φ (T _{KN})	(°)	3,2°												
	φ (T _{Kmax})	(°)	5°												
Smorzamento relativo	Ψ	(-)	0,80												
Fattore di risonanza	V _R	(-)	7,90												

*= 95 Sh A

Anello dentato 98 Sh A - ROSSO														
Caratteristiche tecniche			Tipo											
			19/24	24/32	28/38	38/45	42/55	48/60	55/70	65/75	75/90	90/100		
Coppia	T _{KN}	[Nm]	17	60	160	325	450	525	680	950	1950	3600		
	T _{Kmax}	[Nm]	34	120	320	650	900	1050	1250	1900	3900	7200		
	T _{KW}	[Nm]	4,4	16	42	85	117	137	178	245	500	936		
nr. di giri max	n (v=30m/s)	[min ⁻¹]	14000	10600	8500	7100	6000	5600	4750	4250	3550	2800		
	n (v=40m/s)	[min ⁻¹]	19000	14000	11800	9500	8000	7100	6300	5600	4750	3750		
Rigidità torsionale dinamica	C _{Tdin} (1 T _{KN})	[Nm/rad]	2920	9930	26770	48570	54500	65290	94970	129510	197500	312200		
	C _{Tdin} (0,75 T _{KN})	[Nm/rad]	2390	8140	21950	39830	44690	53540	77880	106200	161950	256000		
	C _{Tdin} (0,5 T _{KN})	[Nm/rad]	1810	6160	16600	30110	33790	40480	58880	80300	122450	193560		
	C _{Tdin} (0,25 T _{KN})	[Nm/rad]	1070	3650	9840	17850	20030	24000	34900	47600	72580	114730		
Angolo di torsione	φ (T _{KN})	(°)	3,2°											
	φ (T _{Kmax})	(°)	5°											
Smorzamento relativo	Ψ	(-)	0,80											
Fattore di risonanza	V _R	(-)	7,90											

Anello dentato 64 Sh D - VERDE														
Caratteristiche tecniche			Tipo											
			19/24	24/32	28/38	38/45	42/55	48/60	55/70	65/75	75/90	90/100		
Coppia	T _{KN}	[Nm]	21	75	200	405	560	655	825	1175	2410	4500		
	T _{Kmax}	[Nm]	42	150	400	810	1120	1310	1650	2350	4820	9000		
	T _{KW}	[Nm]	5,5	19,5	52	105	145	170	215	305	625	1170		
nr. di giri max	n (v=30m/s)	[min ⁻¹]	14000	10600	8500	7100	6000	5600	4750	4250	3550	2800		
	n (v=40m/s)	[min ⁻¹]	19000	14000	11800	9500	8000	7100	6300	5600	4750	3750		
Rigidità torsionale dinamica	C _{Tdin} (1 T _{KN})	[Nm/rad]	5350	15110	27520	70150	79860	95510	107920	151090	248220	674520		
	C _{Tdin} (0,75 T _{KN})	[Nm/rad]	4390	12390	22570	57520	65490	78320	88500	123900	203540	553110		
	C _{Tdin} (0,5 T _{KN})	[Nm/rad]	3320	9370	17060	43490	49520	59220	66910	93680	153900	418200		
	C _{Tdin} (0,25 T _{KN})	[Nm/rad]	1970	5550	10120	25780	29350	35100	39660	55530	91220	247890		
Angolo di torsione	φ (T _{KN})	(°)	2,5°											
	φ (T _{Kmax})	(°)	3,6°											
Smorzamento relativo	Ψ	(-)	0,75											
Fattore di risonanza	V _R	(-)	8,50											

GIUNTI TRASCO PER MOTORI ELETTRICI secondo norme IEC (anello dentato 92 Shore)



Tipo	3000 [1/min]				1500 [1/min]				1000 [1/min]				750 [1/min]				d x l [mm]							
	P _N [kW]	T _N [Nm]	Tipo	K	P _N [kW]	T _N [Nm]	Tipo	K	P _N [kW]	T _N [Nm]	Tipo	K	P _N [kW]	T _N [Nm]	Tipo	K	2 poli	4 - 6 - 8 poli						
80	0,75	2,5	19/24	9,2	0,55	3,7	19/24	6,2	0,37	3,9	19/24	5,8	0,18	2,5	19/24	9,2	19x40							
	1,1	3,7		6,2	0,75	5,1		4,5	0,55	5,8		3,9	0,25	3,5		6,5								
90 S	1,5	5		4,6	1,1	7,5		3	0,75	8		2,8	0,37	5,3		4,3	24x50							
90 L	2,2	7,4		3,1	1,5	10		2,3	1,1	12		6,6	0,55	7,9		2,9								
100 L	3	9,8	24/32	8,1	2,2	15	24/32	5,3	1,5	15	24/32	5,3	0,75	11	24/32	7,2	28x60							
112 M		4		13	6,1	4		27		4		2,9	2,2	22		3,6			1,5	21	5	3,8		
132 S	5,5	18		28/38	12,7	5,5		36	28/38	6,3		3	30	28/38		7,6			2,2	30	28/38	7,6	38x80	
	7,5	25			9,2			4,6		4		40	5,7			3			40	5,7				
132 M			7,5		49	5,5	55			4,1														
160 M	11	36	38/45		12,5	11	72			38/45	6,2	7,5	74		38/45		6	4	54	38/45		8,3		
	15	49		9,1	4,5		11	108	4,1		5,5	74	6	5,5		74	6							
160 L	18,5	60		7,5	15	98	7,5	100	4,5															
180 M	22	71		8,7	18,5	121	5,1														48x110			
180 L				22	144	4,3	15	148	4,1	11	145	4,2												
200 L	30	97	42/55	6,3	30	196	42/55	3,1	18,5	181	42/55	3,4	15	198	42/55	3,1	55x110							
	37	120		5,1		22		215	2,8															
225 S					37	240		48/60	3				48/60			18,5	244	48/60	2,9	55x110	60x140			
225 M	45	145		4,2	45	292			2,4	30		293		2,4		22	290		2,4					
250 M	55	177	48/60	4	55	356	55/70	2,4	37	361	55/70	2,3	30	392	65	2,6	60x140	65x140						
280 S	75	241	55/70	3,5	75	484	75/90	5,1	45	438	75	5,7	37	483	75	5,1	65x140	75x140						
280 M	90	289		2,9	90	581		4,3	55	535		4,6	45	587		4,2								
315 S	110	353		2,4	110	707	75/90	3,5	75	727	75/90	3,4	55	712	75/90	3,5		80x170						
315 M	132	423		5,9	132	849		2,9	90	873		2,8	75	971		6,2								
315 L	160	513	75/90	4,8	160	1030	90/100	5,9	110	1070	90	5,7	90	1170	90	5,2								
	200	641		3,9	200	1290		4,7	132	1280		4,7	110	1420		4,2								
355 L	250	801		90/100	3,1	250	1610	90/100	3,7	160	1550	90/100	3,9	132	1710	90/100	3,5	75x140	95x170					
									200	1930	3,1		160	2070	2,9									
	315	1010	6		315	2020	3	250	2420	100	2,5	200	2580	100	2,3									
400 L	355	1140	90/100		5,3	355	2280	100	2,6	315	3040	100	2	250	3220	100	1,8	80x170	110x210					
	400	1280		4,7	400	2560	2,3																	

P _N	Potenza nominale del motore	kW
T _N	Coppia nominale del motore	Nm
K	Coefficiente di sicurezza	
d x l	Terminale dell'albero motore	mm

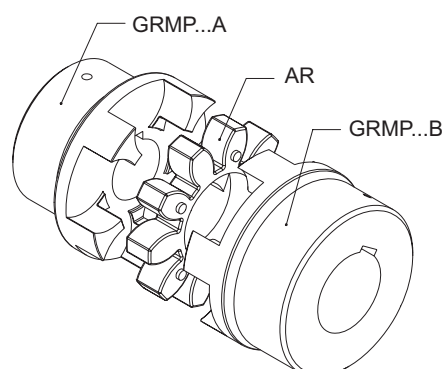
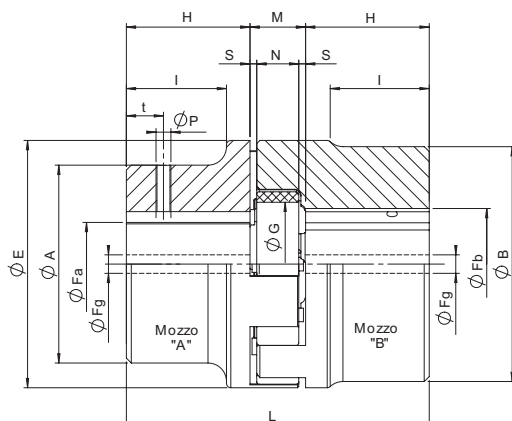
Giunti TRASCO® serie base “GR”

La serie base dei mozzi TRASCO® GR del giunto TRASCO® viene costruita in varie esecuzioni ed in differenti materiali.

Per applicazioni particolarmente gravose si suggerisce l'uso di

mozzi in ghisa sferoidale o acciaio. Si consulti a questo proposito il nostro ufficio tecnico.

TRASCO®



Caratteristiche dimensionali mozzi in GG25: GRM

Tipo	Fa max [mm]	Fb max [mm]	Fg [mm] esecuzioni		E [mm]	A [mm]	B [mm]	esecuzione A			esecuzione B			esecuzione AL			esecuzione BL			M [mm]	S [mm]	N [mm]	G [mm]
			A	B				H [mm]	L [mm]	I [mm]	H [mm]	L [mm]	I [mm]	H [mm]	L [mm]	I [mm]	H [mm]	L [mm]	I [mm]				
19/24*	-	24	-	-	40	-	40	25	66	-	25	66	-	-	-	-	50	-	-	16	2	12	18
24/32	24	32	8	10	55	40	55	30	78	24	30	78	-	50	128	44	60	128	-	18	2	14	27
28/38	28	38	8	10	65	48	65	35	90	28	35	90	-	60	160	53	80	160	-	20	2,5	15	30
38/45	38	45	10	12	80	66	80	45	114	37	45	114	-	80	214	72	110	214	-	24	3	18	38
42/55	42	55	10	12	95	75	95	50	126	40	50	126	-	110	246	100	110	246	-	26	3	20	46
48/60	48	60	12	12	105	85	105	56	140	45	56	140	-	110	278	99	140	278	-	28	3,5	21	51
55/70	55	70	15	15	120	98	120	65	160	52	65	160	-	110	280	97	140	280	-	30	4	22	60
65/75	65	75	15	15	135	115	135	75	185	61	75	185	-	140	315	126	140	315	-	35	4,5	26	68
75/90	75	90	15	15	160	135	160	85	210	69	85	210	-	140	350	124	170	350	-	40	5	30	80
90/100	90	100	20	20	200	160	180	100	245	81	100	245	81	170	425	151	210	425	191	45	5,5	34	100
100/110	115	-	45	-	225	180	-	110	270	89	110	270	-	-	-	-	-	-	-	50	6	38	113
110/125	125	-	55	-	255	200	-	120	295	96	120	295	-	-	-	-	-	-	-	55	6,5	42	127
125/145	145	-	55	-	290	230	-	140	340	112	140	340	-	-	-	-	-	-	-	60	7	46	147

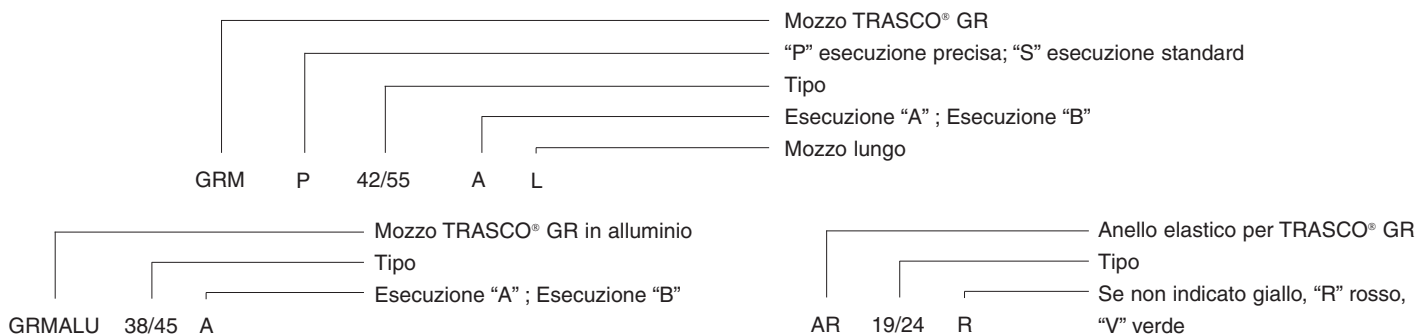
* Materiale: acciaio sinterizzato

Fori validi per esecuzione “P”

Caratteristiche dimensionali mozzi in alluminio pressofuso: GRMALU

Tipo	Fa max [mm]	Fb max [mm]	Fg [mm] esecuzioni		E [mm]	A [mm]	B [mm]	L [mm]	H [mm]	M [mm]	S [mm]	N [mm]	I [mm]	G [mm]
			A	B										
19/24	-	24	-	4	40	40	40	66	25	16	2	12	-	18
24/32	24	32	6	22	55	40	55	78	30	18	2	14	24	27
28/38	28	38	8	26	65	48	65	90	35	20	2,5	15	28	30
38/45	38	45	10	36	80	66	77	114	45	24	3	18	37	38
42/55	-	55	-	15	95	-	95	126	50	26	3	20	-	46
48/60	-	60	-	24	105	-	105	140	56	28	3,5	21	-	51

Codifica



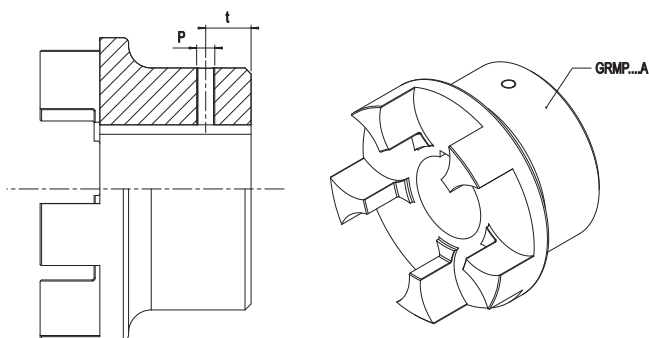
Mozzi "GRMP" standard finiti di foro H7, cava UNI 6604-69 e foro per grano di fissaggio

Tipo	19/24		24/32		28/38		38/45		42/55		48/60		55/70	65/75	75/90	90/100
Materiale*	ALU	AC	ALU	GG	ALU	GG	ALU	GG	ALU	GG	ALU	GG	GG	GG	GG	GG
Esecuzione mozzo	B	B	A	B	A	B	A	B	A	B	A	B	A	B	A	A
Fori disponibili di serie a magazzino [mm]	10	•	•													
	11	•	•													
	12	•	•													
	14	•	•	•	•	•	•									
	15	•	•	•	•	•	•									
	16	•	•	•	•	•	•									
	18		•	•	•	•	•									
	19	•	•	•	•	•	•									
	20	•	•	•	•	•	•									
	22			•	•	•	•		•							
	24	•	•	•	•	•	•	•	•	•						
	25			•	•	•	•	•	•	•	•					
	28			•	•	•	•	•	•	•	•					
	30						•	•	•	•	•	•	•			
	32							•	•	•	•	•	•			
	35						•	•	•	•	•	•	•			
	38						•	•	•	•	•	•	•			
	40								•	•	•	•	•	•		
	42								•	•	•	•	•			
	45									•	•	•	•	•	•	
	48									•	•	•	•	•	•	
	50									•	•	•	•	•	•	•
	55									•	•	•	•	•	•	•
	60										•	•	•	•	•	•
	65											•	•	•	•	•
	70												•	•	•	•
	75													•	•	•
	80														•	•
	85															•
	90															•

*ALU = Alluminio pressofuso - AC = Acciaio sinterizzato - GG = Ghisa grigia

Posizione e misura del foro per grano di pressione

Dimensione mozzo	P [mm]	t [mm]
19	M5	10
24/32	M5	10
28/38	M6	15
38/45	M8	15
42/55	M8	20
48/60	M8	20
55/70	M10	20
65/75	M10	20
75/90	M10	25
90/100	M12	30
100/100	M12	30
110/125	M16	35
125/145	M16	40



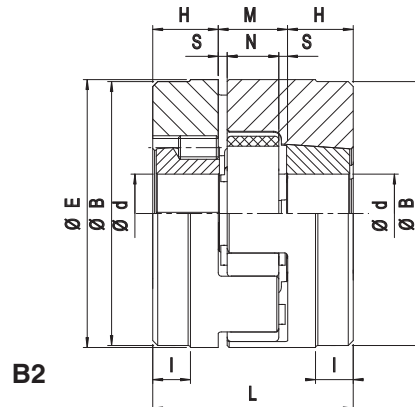
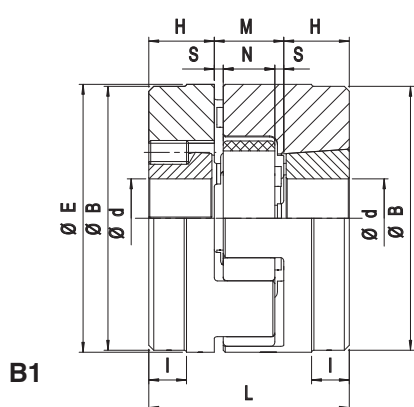
Giunti TRASCO® serie “GRB” per montaggio con bussola conica SER-SIT®

I giunti TRASCO® per bussola conica SER-SIT®, prodotti in ghisa GG25, uniscono le elevate caratteristiche tipiche del giunto a mozzo pieno alla praticità dell'uso, del montaggio e dello smontaggio derivante dall'accompiamento con bussola conica SER-SIT®. Tali giunti sono pronti per il montaggio e sono prodotti in due versioni: B1 valido per tutti i tipi (con montaggio

bussola dall'esterno del giunto), e B2 per tutti i tipi ad eccezione del 90/100 (con montaggio bussola dall'interno).

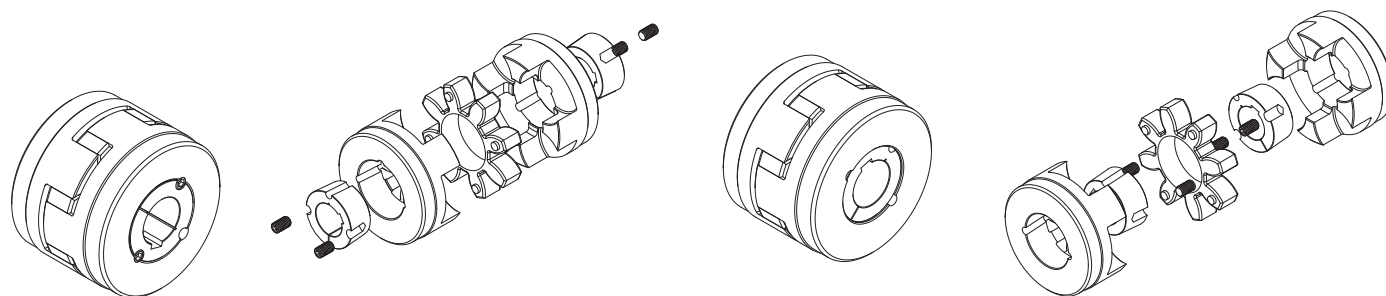
I GRB risolvono il problema della ruggine da contatto e possono essere utilizzati per ogni tipo di applicazione.

I mozzi di tipo B1 possono essere spostati assialmente per il cambio dell'anello.



Tipo	Bussola conica	E [mm]	B [mm]	L [mm]	H [mm]	M [mm]	S [mm]	N [mm]	I [mm]
28/38	1108 (2820)	65	65	66	23	20	2,5	15	-
38/45	1108 (2820)	80	78	70	23	24	3	18	15
42/55	1610 (4025)	95	94	78	26	26	3	20	16
48/60	1615 (4040)	105	104	106	39	28	3,5	21	28
55/70	2012 (5030)	120	118	96	33	30	4	22	20
65/75	2012 (5030)	135	133	101	33	35	4,5	26	19
75/90	2517 (6545)	160	158	130	45	40	5	30	36
90/100 *	3535 (9090)	200	180	223	89	45	5,5	34	70

* Disponibile solo in esecuzione B1



Codifica

— Mozzo TRASCO® GRMB per bussola conica
 — Tipo
 — Esecuzione “B1” ; Esecuzione “B2”
 GRMB 42/55 B1

— Anello elastico per TRASCO® GR
 — Tipo
 — Se non indicato giallo, “R” rosso, “V” verde
 AR 19/24 R

BUSSOLA	Coppia trasmissibile dalla bussola [Nm]
1108 (2820)	150
1610 (4025)	490
1615 (4040)	490
2012 (5030)	800
2517 (6545)	1300
3535 (9090)	5000

Giunti TRASCO® serie “GRCAL” con calettatore SIT-LOCK® 8

La serie offre i vantaggi derivanti dall'utilizzo dei calettatori SIT-LOCK® 8 nel collegamento albero-mozzo.

Tale sistema di calettamento permette un rapido e sicuro montaggio senza l'utilizzo della chiavetta, con un'assoluta assenza di giochi e una notevole facilità di registrazione, non

essendo richieste sedi di particolare forma geometrica.

Numerose soluzioni sono disponibili ed applicabili per le diverse esigenze.

La tabella sotto riportata evidenzia come sia possibile accoppiare diversi diametri alberi con lo stesso foro mozzo.

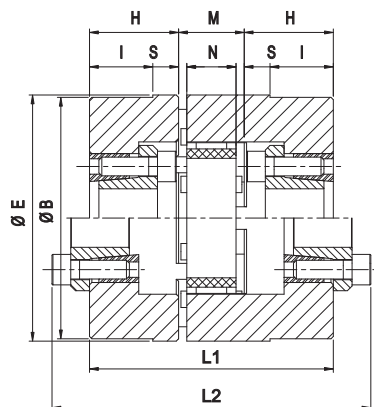


FIG 1

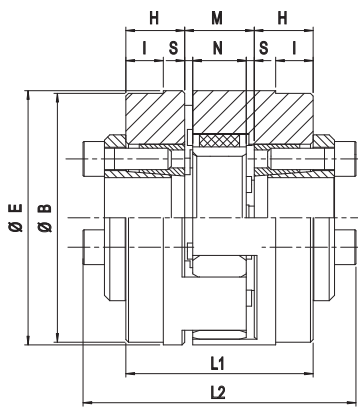


FIG 2

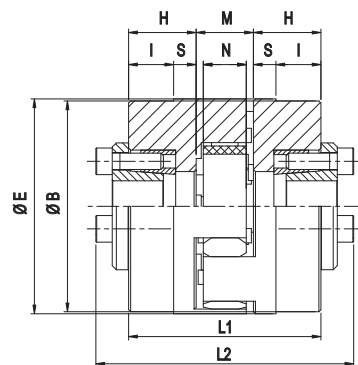


FIG 3

Tipo	Diametro del foro interno del calettatore d [mm]	Diametro esterno del calettatore D [mm]	H [mm]	E [mm]	B [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	M [mm]	S [mm]	N [mm]	I [mm]	Materiale*	Fig.
38/45	14 - 16 - 18 - 19 - 20 - 22 - 24 - 25 - 28 - 30	55	30	80	78	84	116	24	3	18	22	AC	3
42/55	14 - 16 - 18 - 19 - 20 - 22 - 24 - 25 - 28 - 30	55	22	95	93	70	102	26	3	20	14	GS-400	2
	24 - 25 - 28 - 30 - 32 - 35 - 38 - 40	65	32			90	122				22	AC	3
48/60	14 - 16 - 18 - 19 - 20 - 22 - 24 - 25 - 28 - 30	55	38	105	103	104	136	28	3,5	21	27	GS-400	1
	24 - 25 - 28 - 30 - 32 - 35 - 38 - 40	65	33			94	126				22	AC	3
55/70	14 - 16 - 18 - 19 - 20 - 22 - 24 - 25 - 28 - 30	55	38	120	118	106	138	30	4	22	25	GG25	1
	24 - 25 - 28 - 30 - 32 - 35 - 38 - 40	65	38			106	138				25	GS-400	1
	30 - 32 - 35 - 38 - 40 - 42 - 45 - 48 - 50	80	38			106	138				25	AC	3
65/75	14 - 16 - 18 - 19 - 20 - 22 - 24 - 25 - 28 - 30	55	38	135	133	111	143	35	4,5	26	24	GG25	1
	24 - 25 - 28 - 30 - 32 - 35 - 38 - 40	65	38			111	143				24	GS-400	1
	30 - 32 - 35 - 38 - 40 - 42 - 45 - 48 - 50	80	25			85	117				11	GS-400	2
75/90	14 - 16 - 18 - 19 - 20 - 22 - 24 - 25 - 28 - 30	55	38	160	158	116	148	40	5	30	22	GG25	1
	24 - 25 - 28 - 30 - 32 - 35 - 38 - 40	65	38			116	148				22	GG25	1
	30 - 32 - 35 - 38 - 40 - 42 - 45 - 48 - 50	80	41			122	154				25	GS-400	1
90/100	14 - 16 - 18 - 19 - 20 - 22 - 24 - 25 - 28 - 30	55	38	200	180	121	153	45	5,5	34	19	GG25	1
	24 - 25 - 28 - 30 - 32 - 35 - 38 - 40	65	38			121	153				19	GG25	1
	30 - 32 - 35 - 38 - 40 - 42 - 45 - 48 - 50	80	41			127	159				22	GG25	1

*: AC = acciaio / GG 25 = ghisa grigia 25 / GS-400 = ghisa sferoidale 400

Codifica

GRMC 48/60

— Mozzo TRASCO® GRMC per CAL tipo 8

— Tipo

AR 38/45 R

— Anello elastico per TRASCO® GR

— Tipo

— Se non indicato giallo, “R” rosso, “V” verde

CAL 8 F20 / 55

— Calettatore

— Tipo

— Diametro foro

— Diametro esterno

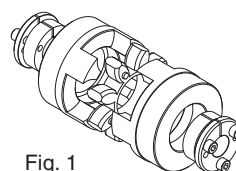


Fig. 1
CAL esterno

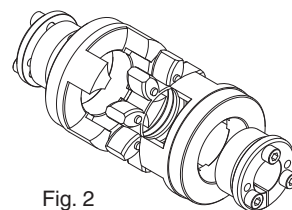


Fig. 2

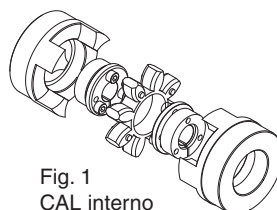


Fig. 1
CAL interno

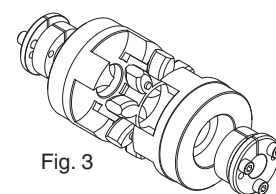


Fig. 3

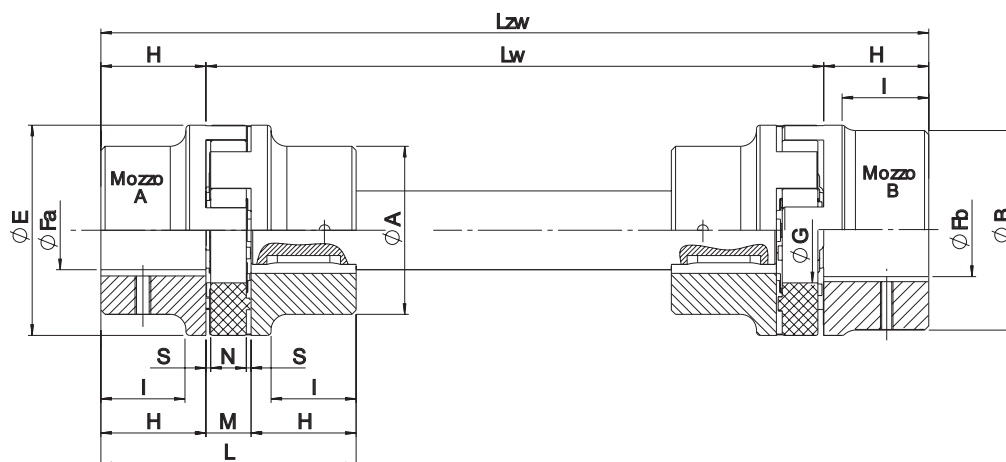
Giunti TRASCO® serie “GRL” con albero intermedio

Tale serie permette di collegare due alberi, anche molto distanti, con due giunti TRASCO® ed un albero intermedio di lunghezza “Lw” secondo le richieste del cliente.

La presenza di due stelle in poliuretano aumenta la capacità di

smorzamento e permette elevati disallineamenti radiali.

Il materiale standard utilizzato per i mozzi è la ghisa mentre per l'albero si utilizza l'acciaio. A seconda dell'applicazione possono essere utilizzati materiali con caratteristiche diverse.



Tipo	Fa [mm]	Fb [mm]	E [mm]	A [mm]	B [mm]	H [mm] esecuzioni			L [mm]		M [mm]	S [mm]	N [mm]	I [mm] esecuzioni				G [mm]
						A-B	AL	BL	A-B	AL-BL				A	B	AL	BL	
24/32	9 - 24	11 - 32	55	40	55	30	50	60	78	128	18	2	14	24	-	44	-	27
28/38	9 - 28	11 - 38	65	48	65	35	60	80	90	160	20	2,5	15	28	-	53	-	30
38/45	11 - 38	13 - 45	80	66	80	45	80	110	114	214	24	3	18	37	-	72	-	38
42/55	11 - 42	13 - 55	95	75	95	50	110	110	126	246	26	3	20	40	-	100	-	46
48/60	13 - 48	13 - 60	105	85	105	56	110	140	140	278	28	3,5	21	45	-	99	-	51
55/70	16 - 55	16 - 70	120	98	120	65	110	140	160	280	30	4	22	52	-	97	-	60
65/75	16 - 65	16 - 75	135	115	135	75	140	140	185	315	35	4,5	26	61	-	126	-	68
75/90	16 - 75	16 - 90	160	135	160	85	140	170	210	350	40	5	30	69	-	124	-	80
90/100	21 - 90	21 - 100	200	160	180	100	170	210	245	425	45	5,5	34	81	81	151	191	100
100/110	46 - 115	-	225	180	-	110	-	-	270	-	50	6	38	89	-	-	-	113
110/125	56 - 125	-	255	200	-	120	-	-	295	-	55	6,5	42	96	-	-	-	127
125/145	56 - 145	-	290	230	-	140	-	-	340	-	60	7	46	112	-	-	-	147

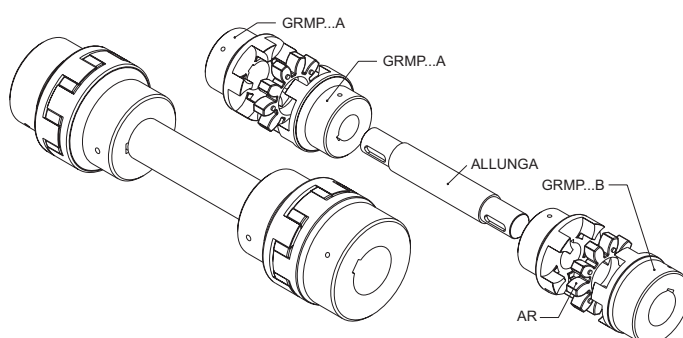
Fori validi per esecuzione “P”

Codifica

_____ Mozzo TRASCO® GR
 _____ “P” esecuz. precisa; “S” esecuz. standard
 _____ Tipo
 _____ Esecuzione “A” ; Esecuzione “B”
 _____ Mozzo lungo
 GRM P 42/55 A L

_____ Anello elastico per TRASCO® GR
 _____ Tipo
 _____ Se non indicato giallo, “R” rosso, “V” verde
 AR 38/45 R

Albero a richiesta

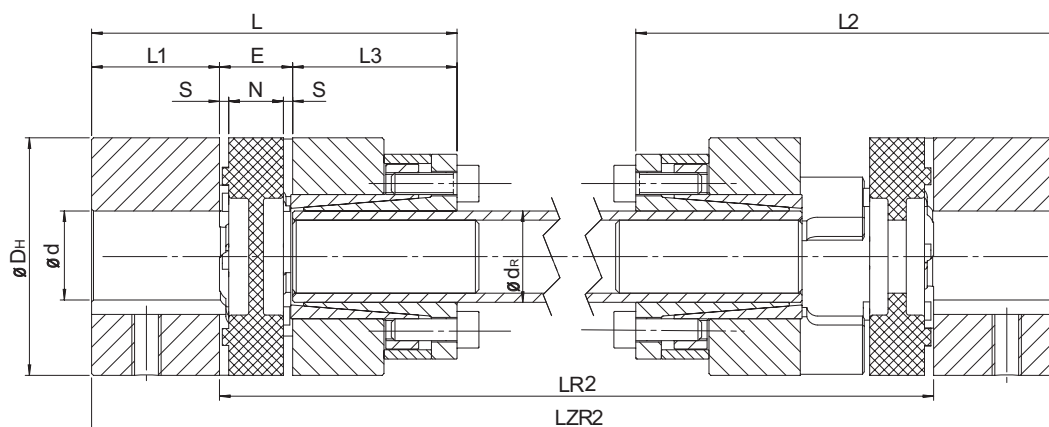


Giunti TRASCO® serie “GRL CAL3” con albero intermedio

La serie permette di collegare due alberi, anche molto distanti, con due giunti TRASCO® ed un albero intermedio di lunghezza “LR2” secondo le richieste del cliente.

La presenza di due stelle in poliuretano aumenta la capacità di smorzamento e permette elevati disallineamenti radiali.

L'albero è affrancato al mozzo tramite anello di calettamento. Il materiale standard utilizzato per i mozzi è la ghisa mentre per l'albero si utilizza l'acciaio. A seconda dell'applicazione possono essere utilizzati materiali con caratteristiche diverse.



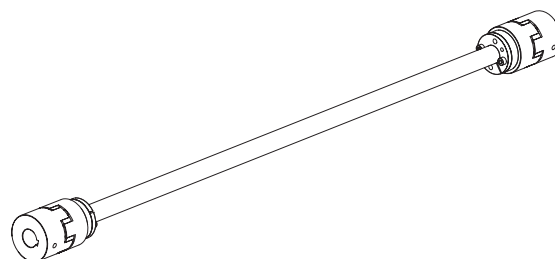
Tipo	Mozzo esterno		Dimensioni [mm] GRL-CAL3											Mozzo interno			
			D _H	L ₁	L ₃	L	E	N	s	L ₂	L _{R2} min.	L _{ZR2}	Allunga		Calettatore SITLOCK® 3		
	d _R	C [Nm/Rad·m]											Tipo	Viti Din 912-12.9 M-L	T _A [Nm]		
14	4	15	30	11	26	50	13	10	1,5	61,5	109	LR2+22	10x2.0	68,36	10x16	M4X10	4,9
19/24	6	24	40	25	26	67	16	12	2	81	120	LR2+50	12x2.0	130	12x18	M4X10	4,9
24/32	8	28	55	30	38	86	18	14	2	102	156	LR2+60	20x3.0	954,9	20x28	M6X18	17
28/38	10	38	65	35	45	100	20	15	2,5	117,5	177	LR2+70	25x2.5	1811	25x34	M6X18	17
38/45	12	45	80	45	45	114	24	18	3	135	192	LR2+90	32x3.5	5167	32x43	M6X18	17
42/55	14	55	95	50	52	128	26	20	3	151	214	LR2+100	40x4.0	11870	40x53	M6X18	17
48/60	15	60	105	56	70	154	28	21	3,5	178,5	261	LR2+112	45x4.0	17486	45x59	M8X22	41
55/70	20	74	120	65	80	175	30	22	4	201	288	LR2+130	55x4.0	33543	55x71	M8X22	41
65/75	22	80	135	75	80	190	35	26	4,5	220,5	307	LR2+150	60x4.0	44362	60x77	M8X22	41

Codifica

Mozzo TRASCO® GR
 Tipo
 GRM 48/60 per cal 3

Anello elastico per TRASCO® GR
 Tipo
 Se non indicato giallo, “R” rosso, “V” verde
 AR 38/45 R

Albero a richiesta



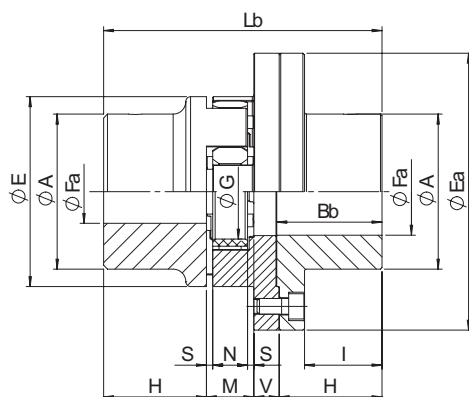
Giunti TRASCO® serie “GRF” a flangia

La serie a flangia è studiata per impieghi su macchinari pesanti ed offre la possibilità di collegare in diverse combinazioni alberi e flange.

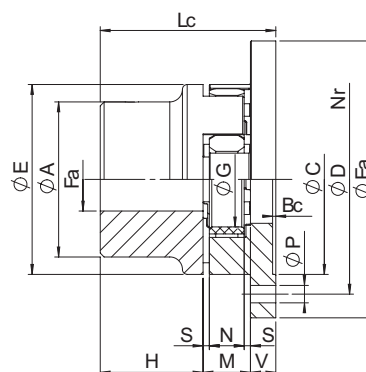
- Combinazione albero - albero: si ottiene utilizzando due mozzi tipo “BF” e permette la sostituzione dell’elemento elastico senza spostare né macchina motrice né macchina condotta

- Combinazione albero - flangia: si ottiene utilizzando un mozzo tipo “CF” e tipo “GR”

- Combinazione flangia - flangia : si ottiene utilizzando due mozzi tipo “CF”.



BF



CF

Tipo	Fa min [mm]	Fa max [mm]	E [mm]	Ea [mm]	A [mm]	C [mm]	D [mm]	Nr [mm]	P [mm]	G [mm]	H [mm]	Bb [mm]	Bc [mm]	I [mm]	V [mm]	M [mm]	S [mm]	N [mm]	Lb [mm]	Lc [mm]
19/24	-	19	40	65	40/32	40	50	5	4,5	18	25	26	1,5	17	8	16	2	12	74	49
24/32	9	24	55	80	55/40	55	65	5	4,5	27	30	31	1,5	22	8	18	2	14	86	56
28/38	9	28	65	100	65/48	65	80	6	6,5	30	35	36	1,5	25	10	20	2,5	15	100	65
38/45	11	38	80	115	66	80	95	6	6,5	38	45	46	1,5	35	10	24	3	18	124	79
42/55	11	42	95	140	75	95	115	6	9	46	50	51	2	38	12	26	3	20	138	88
48/60	13	48	105	150	85	105	125	8	9	51	56	57	2	44	12	28	3,5	21	152	96
55/70	16	55	120	175	98	120	145	8	11	60	65	66	2	49	16	30	4	22	176	111
65/75	16	65	135	190	115	135	160	10	11	68	75	76	2	59	16	35	4,5	26	201	126
75/90	16	75	160	215	135	160	185	10	14	80	85	87	2,5	66	19	40	5	30	229	144
90/100	21	90	200	260	160	200	225	12	14	100	100	102	3	80	20	45	5,5	34	265	165
100/110	46	115	225	285	180	225	250	12	14	113	110	112	4	85	25	50	6	38	295	185
110/125	56	125	255	330	200	255	290	12	18	127	120	122	4	94	26	55	6,5	42	321	201
125/145	56	145	290	370	230	290	325	16	18	147	140	142	5	110	30	60	7	46	370	230

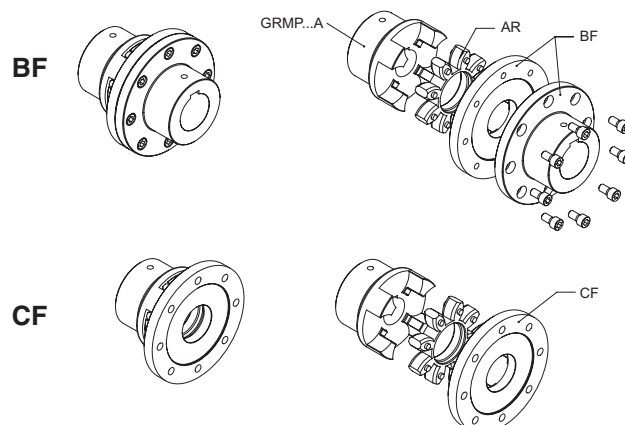
Fori validi per esecuzione “P”

Codifica

Flangia lato albero per esecuz. “BF”
Tipo
GRFBF 48

Per codifica mozzo “GR” vedi giunti TRASCO® serie base “GR”

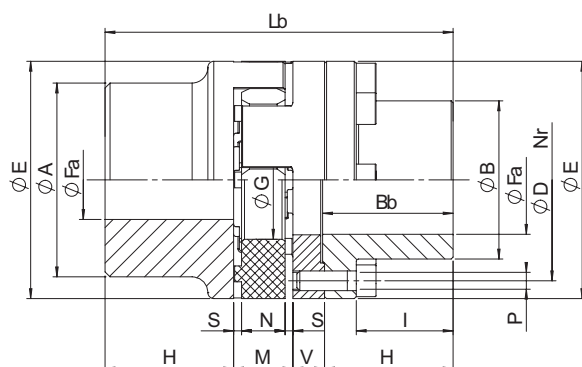
Flangia lato anello per esecuz. “BF” e “CF”
Tipo
GRFCF 48



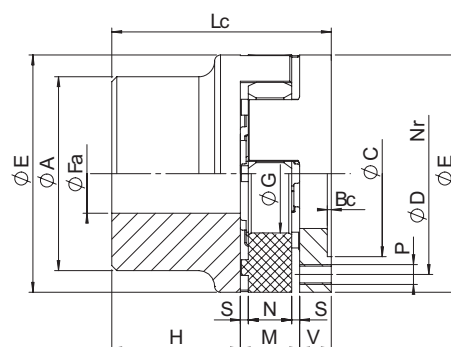
Nr Numero viti

Giunti TRASCO® serie “GRF C” a flangia

La serie GRF C presenta le medesime caratteristiche della serie BF ma in versione compatta.



BFN



CFN

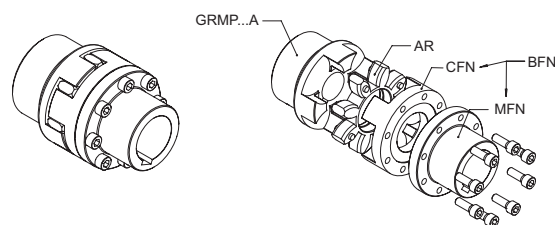
Tipo	Fa min [mm]	Fa max [mm]	E [mm]	A [mm]	B [mm]	H [mm]	I [mm]	Lb [mm]	Lc [mm]	V [mm]	M [mm]	S [mm]	N [mm]	Bb [mm]	Bc [mm]	G [mm]	D [mm]	Nr	C [mm]	P [mm]
24/32	9	24	55	40	36	30	22	86	56	8	18	2	14	31	1,5	27	45	8	36	M5
28/38	9	28	65	48	42	35	25	100	65	10	20	2,5	15	36	1,5	30	54	8	44	M6
38/45	11	38	80	66	52	45	35	124	79	10	24	3	18	46	1,5	38	66	8	54	M8
42/55	11	42	95	75	62	50	38	138	88	12	26	3	20	51	2	46	80	12	65	M8
48/60	13	48	105	85	70	56	44	152	96	12	28	3,5	21	57	2	51	90	12	75	M8
55/70	16	55	120	98	80	65	49	176	111	16	30	4	22	66	2	60	102	8	84	M10
65/75	16	65	135	115	94	75	59	201	126	16	35	4,5	26	76	2	68	116	12	96	M10
75/90	16	75	160	135	108	85	66	229	144	19	40	5	30	87	2,5	80	136	15	112	M12
90/100	21	90	200	160	142	100	80	265	165	20	45	5,5	34	102	3	100	172	15	145	M16
100/110	46	115	225	180	158	110	85	295	185	25	50	6	38	112	4	113	195	15	165	M16
110/125	56	125	255	200	178	120	94	321	201	26	55	6,5	42	122	4	127	218	15	180	M20
125/145	56	145	290	230	206	140	110	370	230	30	60	7	46	142	5	147	252	15	215	M20

Fiori validi per esecuzione “P”

Codifica

Flangia lato albero per esecuz. “BFN”
Tipo
GRFBFN 48

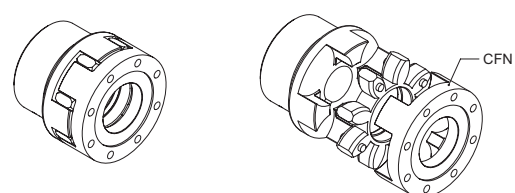
BFN



Per codifica mozzo “GR” vedi giunti TRASCO® serie base “GR”

Flangia lato anello per esecuz. “BFN” e “CFN”
Tipo
GRFCFN 48

CFN



Nr Numero viti

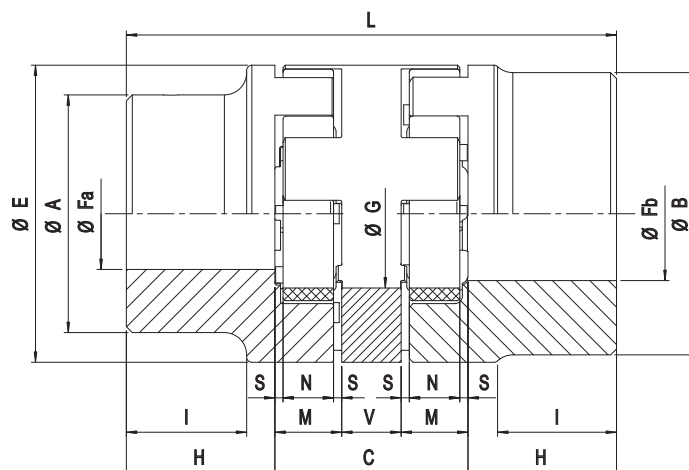
Giunti TRASCO® serie “GRS” a doppio cardano

Tale serie permette la compensazione di elevati disallineamenti assiali, radiali ed angolari.

L'utilizzo di due anelli elastici inoltre consente un elevato effetto di smorzamento delle vibrazioni con conseguente diminuzione del rumore della trasmissione ed una riduzione dell'usura dei

componenti collegati (es. cuscinetti).

L'elemento intermedio è costruito in alluminio e può essere accoppiato con mozzi di qualunque esecuzione (in figura è accoppiato con due mozzi GR).

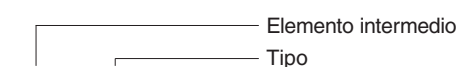


Tipo	Fa [mm]	Fb [mm]	H [mm]	V [mm]	C [mm]	M [mm]	S [mm]	N [mm]	L [mm]	E [mm]	A [mm]	B [mm]	G [mm]	ΔK_r [mm]	ΔK_w [°]
24/32	9 - 24	11 - 32	30	16	52	18	2	14	112	55	40	55	27	0,89	1°30'
28/38	9 - 28	11 - 38	35	18	58	20	2,5	15	128	65	48	65	30	1	
38/45	11 - 38	13 - 45	45	20	68	24	3	18	158	80	66	80	38	1,15	
42/55	11 - 42	13 - 55	50	22	74	26	3	20	174	95	75	95	46	1,26	
48/60	13 - 48	13 - 60	56	24	80	28	3,5	21	192	105	85	105	51	1,36	
55/70	16 - 55	16 - 70	65	28	88	30	4	22	218	120	98	120	60	1,52	
65/75	16 - 65	16 - 75	75	32	102	35	4,5	26	252	135	115	135	68	1,75	
75/90	16 - 75	16 - 90	85	36	116	40	5	30	286	160	135	160	80	2	
90/100	21 - 90	21 - 100	100	40	130	45	5,5	34	330	200	160	180	100	2,5	

Fori validi per esecuzione “P”

Codifica

Per codifica mozzo “GR” vedi giunti TRASCO® serie base “GR”

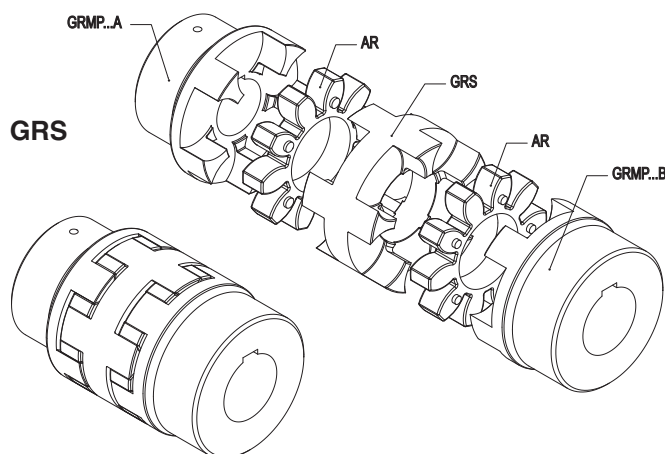


 Elemento intermedio

 Tipo

 GRS 48/60

F_a	Foro finito con mozzo “GR” (esecuz. A)	mm
F_b	Foro finito con mozzo “GR” (esecuz. B)	mm
ΔK_r	Disallineamento radiale massimo	mm
ΔK_w	Disallineamento angolare massimo	°



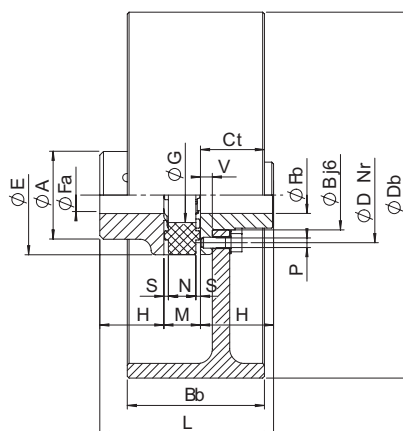
Giunti TRASCO® serie “GR FRT” per freni a tamburo

La serie è studiata per l'installazione con freni a tamburo (FRT). Il particolare è costruito da un giunto elastico montato tramite viti su fascia freno.

La costruzione dei particolari è eseguita in ghisa G25, in ghisa

sferoidale GS400 o in acciaio in base alle necessità dell'applicazione. A seconda delle esigenze è possibile l'accoppiamento di diverse grandezze di fasce freno con ogni misura di giunto.

A questo scopo si consultino le tabelle sotto riportate.



Fascia per giunto GR FRT												W_{FRT}	J_{FRT}	$\min^{-1}$ con V_{max} 30 m/s
$Db \times Bb$	28	38	42	48	55	65	75	90	100	110	125	[kg]	[kg m ²]	
160x60	30	31	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,12	0,01	3580
200x75	35	36	38	39	41	-	-	-	-	-	-	3,45	0,03	2860
250x95	43	44	46	47	49	50	52	-	-	-	-	6,87	0,08	2290
315x118	-	-	55	56	58	59	61	64	-	-	-	14,95	0,28	1820
400x150	-	-	68	69	71	72	74	77	79	82	-	31,20	0,89	1430
500x190	-	-	-	-	-	87	89	92	94	97	101	60,00	2,70	1150
630x236	-	-	-	-	-	-	107	110	112	115	119	112,00	8,01	910
710x265	-	-	-	-	-	-	-	-	123	126	130	161,00	14,90	810
800x300	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	144	202,00	27,20	720

Misure	$Fa; Fb$ min [mm]	$Fa; Fb$ max [mm]				E	A	B	H	L	G	Nr	V	M	S	N	D	P
		Fa	Fb (GG25)	Fb (GS400)	Fb (Acciaio)													
28 FR	10	28	20	22	24	65	48	38	35	90	30	8	6,5	20	2,5	15	52	M6
38 FR	12	38	28	32	34	80	66	50	45	114	38	8	7,5	24	3	18	66	M8
42 FR	14	42	30	38	42	95	75	60	50	126	46	12	9,5	26	3	20	80	M8
48 FR	15	48	35	45	48	105	85	68	56	140	51	12	10,5	28	3,5	21	90	M8
55 FR	20	55	42	50	55	120	98	78	65	160	60	8	12,5	30	4	22	102	M10
65 FR	22	65	48	55	65	135	115	92	75	185	68	12	13,5	35	4,5	26	116	M10
75 FR	30	75	58	70	75	160	135	106	85	210	80	15	15,5	40	5	30	136	M12
90 FR	40	90	75	90	100	200	160	140	100	245	100	15	18,5	45	5,5	34	172	M16
100 FR	45	115	-	100	-	225	180	156	110	270	113	15	20,5	50	6	38	195	M16
110 FR	55	125	-	110	-	255	200	176	120	295	127	15	23,5	55	6,5	42	218	M20
125 FR	55	145	-	130	-	290	230	204	140	340	147	15	27,5	60	7	46	252	M20

Codifica

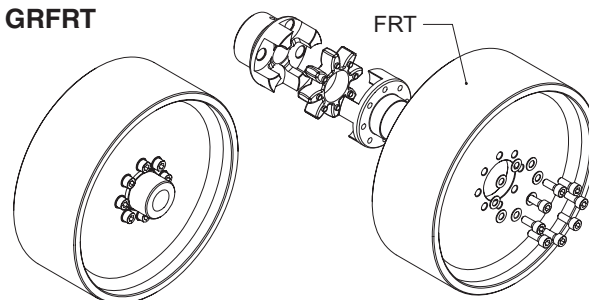
Per codifica mozzo “GR” vedi giunti TRASCO® serie base “GR”

— Mozzo lato freno
 — Tipo
 GRFR 48

Fascia a richiesta

W_{FRT}	Peso della fascia per “GRFRT”	kg
J_{FRT}	Momenti d'inerzia della fascia per “GRFRT”	kgm ²
Nr	Numero viti	

GRFRT



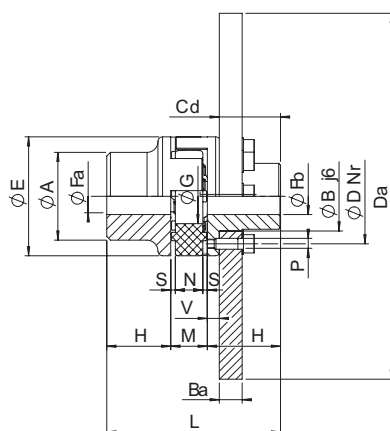
Giunti TRASCO® serie “GR FRD” con disco freno

La serie è studiata per l'installazione con freni a disco (FRD) secondo DIN 15431/15435. Il particolare è costruito da un giunto elastico montato tramite viti su fascia freno.

La costruzione dei particolari è eseguita in ghisa G25, in ghisa

sferoidale GS400, o in acciaio in base alle necessità dell'applicazione. A seconda delle esigenze è possibile l'accoppiamento di diverse grandezze di fasce freno con ogni misura di giunto.

A questo scopo si consultino le tabelle sotto riportate.



Disco per giunto GR FRD												W _{FRD}	J _{FRD}	min ⁻¹ con V _{max} 40 m/s
Da x Ba	28	38	42	48	55	65	75	90	100	110	125	[kg]	[kg m ²]	
200x12,5	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,93	0,0154	3820
250x12,5	X	X	X	X	-	-	-	-	-	-	-	4,66	0,0376	3060
315x16	-	-	X	X	X	X	X	-	-	-	-	8,62	0,1118	2430
400x16	-	-	-	X	X	X	X	X	X	X	-	15,23	0,3152	1910
500x16	-	-	-	-	X	X	X	X	X	X	X	23,96	0,7680	1530
630x20	-	-	-	-	-	X	X	X	X	X	X	47,72	2,4264	1210
710x20	-	-	-	-	-	X	X	X	X	X	X	60,93	3,9151	1080
800x25	-	-	-	-	-	-	-	X	X	X	X	94,91	7,8790	950
900x25	-	-	-	-	-	-	-	-	-	X	X	118,95	12,6091	850

Tipo	Fa;Fb min [mm]	Fa;Fb max [mm]				E [mm]	A [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	G [mm]	Nr	V [mm]	M [mm]	S [mm]	N [mm]	D [mm]	Cd [mm]	P [mm]
		Fa	Fb (GG25)	Fb (GS400)	Fb (Acciaio)														
28 FR	10	28	20	22	24	65	48	38	35	90	30	8	6,5	20	2,5	15	52	28,5	M6
38 FR	12	38	28	32	34	80	66	50	45	114	38	8	7,5	24	3	18	66	37,5	M8
42 FR	14	42	30	38	42	95	75	60	50	126	46	12	9,5	26	3	20	80	40,5	M8
48 FR	15	48	35	45	48	105	85	68	56	140	51	12	10,5	28	3,5	21	90	45,5	M8
55 FR	20	55	42	50	55	120	98	78	65	160	60	8	12,5	30	4	22	102	52,5	M10
65 FR	22	65	48	55	65	135	115	92	75	185	68	12	13,5	35	4,5	26	116	61,5	M10
75 FR	30	75	58	70	75	160	135	106	85	210	80	15	15,5	40	5	30	136	69,5	M12
90 FR	40	90	75	90	100	200	160	140	100	245	100	15	18,5	45	5,5	34	172	81,5	M16
100 FR	45	115	-	100	-	225	180	156	110	270	113	15	20,5	50	6	38	195	89,5	M16
110 FR	55	125	-	110	-	255	200	176	120	295	127	15	23,5	55	6,5	42	218	96,5	M20
125 FR	55	145	-	130	-	290	230	204	140	340	147	15	27,5	60	7	46	252	112,5	M20

Codifica

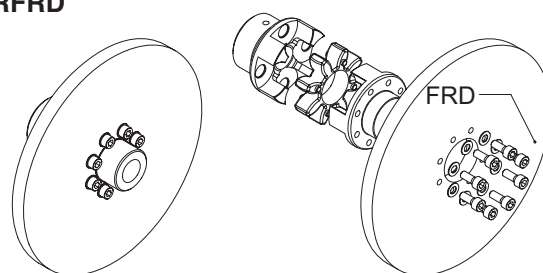
Per codifica mozzo “GR” vedi giunti TRASCO® serie base “GR”

GRFR 48

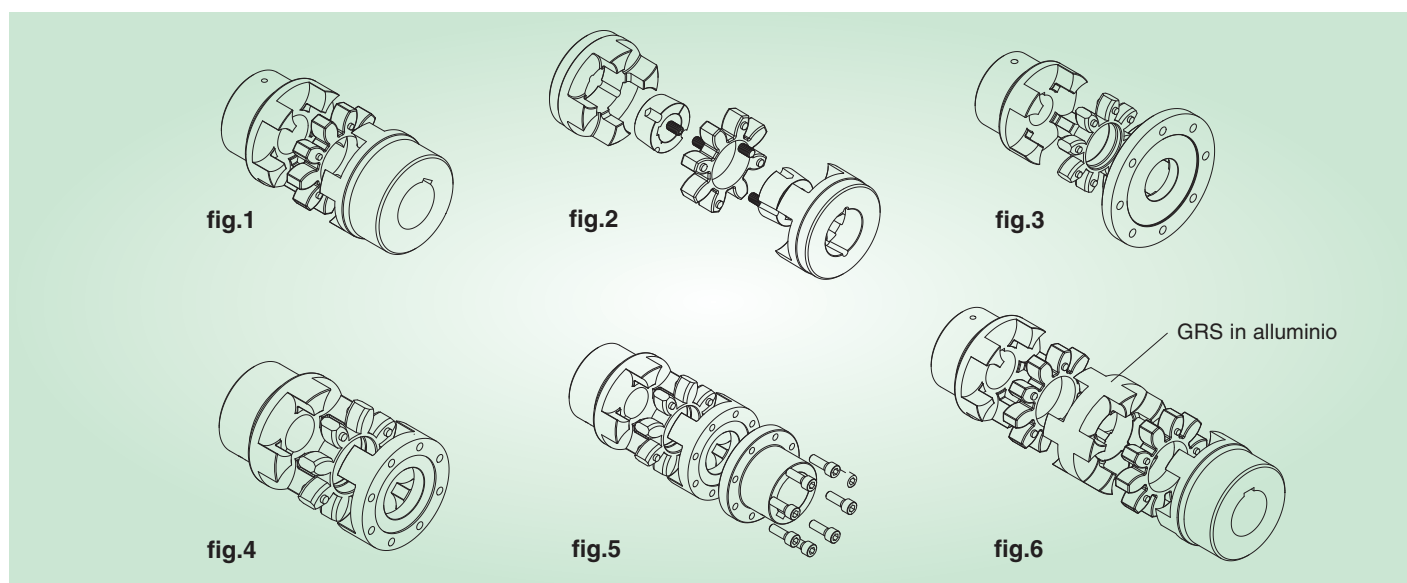
Disco a richiesta

W _{FRD}	Peso del disco per “GRFRD”	kg
J _{FRD}	Momenti d'inerzia del disco per “GRFRD”	kgm ²
Nr	Numero viti	

GRFRD



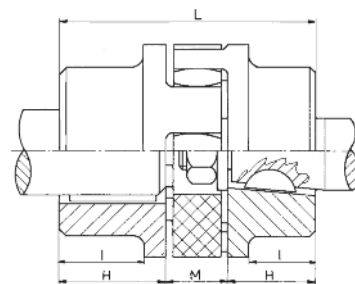
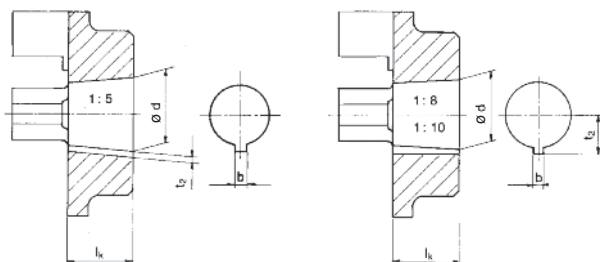
Pesi e momenti d'inerzia di massa dei giunti elastici TRASCO®



Tipo di giunto		GR (esecuz. A) fig. 1	GR (esecuz. B) fig. 1	GR (esecuz. AB) fig. 1	GRALU (esecuz. A) fig. 1	GRALU (esecuz. B) fig. 1	GRALU (esecuz. AB) fig. 1	GRB fig. 2	GRF (CF) fig. 3	GRF (CFN) fig. 4	GRF (BFN) fig. 5	Spaziatore GRS fig. 6
19/24	W [kg]	-	0,37	-	-	0,14	-	-	0,23	-	-	-
	J [kgm²]	-	0,0001	-	-	0,00004	-	-	0,00006	-	-	-
24/32	W [kg]	0,56	0,78	0,67	0,22	0,31	0,26	-	0,3	0,18	0,42	0,14
	J [kgm²]	0,0002	0,0004	0,0003	0,00008	0,00015	0,00012	-	0,0003	0,00009	0,00018	0,00006
28/38	W [kg]	0,92	1,25	1,1	0,36	0,49	0,43	1	0,58	0,3	0,69	0,22
	J [kgm²]	0,0005	0,0009	0,0007	0,0002	0,00034	0,00027	0,0007	0,0008	0,00021	0,00041	0,00013
38/45	W [kg]	1,97	2,5	2,25	0,77	0,98	0,9	1,7	0,8	0,313	0,933	0,35
	J [kgm²]	0,0017	0,0027	0,002	0,0007	0,001	0,00084	0,0026	0,001	0,00047	0,00097	0,00035
42/55	W [kg]	3,1	3,85	3,46	-	1,5	-	2,8	1,41	0,76	1,81	0,51
	J [kgm²]	0,0035	0,006	0,0047	-	0,002	-	0,0036	0,004	0,0012	0,0023	0,0007
48/60	W [kg]	4,2	5,3	4,75	-	2	-	4,7	1,62	0,89	2,27	0,67
	J [kgm²]	0,006	0,01	0,008	-	0,004	-	0,0078	0,005	0,0017	0,0035	0,001
55/70	W [kg]	6,4	7,8	7,1	-	-	-	5	2,82	1,47	3,55	0,97
	J [kgm²]	0,012	0,02	0,015	-	-	-	0,012	0,012	0,0035	0,007	0,002
65/75	W [kg]	9,7	11,8	10,8	-	-	-	6,9	3,46	1,89	4,89	1,43
	J [kgm²]	0,024	0,035	0,03	-	-	-	0,014	0,017	0,0059	0,0123	0,004
75/90	W [kg]	15,2	20,8	18	-	-	-	14,8	5,03	3	7,86	2,2
	J [kgm²]	0,051	0,082	0,07	-	-	-	0,065	0,032	0,0125	0,0275	0,009
90/100	W [kg]	26,2	30,2	28,2	-	-	-	35,4	7,9	4,87	13,54	3,9
	J [kgm²]	0,13	0,17	0,15	-	-	-	0,162	0,073	0,033	0,108	0,025
100/110	W [kg]	32,6	-	-	-	-	-	-	13,5	7,55	20,15	-
	J [kgm²]	0,22	-	-	-	-	-	-	0,139	0,063	0,14	-
110/125	W [kg]	45,5	-	-	-	-	-	-	18,8	10,15	27,05	-
	J [kgm²]	0,38	-	-	-	-	-	-	0,255	0,11	0,242	-
125/145	W [kg]	68,8	-	-	-	-	-	-	27,4	14,9	40,9	-
	J [kgm²]	0,76	-	-	-	-	-	-	0,463	0,21	0,48	-

Pesi e momenti d'inerzia sono stati calcolati utilizzando mozzi con foro max.

Tabella per esecuzione giunti TRASCO® con foro conico o profilo scanalato



Misure cono 1:5 per: BOSCH - BUCHER- LEDUC - DÜSTERLOH

Codice	ø d + 0,05	b JS9	t2 + 0,1	lk
a1	9,85	2	1	11,5
a2	16,85	3	1,8	18,5
a3	19,85	4	2,2	21,5
a4	21,95	3	1,8	21,5
a5	24,85	5	2,9	26,5
a6	29,85	6	2,6	31,5
a7	34,85	6	2,6	36,5
a8	39,85	6	2,6	41,5

Misure cono 1:8 per: ATOS - CASAPPA - GARBE LAHMEYER - JOTTI & STROZZI - MARZOCCHI - SALAMI - SAUER-FLUID

Codice	ø d + 0,05	b + 0,05	t2 + 0,1	lk
b1	9,7	2,4	6	17
b2	11,6	3	7,1	16,5
b3	13	2,4	7,3	21
b4	14	3	8,5	17,5
b5	14,3	3,2	8,5	19,5
b6	17,287	3,2	9,6	24
b7	17,287	4	10,3	24
b8	17,287	3	9,7	24
b9	22,002	3,99	12,4	28
b10	25,463	4,78	15,1	36
b11	25,463	5	15,5	36
b12	27	4,78	15,3	32,5
b13	28,45	6	15,1	38,5
b14	33,176	6,38	18,8	44
b15	33,176	7	18,8	44
b16	43,057	7,95	3,378	51
b17	41,15	8	3,1	42,5

Misure cono 1:10 per: PARKER HANNIFIN NMF - TEVES

Codice	ø d + 0,05	b JS9	t2 + 0,1	lk
c1	19,95	5	12,1	32
c2	24,95	6	14,1	45
c3	29,75	8	17	50

Profilo scanalato SAE

Sigla	Grandezza	Testa	Passo	N. denti	α
PH-S	5/8"	14,28	16/32	9	30°
PI-S	3/4"	17,46	16/32	11	30°
PB-S	7/8"	20,63	16/32	13	30°
PB-BS	1"	23,81	16/32	15	30°
PJ	1 1/8"	26,98	16/32	17	30°
PC-S	1 1/4"	29,63	dic-24	14	30°
PA-S	1 3/8"	33,33	16/32	21	30°
PD-S	1 1/2"	36,51	16/32	23	30°
PE-S	1 3/4"	42,86	16/32	27	30°
PF	2 9/16"	63,5	16/32	40	30°

DIN 5482

Sigla	Grandezza	Testa	Passo	N. denti	Tolleranza
P 8217	A 17 x 14	14,4	1,6	9	0,6
P 8228	A 28 x 25	26,25	1,75	15	0,302
P 8230	A 30 x 27	28	1,75	16	0,327
P 8235	A 35 x 31	31,5	1,75	18	0,676
P 8240	A 40 x 36	38	1,9	20	0,049
P 8245	A 45 x 41	44	2	22	0,181
P 8250	A 50 x 45	48	2	24	0,181

DIN 5480

Sigla	Testa	Passo	N. denti
20 x 1 x 18 x 7 H	18	1	18
20 x 1,25 x 14 x 7 H	17,5	1,25	14
25 x 1,25 x 18 x 7 H	22,5	1,25	18
30 x 2 x 13 x 7 H	26	2	13
30 x 2 x 14 x 7 H	26	2	14
35 x 2 x 16 x 7 H	32	2	16
40 x 2 x 18 x 7 H	36	2	18
45 x 2 x 21 x 7 H	41	2	21
48 x 2 x 22 x 9 H	44	2	22
50 x 2 x 24 x 7 H	48	2	24